

Adagolási Technológia Innováció

Impulzus adagoló szelep AXDV-P1

Kenőanyag adagolás:

Precíz – flexibilis – érintkezés nélküli – gyors – nagy ismétlési pontosság

Az új **ABNOX P1 impulzus adagoló szelep** kompakt kivitelű, rendkívül gyorsan kapcsoló pneumatikusan vezérelt **nagy teljesítményű szelep** az érintésmentes adagoláshoz közepes és magas viszkozitású és erősen abrazív kenőanyagokhoz.

Az adagolót egy 4/2-es mágnesszelep vezérli. A táplevegő rövid útja és a mágnesszelep gyors kapcsolása lehetővé teszi a **akár 100 kapcsolási ciklust másodpercenként**.

A munka dugattyú váltakozó levegőellátása nyitja és zárja a fúvóka tűt. Ha a vezérlő levegőellátás kikapcsol, vagy leáll, egy rugó zárja a fúvóka tűt.

Előnyök:

- Hatékony érintésmentes adagolásra
- Nagy rugalmasság – cserélhető fúvóka és adagolótű
- Széles körben alkalmazható – alkalmas dinamikus minimál mennyiségekhez és szintén jet forming adagolás magasabb mennyiségekhez
- Pontos adagolás, nagy ismétlési pontossággal
- Nagy adagolási pontosság
- Magas adagolási sebesség tökéletesen koordinált mennyiségekkel
- Adagolt mennyiség kontrollálása
- Kompakt kialakítás megkönnyíti az integrációt bármely gyártó rendszerbe
- Kis súly, ideális nagy mozgási sebességhez



Impulzus adagoló szelep AXDV-P1 / Cikkszám.: 0005755

Technikai adatok		Energia ellátás	
Méret	KB. 148 x 81 x 23.7 mm	Vezérlő levegőnyomás	min. 5 / max. 6 bar
Súly	300 g	Anyag nyomás	max. 100 bar
Kapcsolási frekvencia	100 HZ ***	Feszültség	24 VDC
Kapcsolási idő	6 ms (on 4 ms/off 2 ms)	Teljesítmény	2 W
Állandó zajszint	76 dB (A)		

*** = Függ a felhasznált anyagtól

