

GYÁRTÁSI ELJÁRÁS

Az eljárás

A felmelegített mártó magot (mártó szerszám) plasztizolba merítik (folyékony molerit). Az anyag megkocsonyosodik a mártó mag körül. Ez képezi egzakt a merülő részek belső kontúráját. A szerszám maradási ideje a plasztizolban a merülő részek falvastagságát szabályozza.

A merítő eljárás kiemelkedő előnyei

- Kis szériák alacsony szerszámköltségnél gazdaságosan előállítva
- Majdnem minden forma lehetséges, a komplikáltabb geometriák is
- Egy alternatíva a fröccsöntés és préselési eljáráshoz, közepes mennyiségű szükségletekhez kb. 5000 db-ig / p.a.
- Lehetséges különböző keménységű területek egy merítő részen belül
- 2 szín megvalósítható egy merítő részen belül
- Felület tetszés szerint matt, vagy fényes
- Standard színek: fekete, piros, sárga, szürke, átlátszó

Merülő szerszámok - gyors és gazdaságos

- A szerszámokat 2D és 3D CAD-rendszerek segítségével tervezik. A szerszámokat gazdaságos, modern gyártási berendezésekkel állították elő
- Vevőink pénzt spórolnak. A szerszámok gyártása más összehasonlítható eljárással többbe kerülne és hosszabb ideig tartana
- A mintafázis folyamatában a működést, vagy dizájnt optimalizálni kell, hogy a merülő szerszámokat gyorsan és gazdaságosan változtatni tudjuk
- Önök nem fizetnek szerszámköltséget, ha a merülő rész már rendelkezésre álló szerszámból készül (raktár program!)

