



MAXIMÁLIS ÜZEMBIZTONSÁG, NULLA SZIVÁRGÁS

TÖMÍTÉSTECHNIKA



- 4 TARTOZÉKOK ÉS SZORTIMENTEK**
- 5 SZERELÉSI- ÉS MÉRÉSI ESZKÖZÖK**
- 6 DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK - RAKTÁRI PROGRAM**
- 7 DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL**
- 8 DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK - RAKTÁRI PROGRAM**
- 9 DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL**
- 10 NBR-SZÖVET TÖMÍTÉSEK**
- 11 NEHÉZHIDRAULIKA**
- 12 LEHÚZÓGYŰRŰK - RAKTÁRI PROGRAM**
- 13 LEHÚZÓGYŰRŰK - FORGÁCSOLT KIVITEL**
- 14 VEZETŐELEMÉK**
- 15 STATIKUS TÖMÍTÉSEK**
- 16 TENGELYTÖMÍTŐ GYŰRŰK, V-GYŰRŰK**
- 17 FORGÓTÖMÍTÉSEK**
- 18 RÚGÓVAL ELŐFESZÍTETT HORONYGYŰRŰK**
- 19 HIDRAULIKÁHOZ KAPCSOLÓDÓ TOVÁBBI TERMÉKEINK**

Hallite

A Century of Seal Technology

HALLITE – Tömítések

A hidraulika tömítések specialistája 1900 óta.

High-Tech-tömítések :

- hengergyártók
- mezőgazdasági gépek, építőipari gépek
- szerszámgépek, robotok
- emelőpadok
- fröccsöntő gépek
- billenő kocsik (teleszkópok)
- daruk (mobil daruk)
- repülőgép részek
- prések
- nehéz emelőgépek
- öntöde és acélművek
- bányászati gépek
- nehéz munkagépek
- anyagmozgató eszközök részére

www.hallite.com



Die Entwicklung und Produktion von Hallite Seals International Ltd. sind zertifiziert nach ISO 9001.



CARCO®

LARGE DIAMETER SEALS AND PACKINGS

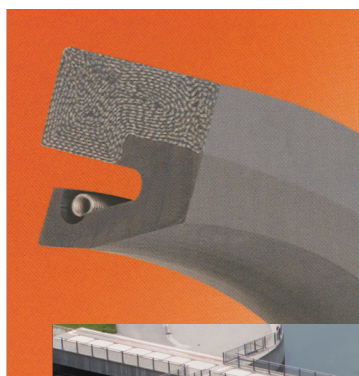
Tengelytömítő gyűrűk és tetőkarmantyús tömítések NBR-szővetből, max. Ø 3000 mm-ig

CARCO SEAL

CARCO TEX

- fém,-és alumíniumipar
- nehézhidraulika
- hajóépítés
- szélenergia
- vízerőmű
- bányászat
- papír- és faipar
- cementipar
- gumiipar részére

www.carcoseal.com



TARTOZÉKOK ÉS SZORTIMENTEK



UNIVERZÁLIS TÖMÍTŐZSÍR HZ 103 ÉS HZ 103 - 100 HIGH - LUB - SERVE



A HZ 103 típusú tömítőzsír nagymértékben megkönnyíti a hidraulika henger összeszerelését. A szárazon történő összeszerelés során nagy az esélye, hogy a tömítőajak esetlegesen megsérül mely a tömítőzsír alkalmazásával elkerülhető. Nagy segítséget nyújt, amikor egy tömítést a belső átmérőtől jóval nagyobb átmérőjű vállon, vagy fém felületen kell áthúzni. A henger tárolási időszakában a csúszófelületek leragadását meggátolja, illetve a "bejárati fázis" alatt kiváló kenésről gondoskodik. Gördülő csapágyhoz nem szabad használni!

ELŐNYÖK

- » Könnyű és egyszerű szerelés
- » Konzerválja a fém felületeket
- » Megkönnyíti a henger szétszerelését
- » Hosszabb élettartam az alacsony súrlódás miatt

Megjelölés	Alkalmazás	Hőmérséklettart.	Csomagolás	Cikkszám
HZ 103	olajhidraulika	- 30 + 140 °C	1 kg - doboz	HZ 201170
HZ 103-100	olajhidraulika	- 30 + 140 °C	100 g - tubus	DS 201170
HZ 103 W	víz	- 25 + 75 °C	1 kg - doboz	HZ 201171

SPECIÁLIS RAGASZTÓ ELASZTOMERHEZ



Kimondottan teljes- és moosgumi profilok és zsinórok gyors ragasztásához. Az NBR bázisú gumiminőségek mellett többek között a nehezen ragasztható EPDM- és viton- minőségek a Hennlich ragasztókkal messzemenően és öregedésállóan ragaszthatók.

Cikkszám HZ201190A 20g/ üveg
Cikkszám HZ201191A 50g üveg

O - GYŰRŰ KÉSZLET

Vészhelyzet esetén segítséget nyújt - mivel mindig kéznél van!



Metrikus		
20 db/méret	15 db/méret	10 db/méret
5 x 2	15 x 2	30 x 3
6 x 2,5	18 x 3	32 x 2
7,5 x 2,4	20 x 2	36 x 3
8 x 3	20 x 2,5	38 x 3
10 x 3	25 x 2,5	40 x 3
12 x 3	25 x 3	42 x 3
14 x 3	28 x 3,5	43 x 3
		46 x 2
		50 x 30

Cikkszám HZ 201161 - NBR70
Cikkszám HZ 201164 - Viton
Cikkszám HZ 201169/1 - NBR90

Metrikus		
20 db/méret	15 db/méret	10 db/méret
2,9 x 1,78	12,37 x 2,62	18,64 x 3,53
3,68 x 1,78	13,94 x 2,62	20,22 x 3,53
4,47 x 1,78	15,54 x 2,62	23,40 x 3,53
5,28 x 1,78	17,12 x 2,62	24,99 x 3,53
6,07 x 1,78	18,72 x 2,62	26,57 x 3,53
7,65 x 1,78		28,17 x 3,53
9,25 x 1,78		29,74 x 3,53
		32,92 x 3,53
		34,52 x 3,53
		36,09 x 3,53
		37,47 x 5,33
		40,64 x 5,33

Cikkszám HZ 201160 - NBR70
Cikkszám HZ 201163 - Viton
Cikkszám HZ 201169 - NBR90

O GYŰRŰ ZSINÓR - SZERELŐ KOFFER

Ha gyors segítség kell, nincs mindig idő a méretre gyártást kívárni...

Tartalma:

- A O-gyűrű zsinórok, NBR 70**
 14 különböző átmérőből 2-2 méter
 (Ø 1,78 / 2 / 2,4 / 2,62 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,33 / 5,7 / 6 / 7 / 8 mm)
 ragasztó, mérőszalag, mérőeszköz, vágóeszköz
Cikkszám HZ 201162
- B FPM 75 (Viton)**
 14 különböző átmérőből 1-1 méter (tartozékok, mint az A pontban)
Cikkszám HZ 201165





HENNlich

SZERELÉSI- ÉS MÉRÉSI ESZKÖZÖK

MÉRÉSI ESZKÖZÖK



Tartomány [mm]	Cikkszám
5 - 64	HZ 201151
65 - 104	HZ 201152
105 - 154	HZ 201153
155 - 199	HZ 201154
201 - 300	HZ 201157

CIRKOMÉTER, KERÜLET MÉRŐSZALAG



Az O-gyűrűk és más tömítések külső átmérőjének gyors meghatározására.

Cikkszám HZ 201158

Ø 20-300 mm

Cikkszám HZ 201159

Ø 300-700 mm

ÖSSZE-, ÉS SZÉTSZERELŐ SZERSZÁMOK

Vannak olyan esetek, amikor kisebb nehézséggel jár a horonygyűrűk beszerelése. Ehhez nyújt segítséget az általunk ajánlott tömítésszerelő készlet, mely két különböző méretű csapzeggel rendelkezik. Ezen készlet használatával Ön időt spórol, és biztosítva van a tömítés horonyba történő megfelelő behelyezése.

Átmérő tartomány 25 - 80 mm

Cikkszám HZ 201174

Tömítés szerelő szerszám

Ez a szerszám hatékonyan segít az össze-, és szétszerelésben. Használata egyszerű és elkerülhető vele a horony sérülése.

A különlegesen kialakított szerszámvégeknek köszönhetően lehetséges a gyors és hatékony tömítés szerelés a nehezen hozzáférhető helyeken is.

Cikksz. HZ 201155 O-gyűrűhöz

Cikksz. HZ 201166 tömítéshez



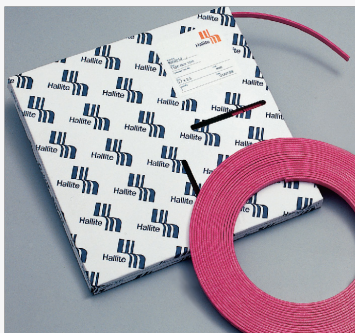
KEMÉNYSZÖVET VEZETŐSZALAG DARABOLÓ OLLÓ



Cserélhető pengével, vágási szög egyszerű beállítása.

Cikkszám 20024023

F506 KEMÉNYSZÖVET VEZETŐSZALAG SZERVÍZBOX



Ideális a szereléseknél

A box 5 különböző méretű, méretenként 10 m hosszú vezetőszalag tekercsek-ből áll:

Cikkszám

HZ 8580010 5,6 x 2,5

HZ 8580110 9,7 x 2,5

HZ 8580210 15 x 2,5

HZ 8580310 20 x 2,5

HZ 8580410 25 x 2,5

DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK - RAKTÁRI PROGRAM



HENNLICH

DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. nyomás [bar]	max. hőmérséklet-tartomány [°C]	v max. [m/s]
	K54	Súrlódásmentes dugattyútömítés O-gyűrűvel. Gyors és/vagy nagyon lassú mozgásra.	PTFE/üveg, NBR*	400	-60/+200*	4,0
	K254	("Stick-Slip" mentes futás) Tehertartásra, vagy hosszabb idejű pozicionálásra nem alkalmas. Ezekre a feladatokra a K754, K764 vagy K730-as típus a megfelelő. Mint a K254-es típus, speciálisan egyszerű működésű dugattyútömítésekre	PTFE/Bz, NBR* (forgácsolt alapanyag)	600		
	K125		forgácsolt alapanyag	400		
	K138		forgácsolt alapanyag	500		
	K154		forgácsolt alapanyag	350		
	K714	Építőipari, robosztus kivitel. Nagy rés és/vagy nagy nyomás esetén is alkalmazható.	GFN, NBR	500	-40/+110	2,0
	K754	Súrlódásmentes, robosztus, optimális réstömítettség, kiváló részátidalás. Egyszerű szerelés.	TPE, NBR	400	-40/+110	1,0
	K764	Mint a K754 típus - de TPU anyagból, speciálisan egyoldali nyomásterheléshez.	TPU, NBR	250	-30/+110	1,0
	K730	Dugattyútömítés a legnehezebb igénybevételre. Magas nyomás-igénybevételre alkalmas. Kiváló réstömítettség.	TPE, NBR, Acetál	1200	-30/+100	0,5
	K735	Robosztus kivitel, mint a K730-as típus, de gyors mozgásra alkalmas.	PTFE, NBR, Acetál	500	-40/+120	1,5

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

KOMPAKT DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK

	K753	Robosztus kompakt dugattyútömítés. NBR feszítőgyűrűvel és kétoldali vezetőgyűrűvel. A nagy kopásállóságú PU gyűrű növeli az élettartamot.	TPU NBR Acetál	400	-30/+100	0,5
	K780	Klasszikus NBR-Kompakt-dugattyútömítés integrált nyomó-, és támasztógyűrűvel. Kiváló réstömítettség, alacsony súrlódás.	NBR Poliészter Acetál	400	-30/+100	0,5

TOVÁBBI RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ KOMPAKT DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK

	K50 (350 bar)		K53/K68(500 bar)		K64 (400 bar)		K65 (200 bar)		K253 (400 bar)
--	---------------	--	------------------	--	---------------	--	---------------	--	----------------

HORGONYGYŰRŰK

	601	Szimmetrikus tömítőajkak, egyszerű működésű dugattyú-, és rúdtömítésre.	Hythane 181®	400	-45/+110	0,5
	K606	Dugattyú tömítőgyűrű, nagyon jó tömítettség egyoldali nyomásterheléshez.	Hythane 181®	400	-45/+110	0,5
	K252	Mint a K606-os típus, de támasztógyűrűvel.	Poliuretán POM	400	-30/+100	0,5

NBR-SZÖVETES DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK

	K51	Három részes tetőkarmantyús tömítés nehéz kivitelre. Osztott beépítési hely szükséges.	NBR-szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,5
	K52	Kétrészes NBR-tömítés kettős működésű hengerhez. Nehéz igénybevételre. Osztott beépítési hely szükséges.	NBR-szövet	600	-30/+100	0,8

TOVÁBBI RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ PROFILOK

	K56 (500 bar)		K57		K58 (700 bar)		K71 (700 bar)	NBR-szövet
--	---------------	--	-----	--	---------------	--	---------------	------------

DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL

Forgácsolt tömítések	Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
Dugattyú tömítések	TPU-H piros -20 +115 °C	LT-TPU kék -55 +110 °C	CPU-H-grafit -20 +110 °C		TPU-H sárga -20 +115 °C	Szilikon világoskék -60 +200 °C	EPDM -45 +150 °C	FPM (Viton®) -20 +200 °C	NBR -30 +100 °C	H-NBR -20 +150 °C
 K101  K199  K201 N (N106)* N123* N139*	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,7 m/s		-	80 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	100 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s
 K102  K102R  K171  K202	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,7 m/s		-	160 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	200 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s
 K103  N107	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,5 m/s		500 bar 0,3 m/s	80 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	100 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s
 K104  K104R	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,5 m/s		700 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	200 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s

* Szimmetrikus horonygyűrűk (dugattyú-, és rúdtömítésre is alkalmazható)

KOMPAKT DUGATTYÚTÖMÍTÉSEK

 K109  K109D  K109N  K117  K122	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 500 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
 K123D  K123N  K222  K222W	

TÖMÍTŐKÉSZLETEK DUGATTYÚRA

 K142  K143  K144  K238  K264	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 1,0 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
--	---

TETŐKARMANTYÚS TÖMÍTŐKÉSZLET

 K110-K112  K113-K115  K124  K132-K134	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 0,3 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
---	---

SPECIÁLIS PROFILOK DUGATTYÚRA

 T116  T216  K120  K127	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
--	--

PNEUMATIKUS ÉS ALACSONY NYOMÁSÚ HIDRAULIKA

 PK105  PK205  K141	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 16 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
--	--

DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK - RAKTÁRI PROGRAM



HENNLICH

DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. nyomás [bar]	max. hőmérséklettartomány [°C]	v max. [m/s]
	S16	Sűrűlódásmentes dugattyúrúd tömítés O-gyűrű előfeszítéssel. Gyors és/vagy nagyon lassú mozgásra. ("Stick-Slip" mentes futás)	PTFE/üveg NBR*	400	-60/+200*	4,0
	S216	Széria méreteken túl, egyedi méreteken történő szállítás is lehetséges.	PTFE/Bz NBR* (forgácsolt alapanyag)	600		
	S616	Két tömítőajkak horonygyűrű, extrém keskeny beépítéshez. Horgonyméret, mint az S16/S216. Elsődleges, vagy másodlagos tömítésként alkalmazható.	Hythane 181®	240	-45/+110	1,0
	S716 SPN	Kopásálló egyedi tömítés nehéz hidraulikához.	TPE NBR	400	-40/+120*	1,0
	S716 ONSP					

HORGONYGYŰRŰK / DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

	601	Szimmetrikus tömítőajkak, egyszeres működésű hengerhez.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0
	S605	Standardprofil két belső tömítőajakkal, optimális réstömítettség, jobb tömítésstabilitás.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0
	S610	Kompakt kivitel keskeny beépítési helyre két belső tömítőajakkal (pl. teleszkóphenger).	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0
	S621	Nehéz hidraulikára alkalmazható (nyomáslökés, rezgés, pulzáció...). Poliacetál támasztógyűrűvel és NBR előfeszítő gyűrűvel. Magas nyomás és/vagy nagy rés esetén javasolt.	Hythane181® NBR Acetál	700	-45/+110 °C	1,0
	S652					
	S653	Magas nyomású puffertömítés. Megvédi a mögötte álló tömítést a nyomáslökéstől.	Hythane181® Acetál	700	-45/+110 °C	1,0
	S662	Dugattyúrúd tömítés, belső csúszógyűrűvel. Lökésszerű igénybe-vétel esetén.	Hythane181® PTFE/POM	250 (700)	-45/+110 °C	1,0
	S663	Klasszikus dugattyúrúd tömítés.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0
	S263	Dugattyúrúd tömítés a kereskedelemben szokásos poliuretánból.	Poliuretán	400	-30/+100 °C	0,5

NBR-SZÖVET-DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK

	S11	Hétrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet közepesen nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	400	-30/+100	0,3
	S12	Ötrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet közepesen nehéz igény-bevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	400	-30/+100	0,5
	S13	Hétrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,3
	S14	Ötrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,5
	S15	Gumi-Szövet-Kompakt dugattyúrúd tömítés, nem teljesen tiszta felületű horony esetén.	NBR-szövet	250	-30/+100	0,5

TOVÁBBI RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ PROFILOK

				NBR-szövet
S07 (700 bar)	Typ 09 (400 bar)	Typ 18 (500 bar)	S21	

DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL

Forgácsolt tömítések	Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
Dugattyú tömítések	TPU-H piros -20 +115 °C	LT-TPU kék -55 +110 °C	CPU-H-grafit -20 +110 °C		TPU-H sárga -20 +115 °C	Szilikon világoskék -60 +200 °C	EPDM -45 +150 °C	FPM (Viton®) -20 +200 °C	NBR -30 +100 °C	H-NBR -20 +150 °C
 S101  S108  S117  S199  N (N106)  N123  N139	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,7 m/s		-	80 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	100 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s
 S102  S102R  S117R  S221	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,7 m/s		-	160 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	200 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s
 S103  S125  S107	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,5 m/s		500 bar 0,3 m/s	80 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	100 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s
 S104  S104R	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,5 m/s		700 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s

* Szimmetrikus horonygyűrűk (Dugattyú-, és rúdtömítésre is alkalmazható)

DUGATTYÚRÚD TÖMÍTÉS

 S16-ON  S109  S138  S142  S238	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 1,0 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
---	---

TETŐKARMANTYÚS TÖMÍTŐKÉSZLET

 S110-S112  S113-S115  S126-S128 rugóval előfeszített (PTFE)  S132-S134	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
---	---

SPECIÁLIS PROFILOK RÚDRA

 H116  H216  S120  S131	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
--	--

PNEUMATIKUS ÉS ALACSONY NYOMÁSÚ ALKALMAZÁSOK

 S105  S205  S141	Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 16 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
---	--

NBR-SZÖVET TÖMÍTÉSEK



TETŐKARMANTYÚS- ÉS HORGONYGYŰRŰ TÖMÍTŐKÉSZLET - RAKTÁRI PROGRAM

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. nyomás [bar]	Hőmérséklettartomány [°C]	v max. [m/s]
	K51	Három részes tetőkarmantyús tömítőkészlet nehéz, kettős működésű hidraulikához.	NBR szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,5
	K52	Kétrészes NBR tömítőkészlet kettős működésű hengerhez. Nehéz kivitel.	NBR szövet	600	-30/+100	0,8

NBR-SZÖVETES RÚDTÖMÍTŐ KÉSZLETEK - RAKTÁRI PROGRAM

	S11	Hétrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet közepesen nehéz hidraulikához.	NBR- szövet (Acetál)	400	-30/+100	0,3
	S12	Ötrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet közepesen nehéz hraulikához.	NBR- szövet (Acetál)	400	-30/+100	0,5
	S13	Hétrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet nehéz hidraulikához.	NBR- szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,3
	S14	Ötrészes tetőkarmantyús tömítőkészlet nehéz hidraulikához.	NBR- szövet (Acetál)	700	-30/+100	0,5
	S15	Gumi-Szövet-Kompakt tömítés, nem teljesen sima felületű horony esetén.	NBR- szövet	250	-30/+100	0,5

TOVÁBBI RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ PROFILOK

	K56		K57		K58		K71	NBR-szövet
	S07		Typ 09		Typ 18		S21	NBR-szövet

TETŐKARMANTYÚS TÖMÍTŐKÉSZLET DUGATTYÚTÖMÍTÉSHEZ - FORGÁCSOLT KIVITEL

	K110 - K112	Standard dugattyú tömítőkészlet (1 + 1 + 1)	Alkalmazási terület anyagkombinációtól függően eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
	K113 - K115	Tetőkarmantyús profil, speciálisan régebbi hengerekhez	
	K124	Egyedi karmantyú fém támasztó- és nyomógyűrűk megléte esetén	
	K132 - K134	Ajacos tömítőkészlet	

TETŐKARMANTYÚS TÖMÍTŐKÉSZLET RÚDTÖMÍTÉSHEZ - FORGÁCSOLT KIVITEL

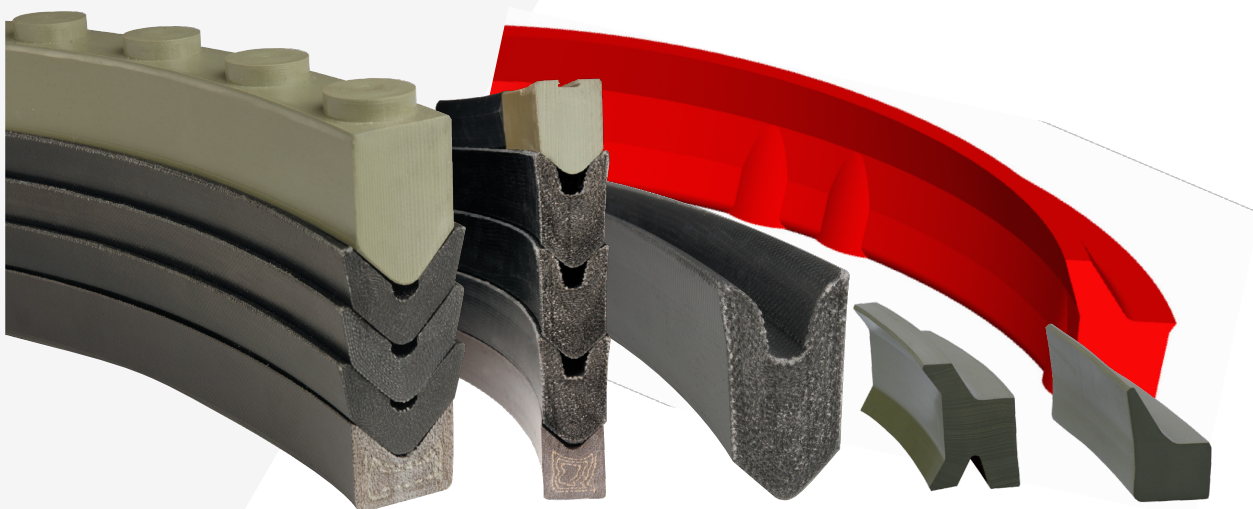
	S110 - S112	Standard rúdtömítő készlet (min. 1 + 3 + 1)	Alkalmazási terület anyagkombinációtól függően eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
	S113 - S115	Tetőkarmantyús profil, speciálisan régebbi hengerekhez	
	S126 - S128	Rugóval előfeszített tetőkarmantyús tömítőkészlet (legtöbbször teflonból) pl. élelmiszeripar, gyógyszeripar számára	
	S132 - S134	Ajacos tömítőkészlet	

TÖMÍTŐKÉSZLETEK NEHÉZHIDRAULIKÁRA

Profilok	Típus	Megjegyzés	max. nyomás [bar]	v max. [m/s]	Anyag párosítás	Hőmérséklettartomány
	UN	Tetőkarmantyús töm.készlet Nehéz- és könnyű hidraulikához	700-ig	0,5-ig	NBR-szövet H-NBR-szövet FPM (Viton®) szövet	-40 °C / +120 °C -40 °C / +170 °C -20 °C / +200 °C
	SG	Tetőkarmantyús töm.készlet Középnéz hidraulikához	350-ig	1,0-ig		
	SP	Tetőkarmantyús töm.készlet nehézhidraulikához	630-ig	0,7-ig		
	PA	Ajacos tömítéskészlet nehézhidraulikához	630-ig	3,0-ig		

LEHÚZÓK NEHÉZHIDRAULIKÁR

Profilok	Típus	Megjegyzés	max. nyomás [bar]	v max. [m/s]	Anyag	Hőmérséklettartomány
	WIP/1	Nagy kopásállóságú egyvállas lehúzógyűrű közepes szennyezettségre	-	3,0	NBR-szövet H-NBR-szövet FPM (Viton®) szövet	-40 °C / +120 °C -40 °C / +170 °C -20 °C / +200 °C
	WIP/2	Nagy kopásállóságú kétajkás biztonsággal lehúzógyűrű, nagy szivárgás	-	0,5		
	A38	Robosztus anyagminőség nehéz üzemi körülményekre, extrém szennyezettségre, mint pl. salak	-	4,0	TPE/45 piros Poliészter-Elasztomer	-40/+120



LEHÚZÓGYŰRŰK - RAKTÁRI PROGRAM



BEPATTINTÓS LEHÚZÓGYŰRŰK

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. hőmérséklettartomány [°C]	v max. [m/s]
	A38	Nehéz üzemi körülményekre is, pl. jég, cement, reve. Optimális tömítettség a külső átmérőnél, axiális bordázottság belül.	TPE/45 piros (Poliészter-Elasztomer)	-40/+120 rövid ideig -56	4,0
	A116	Forgácsolt profílok Kettős lehúzógyűrű nagy sebességre.	gyártás alapanyag	-60/+200*	5,0
	A117		gyártás alapanyag	-60/+200*	5,0
	A831	Standard lehúzógyűrű, stabilizáló bordával és külső tömítő ajakkal.	Poliuretán	-30/+100	4,0
	A834	Kis helyigényű lehúzógyűrű. Stabilizáló vállal és speciálisan készített lehúzóajakkal.	Hythane181*	-45/+110	4,0
	A834U	Beépítés, mint a A834-es típusnál, de választható Standard PU-ból.	Poliuretán	-30/+100	4,0
	A839	Kettős lehúzógyűrű kopásálló, rugalmas Hythane-ból. Kiváló lehúzó és tömítettség tulajdonsággal, optimális réstömítettség.	Hythane181*	-45/+110	1,0
	A842	Modernebb kopásállóságú lehúzó. Nagyon jó lehúzó tulajdonsággal. Un.védőernyő védi a hengert a szennyeződéstől a külső átmérőn.	Hythane181*	-45/+110	4,0
	A844		Poliuretán 361*	-30/+110 (rövid ideig -45 °C)	1,0
	A846	Speciális kettős lehúzógyűrű légtelenítő membránnal. Optimális réstömítettség nagy sebességnél és lökészerű igénybevételnél. A külső átmérőn egy ún. ernyő található, mely a pára bejutásától is védi a hengert.	Hythane181*	-45/+110	2,0

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

FÉMHÁZAS LEHÚZÓGYŰRŰK AXIÁLISAN NYITOTT HORONYBA

	A860	Axiálisan nyitott házhoz.	Kitűnő kopásállóságú Poliuretánból, nehéz üzemi körülményekre, korrózióálló fémházzal.	Poliuretán fém	-40/+100	1,0
	A862		Egyedi forma speciálisan forgatható csavartömítésekhez kívülről.	Poliuretán fém	-40/+100	1,0
	A864		Poliuretán fémház kettős lehúzógyűrű nagy teljesítményű Poliuretánból 361* korrózióálló fémházzal nehéz üzemi körülményekre. Tipikusan ázsiai gépekhez.	Poliuretán 361* fém	-30/+110 (rövid ideig -45 °C)	0,8
	A37		Hagyományos NBR fémház kettős lehúzógyűrű.	NBR fém	-30/+100	1,0

TOVÁBBI LEHÚZÓ PROFILOK

A31/A33	A34	A35	A39	A39U	A231	A234	A239	A239U
NBR	NBR	Acetál	NBR	PU	PU	PU	NBR	PU

LEHÚZÓGYŰRŰK - FORGÁCSOLT KIVITEL

Forgácsolt profilok				Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
				TPU-H piros -20 +115 °C	LT-TPU kék -55 +110 °C	CPU-H-gráfit -20 +110 °C		TPU-H sárga -20 +115 °C	Szilikon világoskék -60 +200 °C	EPDM -45 +150 °C	FPM (Viton®) -20 +200 °C	NBR -30 +100 °C	H-NBR -20 +150 °C
Egyvállas bepattintós leházók				4,0 m/s	4,0 m/s	5,0 m/s		4,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	4,0 m/s	4,0 m/s
													
A101	A102	A242											
Kétvállas bepattintós leházók				0,5 m/s	0,5 m/s	0,7 m/s		0,5 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s
													
A111	A112	A244											
Fémházas leházók				1,0 m/s	1,0 m/s	2,0 m/s		2,0 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s
													
A103													

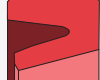
PTFE LEHÚZÓGYŰRŰK 0 - GYŰRŰVEL

					Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 5,0 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
A115	A119	S16-ON			

KÜLSŐ LEHÚZÓ

					Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A profil kb. 1,0 m/s alkalmazható. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
A208					

SPECIÁLIS LEHÚZÓ PROFILOK

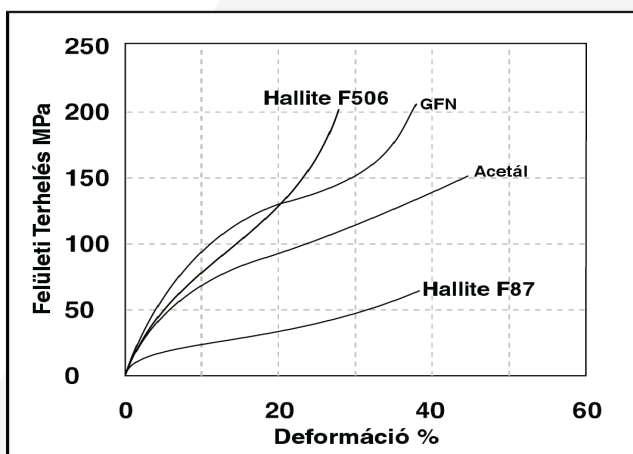
					Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. A szomszédos profilok kb. 0,5 m/s alkalmazhatók. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
A107	A108	A113	A114	A213	

LEHÚZÓK PNEUMATIKÁRA

				Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
A104PN	A105PN	A106PN fémházas		

VEZETŐSZALAGOK, VEZETŐGYŰRŰK - RAKTÁRI PROGRAM				
Profil	Típus	Megjegyzés	Anyag	max. hőm. [°C]
	F506	Kimondottan nagyterhelésű poliészterszövet, műgyantával	Poliészterszövet poliszter gyantával és PTFE kendőanyaggal	-40/+120 rövid ideig -56
		Méterben, spirál formában, különböző átmérőkben		
		Készre vágott gyűrűk gyors szerelésre		
		Tekercsben - Szervíbox-ban		
	F87	Minimális kenés és nagy sebesség esetén	PTFE-bronz-keverék	-60/+200
	F287		PTFE/16-SP egyedi keverék	-60/+200
	F387	Pneumatikára	PTFE-szénkeverék	-60/+200

FRÖCCSÖNTÖTT VEZETŐGYŰRŰK - RAKTÁRI PROGRAM				
Profil	Típus	Megjegyzés	Anyag	max. hőm. [°C]
	F62	Fröccsöntött derékszögű vezetőgyűrűk (K58, K64, részei...)	speciális Acetál	-40/+100
	F69	Fröccsöntött vezetőgyűrűk (K53/K68/ részei...)	speciális Acetál	-40/+100
	F533	Fröccsöntött vezetőgyűrűk F533A dugattyúra, F533I rúdra, raktári áru	GFN	-40/+110
	F588	Fröccsöntött T alakú gyűrűk	PA	-30/+100



Deformáció a terhelés függvényében.

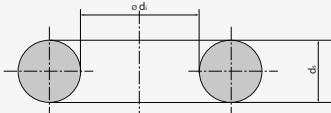
A hőmérséklet változása ráhatással van az alapanyag tulajdonságaira.

Kérjük vegye figyelembe, hogy magasabb hőmérsékletnél az összes műanyag és keményszövet vezetőgyűrűk megvezető tulajdonságai korlátozottak. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

FORGÁCSOLT VEZETŐGYŰRŰK			
Profil	Típus	Megjegyzés	Anyag
	F101	Lapos vezetőgyűrű élmentes sarkokkal	Forgácsolt vezetőgyűrűk főként POM-ból és PA-ból lásd az alsó anyag táblázatot.
	F102	Hengeres vezetőgyűrű sorjázott sarkokkal	
	F103	Derékszögű vezetőgyűrű dugattyúra	
	F104	Derékszögű vezetőgyűrű rúdra	
	F105	T alakú vezetőgyűrű dugattyúra	
	F106	Vezetőgyűrű rúdra	
	F107	Vezetőgyűrű dugattyúra	
	F108	Vezetőgyűrű rúdra	
	F307	Szöveterősített vezetőgyűrűk, Bakelit	- 91/HGW - 92/HGW

TIPIKUS ALAPANYAGOK FORGÁCSOLT VEZETŐGYŰRŰKRE ÉS VEZETŐPERSELYEKRE			
Anyag szám	Alapanyag	Megjegyzés	max. hőmérs. tart. [°C]
26	POM	Standard anyag nagy mechanikai terhelésre, nedvesség stabilitás jellemzi	-40/+120
	PA	Keményebb, mint a POM, nagy nyomás esetén, kimondottan olajhidraulikához	-40/+110
03	PTFE -üveg (25%)	Standard üveg keverék nagyon jó kopásállósággal. Rossz kenésű alkalmazásra és vízre	-190/+230
04	PTFE -üveg (15%)	Mint 03-as anyag, speciálisan közepes terhelésre nagy sebességnél	-190/+230
05	PTFE -szén	Rossz kenésű alkalmazásra és vízre	-190/+260
06	PTFE -bronz (60 %)	Nagy mozgási sebességre és magas hőmérséklet esetén	-250/+260
91	HGW	Kemény szövet, összetett anyag Bázis: fenolgyanta pamutszövet	-40/+120
95	UHMW-PE	Extrém kemény és kopásálló, fiziológiai nem ártalmas, kiváló vegyi ellenállóképesség jellemzi	-260/+80

További műanyagok nagy terhelésre, mint PEEK, PPI, stb. rendelkezésre állnak. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

PRECÍZIÓS O-GYŰRŰK	Standard raktári anyagminőség
	NBR 70 (Perbunan), NBR 90 FPM 80 (Viton®) EPDM 70 Szilikon70, stb...
	Egyedi anyagok, PTFE-O-gyűrűk - forgácsolt kivitel
	FEP -el bevont O-gyűrűk
	FFKM-O-gyűrűk (Kalrez®, Perlast®)
	O-gyűrű zsinórok

X-GYŰRŰK, HYMINE HORGONYGYŰRŰK, KARIMATÖMÍTÉSEK, CSAVARTÖMÍTÉSEK

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. nyomás [bar]	Hőmérséklettartomány [°C]
	X-gyűrű	Standard raktári tétel fröccsöntött kivitel	NBR		-30/+100
			FPM (Viton®)		-20/+200
	130	X-gyűrűk, forgácsolt kivitel	gumi, elasztomer		kérjen ajánlatot
	155	Statikus tömítőgyűrű, magas nyomásnál.	Hymine®	500-ig	-40/+120 (rövid ideig -56/+140)
	657	Fröccsöntött raktári tétel, karima tömítések Hollander tömítések, coll kivitel/méret	Poliuretán (opció- ként, Hythane)	600-ig	-30/+100 (-45/+110)
	U	Statikus	NBR fém	1000*-ig	-30/+100
	US	Önközpontosított csavartömítés külső menetre			

TÁMASZTÓGYŰRŰK - FORGÁCSOLT KIVITEL

	90	Standard forma, végtelenített * Egyedi darabszámok gyártása nagy szériánál	Standard alapanyag: POM PTFE-keverék, H-PU TPU és TPE-alapanyag
	91	Profilos	
	92	Spirálos	* Végtelenített PTFE támasztógyűrűk gyártásánál rendelkezésre áll egy egyedileg fejlesztett CLIC verzió .
	110	Támasztógyűrű Egyedi profilok	Összes műanyag alapanyag
	111		
	112		
	113		

TOVÁBBI STATIKUS TÖMÍTŐPROFILOK - FORGÁCSOLT KIVITEL

			Részben lehet O-gyűrű/támasztógyűrű kombinációval helyettesíteni. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
K127	S131	D108	

LAPOSTÖMÍTÉS / KÖPENY TÖMÍTŐGYŰRŰK - FORGÁCSOLT KIVITEL

							Összes forgácsolt alapanyag rendelkezésre áll, de lehet grafitból, PTFE-ből és tömítőtábla anyagból is. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
FL101	FL102	FL103	FL104	FL105	FL109	FL110	
klasszikus lapostömítés		bevont lapos tömítőgyűrűk agresszív közegre					

TENGELYTÖMÍTŐ GYŰRŰK, V-GYŰRŰK



RADIÁLIS TENGELYTÖMÍTŐ GYŰRŰK DIN 3760 SZERINT

Profil	Típus	Megjegyzés / Raktári program	Standard anyag	max. nyomás	Hőmérséklettartomány	v max.
	Forma A	Standard típus, fémmerevítéses szimering	NBR	nyomás mentes (max. 0,5 bar-ig)	30 °C - 100 °C	max. 35 m/s-ig (anyagtól függően)
	Forma B	Külső fémházaz szimering				
	Forma C	Külső fémházaz, védőlemez szimering	FPM (Viton®)		20 °C - 200 °C	
Porvédős kivitel és egyedi típus is rendelkezésre áll. Egyedi felhasználásra is, lásd HZ64 típusú tengelytömítő gyűrű.						

SZÖVETVÁLLAS NBR - TENGELYTÖMÍTŐ GYŰRŰK

	R50	Univerzális beépítés, nagy átmérőkhöz 2.500 mm-ig (csapágyház tömítés)	PTFE-NBR-szövet H-NBR-szövet Viton®-szövet	0,5 bar (max. 1,5 bar-ig)	PTFE-NBR-szövet -40 °C/+120 °C H-NBR-szövet -40 °C/+170 °C Viton®-szövet -20 °C/+200 °C	PTFE- NBR-szövet 15 (max. 20 m/s) H-NBR és Viton® 25 m/s
	R60	A támasztó oldalon kialakított horony segítségével, a két tömítés közötti kenés megoldható, mellyel a por kint tartható				
	R50A R60A	Mint a R50 ill. R60-as típus, DE axiálisan nyitott beépítéshez! Erősített vállal.		nyomás mentes		
	R50G R60G	Osztott kivitel, így a szétszerelési munkálatoknál időt takaríthat meg				
	R70 R70WT	Egyedi kivitel PTFE támasztógyűrűvel alacsony nyomásra		kérjen ajánlatot		

V - GYŰRŰK / RAKTÁRI PROGRAM

	VA	Standard beépítés, nyomás mentes kivitel, max. 40 m/s-ig.	NBR	nyomás mentes	30 °C 100 °C	40 m/s-ig	
	VS	Standard beépítés, döntött kivitel, erősített hátrésszel					
	VL	Kis helyigényű kivitel	FPM (Viton®)		-20 °C +200 °C		
	VE	Hosszú ajkak által lehetőség van a nagyobb axiális „játékra"					

PTFE TENGELYTÖMÍTŐ GYŰRŰK

	R345	Teflon tengelytömítő gyűrű. Alkalmas agresszív vegyi anyagok esetén	PTFE-keverék	8	-70 °C +200 °C	5
	R347	Tömítőajkak extrém kis helyigényű beépítéshez és nagy forgási sebességhez	PTFE-keverék	6	-70 °C +200 °C	20

FORGÁCSOLT V - GYŰRŰ PROFILOK

	R106	Forgácsolt V-gyűrű profilok Standard mérettartományon kívül eső méretekhez, vagy egyedi anyagigény esetén.	Alkalmazási terület anyagától függően eltérő lehet. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.			
	R107					

FORGÁCSOLT TENGELYTÖMÍTŐ PROFILOK

	R101		R102		R201		R202		R203	Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
belső merevítőgyűrű, spirálrugó		belső merevítőgyűrű, spirálrugó és porlevező		fémház és spirálrugó		fémház, spirálrugó és porlevező		mint az R201-es típus, de rugó nélkül		

FORGÓ- ÉS LENGŐ MOZGÁSÚ TÖMÍTÉSEK NAGY NYOMÁSRA

Profil	Típus	Megjegyzés / raktári program	Standard anyag	max. nyomás	Hőmérséklet-tartomány [°C]	v max.
	R80	Fröccsöntött, egyrészes tömítés, speciális forgótömítés Raktári program	Hythane	350	-45 °C/+110 °C	0,5
	R112	Lassú forgó-és lengő mozgásra, alacsony nyomás mellett is	Gyártás alapanyag	63-200	anyag szerint	0,1
	R112-SP	R112-es típushoz hasonló, de nagyobb tömítőhézag esetében, mindkét oldalon védőgyűrűvel Alacsony szabadonfutási súrlódással	Gyártás alapanyag	63-300	anyag szerint	0,2
	R310	Forgótömítés rúdra, optimális csúszófelületű profil pv érték max. 40	PTFE-keverék NBR	300	-60/ °C/+200 °C *	1,0
	R311	Forgótömítés dugattyúra.	PTFE-keverék NBR	300	-60 °C/+200 °C *	
	Ro800	Alacsony súrlódású forgótömítés, rugalmas Z-rugóprofil, legjobb réstömítettség, pv érték max. 25 Raktári program	Hythane/ Acetál	350	-30 °C/+80 °C	0,2

* O-gyűrű anyagminőségétől függően

EGYEDI FORGÓTÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL

	R117N	Rugóval előfeszített horonygyűrű pozícionáló karimával, Forgótömítés rúdra Standard kivitel	Minden forgácsolt alapanyag	dinamikus 150 bar-ig, statikus 250 bar-ig	anyag szerint -260 °C + 260 °C	2,5 m/s-ig
	R117A	R117N típushoz hasonló, kerekített, erőteljes tömítőajakkal				
	R217N	R117N típushoz hasonló, spirálrugóval előfeszített tömítés				
	R217A	R117A típushoz hasonló, de kerek, erőteljes tömítőajakkal és spirálrugóval előfeszített				
	R121	Forgótömítés dugattyúra, pozícionáló karimával				

TOVÁBBIEGYEDI FORGÓTÖMÍTÉS PROFILOK - FORGÁCSOLT KIVITEL

							Alkalmazási terület anyag szerint eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
R103	R104	R105	R108	R113	R127	R131	

AXIÁLIS TÖMÍTÉSEK - FORGÁCSOLT KIVITEL

		Alkalmazási terület anyag szerint eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
AX118	AX119	

Az összes forgó mozgásnál a nyomás, hőmérséklet és sebesség kapcsolata különösen fontos.
A megadott értékek maximális értékek, amelyek egyidejűleg nem léphetnek fel.
Kérdés esetén kérje szakértő kollégánk segítségét.

RUGÓVAL ELŐFESZÍTETT HORONYGYŰRŰK 119 / 219 TÍPUSOK



HORGONYGYŰRŰ PROFILOK DUGATTYÚRA

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	max. nyomás	Hőmérséklet-tartomány	v max.
	K119N	Standard profil	Különböző PTFE-keverékek UHMW-PE (Polietilén)	Vákuumtól kb. 450 bar-ig dinamikus 700 bar-ig statikus Támasztógyűrű használata lehetséges	Alapanyag szerint -200 °C -260 °C	oszillációs mozgásnál 15 m/s-ig forgó mozgásnál 1 m/s-ig
	K119A	Lekerekített tömítőajkak Csekély súrlódás, nagyobb sebességnél is				
	K119C	Rövidített, éles lehúzóajkak a külső átmérőn, abrazív közeghez				
	K119S	Profilos tömítőajkak az optimális réstömítettség eléréséhez				
	K219N	Standard profil, statikus tömítés és vákuum esetén is jól használható				statikus kb. 0,5 m/s-ig
	K219A	Lekerekített tömítőajkak, nagy előfeszítésnél, csekély, dinamikus mozgásnál használható pl. vákuum használat				
	K219C	Rövidített, éles lehúzóajkak a külső átmérőn, nagyobb előfeszítéssel				
	K219S	Profilos tömítőajkak az optimális tömítettség eléréséhez, lassabb mozgásnál				

HORGONYGYŰRŰ PROFILOK RÚDRA

	S119N	Standard profil	Különböző PTFE-keverékek UHMW-PE (Polietilén)	Vákuumtól kb. 450 bar-ig dinamikus 700 bar-ig statikus Támasztógyűrű használata lehetséges	Alapanyag szerint -200 °C -260 °C	oszillációs mozgásnál 15 m/s-ig forgó mozgásnál 1 m/s-ig
	S119A	Lekerekített tömítőajkak Csekély súrlódás, nagyobb sebességnél is				
	S119C	Rövidített, éles lehúzóajkak a belső átmérőn, abrazív közeghez				
	S119S	Profilos tömítőajkak az optimális réstömítettség eléréséhez, csekély kopásnál				
	S219N	Standard profil, statikus tömítés és vákuum felhasználásra				statikus kb. 0,5 m/s-ig
	S219A	Lekerekített tömítőajkak, nagy előfeszítésnél, csekély, dinamikus mozgásnál mint pl. vákuum használat				
	S219C	Rövidített, éles lehúzóajkak a belső átmérőn, nagyobb előfeszítéssel				
	S219S	Profilos tömítőajkak az optimális tömítettség eléréséhez, lassabb mozgásnál				

BEÉPÍTÉSI TERÜLET

- Repülő és űrhajózás
- Üzemanyag- és ellenőrzési rendszer
- Gyógyszer- és labortechnika
- Magasnyomású szivattyúk és

szelepek

- Kompresszorépítés
- Olaj-és gázipar
- Élelmiszeripar

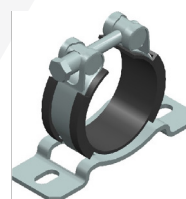
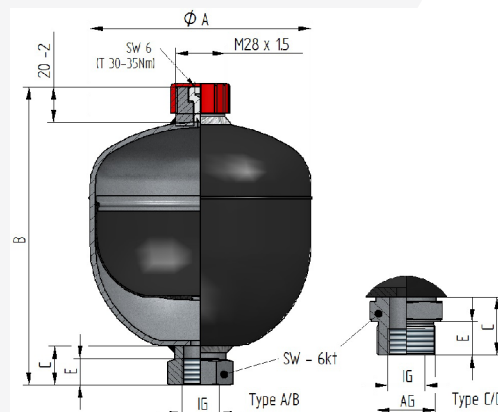
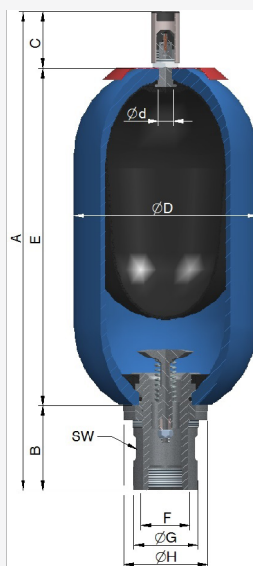


HENNlich

HIDRAULIKÁHOZ KAPCSOLÓDÓ TOVÁBBI TERMÉKEINK

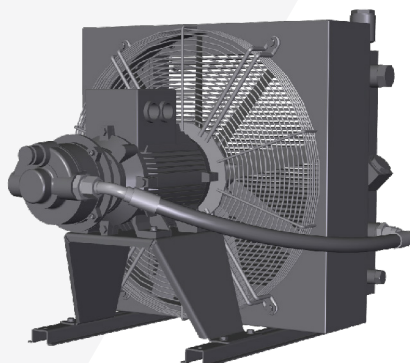
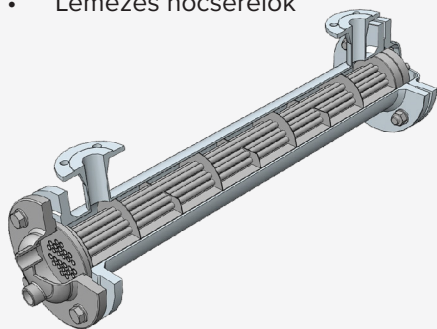
HIDROAKKUMULÁTOROK

- Membrános hidroakkumulátor HMS széria
- Tömlős (ballonos) hidroakkumulátor HBS széria
- Tartozékok (csőbilincsek, tartókarok, rögzítőkészletek, nyomástároló adapterek biztonsági - és elzárószerelvényekhez, nyomástároló redukálók, SAE karima)



HŰTÉSTECHNIKA

- Olaj hűtők
- Levegő hűtők
- Egyedi kivitelezésű olaj/levegő hűtők
- Csőköteges hőcserélők
- Lemezes hőcserélők



MUNKAHENGEREK PORVÉDELME

- Porvédő harmonikák Molerit vagy CR gummi anyagból
- Megvédi a munkahengert a portól, szennyeződésektől
- Raktárról rendelhetőek
- Széles méretválaszték





Gyors szállítási határidő!

Teljeskörű szervíz!

Műszaki tanácsadás!

...és az interneten
www.hennlich.hu

HENNLICH Ipartecnika Kft.

6035 Ballószög

III. körzet 65/A

tomitestechnika@hennlich.hu

Tel: +36-76-509-655