



Alapanyag táblázat

Standard tömítőelemek és gyártott tömítések esetében

Műanyagok

Alapanyag	Megnevezés	Megjegyzés	Hőmérséklet [°C] *
PA12	Nejlon-keverék	Műszaki műanyag, nagyon tartós, közepesen erős minőségű. Támasztó gyűrűkhöz kompakt tömítéseknek.	-40 / +110
POM	Acetal	Kemény műszaki műanyag (polioximetilén). Fröccsöntött minőség, amelyet kifejezetten a vezetőgyűrűkhöz és támasztógyűrűkhöz fejlesztettek ki.	-40 / +120
GFN	Üvegszállal töltött Nejlon	Speciálisan vezetőgyűrűkhöz.	-40 / +120
PA6/MoS ₂	Poliamid Molibdén-Diszulfiddal	Egyedi keverék támasztógyűrűkhöz a súrlódás csökkentése érdekében.	-40 / +120
F506	Keményszövet	Poliészter finom szövet poliészter gyantával és PTFE kenőanyag adalékkal. Szabadalmaztatott gyártási folyamat.	-40 / +120
PTFE/01	Teflon® fehér	Tiszta Polytetra-Fluor-Etilén (Teflon®), univerzális vegyszerállóság jellemzi, korlátozott kopásállóság.	-250 / +260
PTFE/02	PTFE-üveg Egyedi-Compound világosszürke	Speziális keverék K54, K254, S16, S216, stb.... tömítésekhez, magas, hidraulikusnyomáshoz, de ettől függetlenül rugalmas, extrém tartós és kopásálló.	-190 / +230
PTFE/03	PTFE-üveg 25% világos szürke	Üvegszállal töltött PTFE csökkentett hidegáramlással és magas kopásállósággal. (Olcsóbb, mint a 02-es alapanyag) Kiváló siklócsapágys feladatokhoz.	-190 / +230
PTFE/05	PTFE-szén fekete	Szénrel töltött speciális keverék jó hővezető képességgel. Nagyon alkalmas a rosszul kenhető alkalmazásokhoz. Vízhez és gőzhöz.	-190 / +315
PTFE/06	PTFE-bronz 60% barna	Nagy keménységu és magas kopásállóságú anyag. Különösen magas hőmérsékletű alkalmazásokhoz és megvezetésekhez. Figyelem: Puha illeszkedő felületeken kopó hatású lehet!	-150 / +260
PTFE/07	PTFE-bronz 40% barna	Bronz keverék tömítésekhez és lehúzókhöz. Valamivel rugalmasabb és szerelőbarátabb, mint a 06-os számú keverék.	-190 / +230
PTFE/08	PTFE-ásványi rost	A speciális ásványi rostok univerzális alkalmazási lehetőségeket biztosítanak a tömítési alkalmazásokhoz. Összehasonlítható a PTFE üvegvegyületekkel. (PTFE/02 és 03)	-200 / +260
PTFE/13	PTFE-szénrost Compound fekete	Teflon®-szénszál keverék, speciálisan nyomás alatt levő forgó mozgáshoz.	-200 / +300
PTFE/17	PTFE-üveg 15% 5% MoS ₂ sötétszürke	Nagynyomású stabil PTFE keverék kiváló csúszási tulajdonságokkal. A legalkalmasabb elastomer előfeszítő elemekkel ellátott tömítésekhez.	-190 / +230
PTFE/22	PTFE-Bronz Compound sötétbarna	Teflon®-Bronz-keverék pigmenttel, stabilan tartja a szerkezetét, magas hőmérséklet esetében is alkalmas.	-150 / +260
PTFE/23	PTFE-Econol 20% bézs	Erősen kopásálló keverék tiszta PTFE-ből aromás poliészterrel. Különösen alkalmas forgás esetében, vagy olyan alkalmazásoknál, ahol a kenés nem megoldott.	-200 / +260
TF/15	TFM®-PTFE Pigment türkisz	Főként a vékonyfalú tömítőelemekhez ajánlott, mint a 142-es típus.	-200 / +260
TF/18	TFM®-PTFE tiszta, fehér	TFM® ez a „PTFE második generációja”. Nyomásálló.	-190 / +230
TF/21	TFM®-PTFE Széncompound fekete	TFM®-Szén-keverék (Nr. 4215).	-190 / +260
26	POM natúr	Standard műanyag, esztérgált támasztó- és vezetőgyűrűkhöz, mert a PA-hoz képest szinte nem szív fel vizet vagy nedvességet. Nagy mechanikai szilárdság (extrúzióálló).	-40 / +120
27	POM fekete		
30	PA6 natúr	Ismert műszaki műanyag, közepes keménységu és tartós.	-40 / +110
91 92	HGW HGW	Kemény szövet kompozit anyag.	-40 / +120
95	UHMW-PE natúr (zöld vagy fekete)	Rendkívül tartós és kopásálló. Alkalmas "mikroérdes" felületekre (ALU eloxált, kerámia bevonat). Vízhidraulikához. Kiváló vegyszerállóság jellemzi, élettanilag ártalmatlan.	-260 / +80 rövid ideig +100

Az általunk feldolgozott műanyagok sokféleségéből ezen kivonat mellett ügyfeleink a késztermékeket (szinte) minden, a piacon elérhető változatban és típusban beszerezhetik. Példaként említjük meg a PEEK-et, a töltött poliamid és POM típusokat, valamint sok más típusú PTFE-t más töltőanyagokkal.