



Alapanyag táblázat

Standard tömítőelemek és gyártott tömítések esetében

Elasztomer

Anyag	Megnevezés	Megjegyzés	Hőmérséklet [°C] *
TPU/40	Hythane 181® EU (Polyether PU)	Rendkívül jó minőségű, hidrolízisálló poliuretán minőség, rendkívül jó kopásállósággal. Nagyon rugalmas anyag a keménység ellenére is (kb. 93 IRHD). Egyenletes rugalmasság széles hőmérsékleti tartományban.	-45 / +110
TPU/41	Polyurethan AU (Polyester PU)	Poliuretán-alapanyag lehúzó és másodlagos tömítőelemek részére.	-30 / +100
TPU/43	Polyurethan 361 AU (Polyester PU)	Speciális Poliuretán anyag mint pl. a K764 fröccsöntött típusa. Kiváló hőállóság jellemzi, kiválóan alkalmas magasabb hőmérsékletre.	-30 / +110
TPU/47	Polyurethan 371 EU (Polyether PU)	Speciális Poliuretán anyag kb. 55 Shore D keménység. Legjobban alkalmas fröccsöntött tömítésekhez, mint pl. lehúzókhöz egyedi alkalmazásokra (A842/A847).	-40 / +100
TPE/44	Polyester-Elastomer	Poliészter-Elastomer, Shore keménység 55D. Nagy kopásállóság a nem optimális ellenfelületeken is. Gyártott tömítésekhez is.	-40 / +120 rövid ideig -56 / +140
TPE/45	Polyester-Elastomer	Poliészter-Elastomer, Shore keménység 55D. Legjobb kopásállóság jellemzi. Elasztomerrel kombinálva a különböző tömítés variációkhoz (pl. K 754 típus) és lehúzó részére extrém alkalmazásokhoz (Qual. A 38).	-40 / +120 rövid ideig -56 / +140
TPE/51	Polyester-Elastomer	Poliészter-Elastomer, Shore keménység 72D, esztergált és fröccsöntött tömítések esetében extrém magas nyomási igénybevétel mellett.	-40 / +130 rövid ideig -56 / +140
	NBR-szövet	HALLPRENE-pamutanyag. Robosztus anyagkombináció. A szövetrácsok minimalizálják a felületek súrlódását. Nehézhidraulikához és vízhidraulikához.	-30 / +100 rövid ideig +120
	FPM-szövet	Viton-szövet (Egyedi kérés esetében egyes termékek szállíthatóak Viton szintetikus szál kompozit minőségben is).	-20 / +150
PU/34	TPU93 zöld	Különösen strapabíró elasztikus anyagminőségben. Jól alkalmazható statikus tömítésekhez, mint pl. O-gyűrűk.	-30 / +110
PU/36	TPU-H piros	Poliuretán, nagyon kopásálló és extrúzióálló standard alapanyag, gyártott horonygyűrűkhöz és lehúzókhöz hidraulikához és pneumatikához.	-20 / +115
PU/37	CPU-H piros	Öntött Poliuretán, főként a nagy szériákhoz ajánlott, mechanikai tulajdonságában eltér a 36-os anyagminőségben.	-35 / +110
PU/38	LT-TPU-H kék	Alacsony hőmérsékletű Poliuretán egyedi alkalmazásokhoz.	-55 / +110
PU/39	CPU-H-Grafit	Öntött Poliuretán kenőanyag-adalékokkal pneumatikus alkalmazásokhoz és gyenge kenési tulajdonságokkal rendelkező folyadékokhoz. Jó szárazonfutási tulajdonságok, alacsonyabb csúszósúrlódási együttható.	-20 / +110
PU/54	CPU-H/70	Öntött Poliuretán, jól használható kiegyenlítő gyűrűként, támasztógyűrűként, vagy csúszófelület tömítések esetén, amikor nagy hézagokat és/vagy nagy nyomást kell szabályozni.	-20 / +110
PU/55	TPU-H/55 sárga	Öntött Poliuretán, Shore keménység 55D. Tartja a szerkezetét. Elasztikus előfeszítő elemmel való kombináció szükséges (mint pl. S716, K730)!	-20 / +115
56	SI85 világoskék	Szilikon gumi, 85 Shore A. Fiziológiailag biztonságos. Alacsony hőmérsékleten is rugalmas anyag.	-60 / +200
57	EPDM85 fekete	Etilén-propilén-dien kaucsuk, 85 Shore A keménység. Forró vízhez és gőzhöz +160 °C-ig. Jó időjárás, öregedés és ózonállóság jellemzi. Jó ellenállás poliglikol bázisú fékfolyadékokkal (DOT3, DOT4), viszont gyenge olaj- és zsírállóság jellemzi.	-45 / +130
57W	EPDM-FDA fehér	EPDM-Kaucsuk speciálisan gyógyszer és élelmiszeripar számára FDA CFR 21-177.2600 konform A KTW és DVGW követelményeknek megfelel.	-45 / +130
58	FPM85 barna	Viton®, 82 Shore A. Különösen magas hőmérséklet esetében alkalmas. Jó vegyi, de közepes mechanikai szilárdság, magas ár.	-20 / +200 rövid ideig +250
59	NBR85 fekete	Nitril-Butadin-Gumi (Buna-N®) 85 Shore A keménység. Standard-“Gumi” tömítésekhez. Nagyon rugalmas és szerelésbarát, jó kopásállóság jellemzi, továbbá kiváló olaj és zsírállóság. Különleges minőségű T-NBR80 (Anyag 60) -50 °C-ig.	-30 / +110 rövid ideig +120
62	H-NBR85 világoszöld	NBR, 85 Shore A keménység. Sok égésgátló közeghez alkalmas, olcsóbb és kopásállóbb, mint a Viton®, jó olaj- és zsírállóság jellemzi.	-20 / +150 rövid ideig +180
63	TFE/P (FEPM - AFLAS®)	Tetrafluor-Etilén/Propilén-Copolimer. Speciális gumi a fluoroelasztomerek újabb generációjából. Nagyon jól ellenáll számos vegyszernek, vízgőznek, savanyú gázok (H2S), fehérítő, ammónia, olajok és számos aromás és alifás szénhidrogéneknek.	-5 / +200

*A megadott hőmérsékleti tartomány ásványolaj alapú hidraulikafolyadékokban való felhasználásra vonatkozik. Előfordulhat, hogy a hőmérséklet-tartomány más közegek esetén korlátozott.
Minden felhasznált alapanyag a legszigorúbb belső ellenőrzéseknek van alávetve az egyenletes minőség biztosítása érdekében.



Alapanyag táblázat

Standard tömítőelemek és gyártott tömítések esetében

Műanyagok

Alapanyag	Megnevezés	Megjegyzés	Hőmérséklet [°C] *
PA12	Nejlon-keverék	Műszaki műanyag, nagyon tartós, közepesen erős minőségű. Támasztó gyűrűkhöz kompakt tömítéseknel.	-40 / +110
POM	Acetal	Kemény műszaki műanyag (polioximetilén). Fröccsöntött minőség, amelyet kifejezetten a vezetőgyűrűkhöz és támasztógyűrűkhöz fejlesztettek ki.	-40 / +120
GFN	Üvegszállal töltött Nejlon	Speciálisan vezetőgyűrűkhöz.	-40 / +120
PA6/MoS ₂	Poliamid Molibdén-Diszulfiddal	Egyedi keverék támasztógyűrűkhöz a súrlódás csökkentése érdekében.	-40 / +120
F506	Keményszövet	Poliészter finom szövet poliészter gyantával és PTFE kenőanyag adalékkal. Szabadalmaztatott gyártási folyamat.	-40 / +120
PTFE/01	Teflon® fehér	Tiszta Polytetra-Fluor-Etilén (Teflon®), univerzális vegyszerállóság jellemzi, korlátozott kopásállóság.	-250 / +260
PTFE/02	PTFE-üveg Egyedi-Compound világosszürke	Speziális keverék K54, K254, S16, S216, stb.... tömítésekhez, magas, hidraulikusnyomáshoz, de ettől függetlenül rugalmas, extrém tartós és kopásálló.	-190 / +230
PTFE/03	PTFE-üveg 25% világos szürke	Üvegszállal töltött PTFE csökkentett hidegáramlással és magas kopásállósággal. (Olcsóbb, mint a 02-es alapanyag) Kiváló siklócsapágyas feladatokhoz.	-190 / +230
PTFE/05	PTFE-szén fekete	Szénrel töltött speciális keverék jó hővezető képességgel. Nagyon alkalmas a rosszul kenhető alkalmazásokhoz. Vízhöz és gőzhöz.	-190 / +315
PTFE/06	PTFE-bronz 60% barna	Nagy keménységű és magas kopásállóságú anyag. Különösen magas hőmérsékletű alkalmazásokhoz és megvezetésekhez. Figyelem: Puha illeszkedő felületeken kopó hatású lehet!	-150 / +260
PTFE/07	PTFE-bronz 40% barna	Bronz keverék tömítésekhez és lehúzókhöz. Valamivel rugalmasabb és szerelőbarátabb, mint a 06-os számú keverék.	-190 / +230
PTFE/08	PTFE-ásványi rost	A speciális ásványi rostok univerzális alkalmazási lehetőségeket biztosítanak a tömítési alkalmazásokhoz. Összehasonlítható a PTFE üvegvegyületekkel. (PTFE/02 és 03)	-200 / +260
PTFE/13	PTFE-szénrost Compound fekete	Teflon®-szén-szál keverék, speciálisan nyomás alatt levő forgó mozgáshoz.	-200 / +300
PTFE/17	PTFE-üveg 15% 5% MoS ₂ sötétszürke	Nagynyomású stabil PTFE keverék kiváló csúszási tulajdonságokkal. A legalkalmasabb elasztomer előfeszítő elemekkel ellátott tömítésekhez.	-190 / +230
PTFE/22	PTFE-Bronz Compound sötétbarna	Teflon®-Bronz-keverék pigmenttel, stabilan tartja a szerkezetét, magas hőmérséklet esetében is alkalmas.	-150 / +260
PTFE/23	PTFE-Econol 20% bézs	Erősen kopásálló keverék tiszta PTFE-ből aromás poliészterrel. Különösen alkalmas forgás esetében, vagy olyan alkalmazásoknál, ahol a kenés nem megoldott.	-200 / +260
TF/15	TFM®-PTFE Pigment türkisz	Főként a vékonyfalú tömítőelemekhez ajánlott, mint a 142-es típus.	-200 / +260
TF/18	TFM®-PTFE tiszta, fehér	TFM® ez a „PTFE második generációja”. Nyomásálló.	-190 / +230
TF/21	TFM®-PTFE Széncompound fekete	TFM®-Szén-keverék (Nr. 4215).	-190 / +260
26	POM natúr	Standard műanyag, esztergált támasztó- és vezetőgyűrűkhöz, mert a PA-hoz képest szinte nem szív fel vizet vagy nedvességet. Nagy mechanikai szilárdság (extrúzióálló).	-40 / +120
27	POM fekete		
30	PA6 natúr	Ismert műszaki műanyag, közepes keménységű és tartós.	-40 / +110
91 92	HGW HGW	Kemény szövet kompozit anyag.	-40 / +120
95	UHMW-PE natúr (zöld vagy fekete)	Rendkívül tartós és kopásálló. Alkalmas "mikroérdes" felületekre (ALU eloxált, kerámia bevonat). Vízhidraulikához. Kiváló vegyszerállóság jellemzi, élettanilag ártalmatlan.	-260 / +80 rövid ideig +100

Az általunk feldolgozott műanyagok sokféleségéből ezen kivonat mellett ügyfeleink a késztermékeket (szinte) minden, a piacon elérhető változatban és típusban beszerezhetik. Példaként említjük meg a PEEK-et, a töltött poliamid és POM típusokat, valamint sok más típusú PTFE-t más töltőanyagokkal.