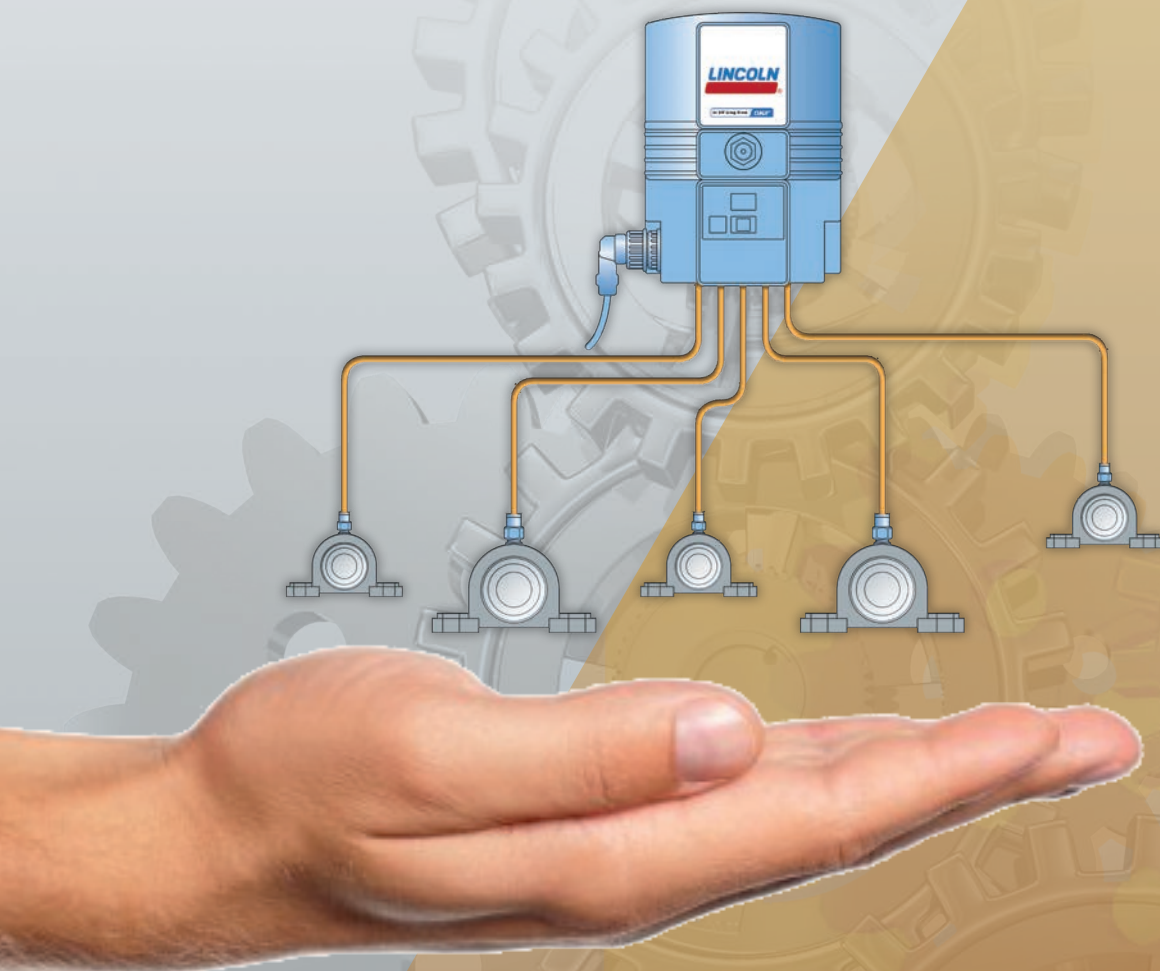




HENNLICH



KÖZPONTI KENŐRENDSZEREK



KENÉSTECHNIKA ÜZLETÁGUNKRÓL

A Hennlich Ipartecnika Kft. kenéstechnika üzletága mintegy 30 éve képviselte a Lincoln kenőrendszereknek. Ebből kifolyólag 2010-ben az SKF kenéstechnikai rendszerházává váltunk Magyarország területén.

Az SKF-Lincoln-termékeken felül az Abnox, Raziol, RAASM, MECLUBE stb termékek is palettánk része.

A számos gyártónknak köszönhetően bármilyen kenéstechnikai egységet és megoldást első kézből tudunk nyújtani, legyen szó egy egyszerű zsírzógombról, karoszsírzóról vagy akár több száz kenési pontból álló központi automata kenőrendszerről.

A forgalmazáson kívül a tervezés, tanácsadás és szervíz is profilunk része. A legújabb szolgáltatásunk pedig a kenőanyag tesztállomás és egy demo minimálkenőegység, melyet partnereink a vásárlás előtt kipróbálhatnak.

A kenőanyagok adagolásán kívül palettánk egységei lehetővé teszik különböző paszták, ragasztók adagolását, melyre a tesztállomásunk is alkalmas.

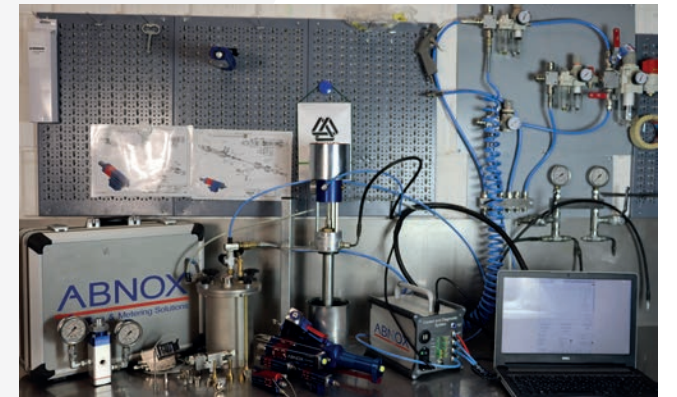


KENŐANYAG- TESZTÁLLOMÁS a HENNLICH-nél!



**Célgépek tervezése, projektek vásárlása előtt
győződjön meg teszteléssel leendő alkalmazásáról.**

- » szivattyúk
 - » túlnyomásos tartályok
 - » volumetrikus adagolószelepek
 - » Jet alkalmazások, spray-megoldások
- tesztelése akár helyi körülmények között is.**



- » Olajok
 - » Kenőanyagok
 - » Paszták
 - » Ragasztók
- adagolásának
legoptimálisabb kiválasztása
tesztállomásunk segítségével.**



SEGÍTÜNK KIVÁLASZTANI A LEGMEGFELELŐBB MEGOLDÁST!

ABNOX

KENŐANYAG-ADAGOLÓ RENDSZEREK



ABNOX[®]
Lubrication & Metering Solutions

KARAKTERISZTIKA

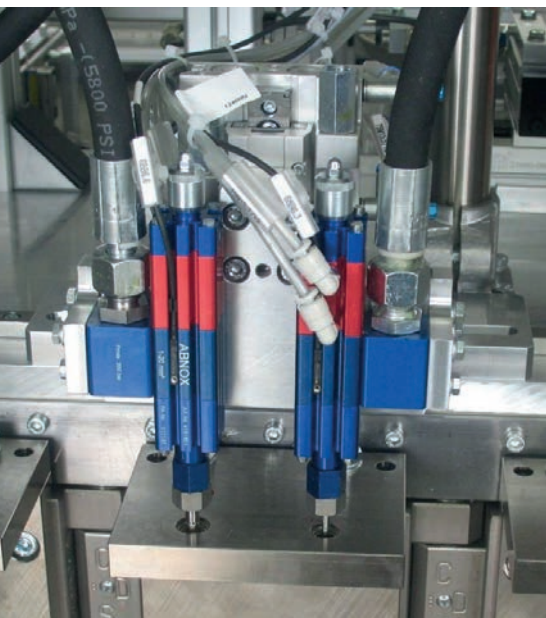
- › Kenőanyag: zsír, olaj
- › A kenőanyagot legtöbb esetben egy pneumatikus szivattyúval szállítjuk az adagoló szelepekhez és a megfelelő nyomáson tartjuk a rendszerben.
- › A kenőanyagot a szelepből zsírzófejjel vagy fúvókával juttatjuk a munkadarab felületére.
- › Pontos, beállított és rögzített kenőanyag mennyiség.
- › Adagolási mennyiség 1 mm³ – 500 cm³/ciklus vagy folyamatos adagolás.
- › Elektromos rendszerfelügyelet

ALKALMAZÁS

- › Kézi pisztolyos adagolás
- › Félautomata
- › Automata gyártósorokon, robotcellákban

SZIVATTYÚK, SZIVATTYÚ ÁLLOMÁSOK

- › 400 g-os kartustól a 180 kg-os kiserelésekig
- › Komplet pneumatika vezérléssel
- › Üresállás jelzéssel
- › AXFP széria automata leállással üres kiserelés esetén
- › Tandemszivattyúk automata átkapcsolással



Pneumatikus szivattyúk



Tartozékok



ADAGOLÓSZELEPEK

ABNOX adagolószelepek NLGI1-3-as zsírokhoz és olajokhoz.
Szenzoros ciklusellenőrzéssel a rendszer működéséről.

AXDV-C széria

- › Volumetrikus ciklusos adagolás, automata, félautomata zsírzáshoz
- › Adagolható mennyiség 1–20 mm³ (C1); 10–200 mm³ (C2); 0.1–2 cm³ (C3); 1–6 cm³ (C4)
- › Kézi adagoláshoz PEN, HG vagy SV kivitelben

AXDV-A széria

- › Folyamatos, idővezérelt adagolás
- › Automata vagy kézi adagolás felületek zsírzásához, feltöltéshez

AXDV-SPK széria

- › AXDV-C és AXDV-A adagoló szelepek fúvókával érintkezésmentes felvitelhez

AXDV-P széria

- › Érintkezésmentes impulzus-adagolás a szelepen lévő szelep működtetésével

AXDV-V (Vario) széria

- › Csigás adagoló beépített léptetőmotorral pont- és vonalszerű felvitelhez

AXDV-R1 (Rotary)

- › Az R1-es szelep egy Vario csigás adagoló egybeépítve egy forgófejjel 360° fokos levegőmentes felvitelhez.

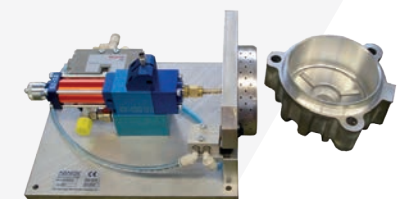
AXDV-ST széria

- › Nagy mennyiségek adagolásához
- › Adagolható mennyiségek 2–26 cm³, 5–54 cm³, 10–133 cm³

ABNOX

KENŐANYAG-ADAGOLÓ RENDSZEREK

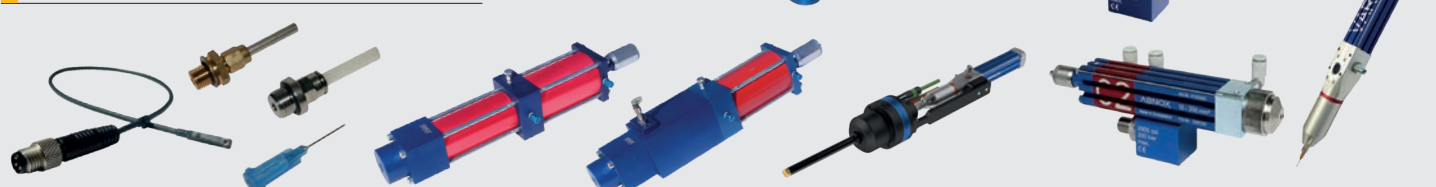
ABNOX[®]
Lubrication & Metering Solutions



Adagoló szelepek



Tartozékok



ABNOX

TOVÁBBI ADAGOLÓSZELEPEK



ÉRINTKEZÉSMENTES KENŐANYAGFELVITEL

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: zsír, olaj, (ragasztó, paszta, festék)
- » Kenőzsír esetén a szelepek kenőanyaggal való ellátását egy nyomáscsökkentőn keresztül hordószivattyúból látjuk el.
- » Folyékonyzsír és olaj esetén 2–40 l-es túlnyomásos tartályt alkalmazunk.

PNEUMATIKUS SZÓRÓSZELEPEK

- » Alacsony és közepes nyomás, 3–30 bar

ALKALMAZÁS

- » Lemezekterítékek, munkadarabok olaj vagy zsír szórásához automata gyártósorokon, robotcellákban.

ELEKTROPNEUMATIKUS SZÓRÓSZELEPEK

- » Közepes nyomáshoz, max. 35 bar
- » Maximum ciklusszám 30 ciklus/perc

ALKALMAZÁS

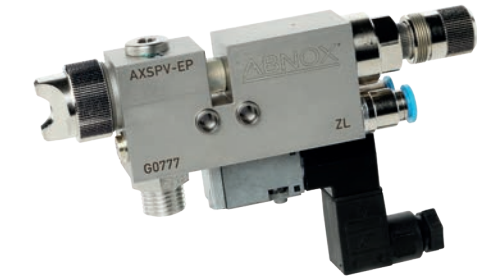
- » Egyszerű és profilos munkadarabok olaj vagy zsír szórásához automata gyártósorokon, robotcellákban.

JET SZELEPEK

- » Közepes és magas nyomásra, max. 100 bar
- » Max. frekvencia 200Hz

ALKALMAZÁS

- » Pontszerű érintkezésmentes kenőanyag felvitelhez automata gyártósorokon, robotcellákban.



EGYPONTOS SZERSZÁM- ÉS MUNKADARABKENÉS

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj, párolgó olaj
- » A kenőanyagot egy nyomás alatt lévő tartályból juttatjuk a fúvókához és szelepekkel vezéreljük a levegőt egy vezérlés segítségével.
- » A kenőanyagot a munkadarabra vagy a szerszámba vezetve juttatjuk be a fúvókán keresztül.
- » A fúvókát egy vezérlőlevegővel nyitjuk, ahol már jelen van a szórólevegő és a kenőanyag is, így a megfelelő beállítással célzott olajkódmentes a kenés.

ALKALMAZÁS

- » Kivágás, lyukasztás
- » Vágás, fúrás, marás, esztergálás
- » Krimpelés stb.

SZALAGKENÉS ÉRINTKEZÉSES MÓDSZERREL

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » A kenőanyagot a nyomás alatt lévő tartályból juttatjuk ki a hengerekhez szelepek és fojtáson keresztül.

ALKALMAZÁS

- » Kivágás, lyukasztás

SZALAGKENÉS ÉRINTKEZÉSMENTES MÓDSZERREL

KARAKTERISZTIKA

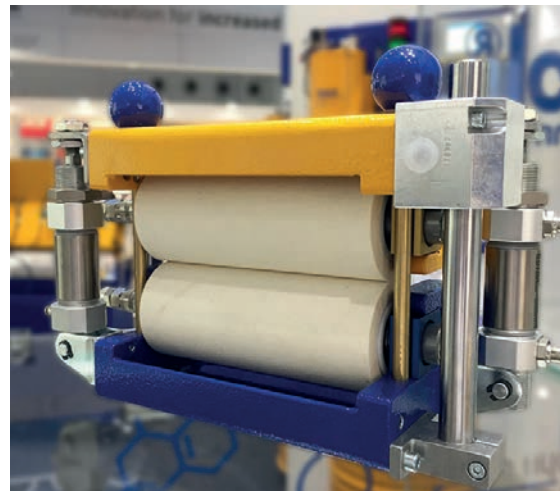
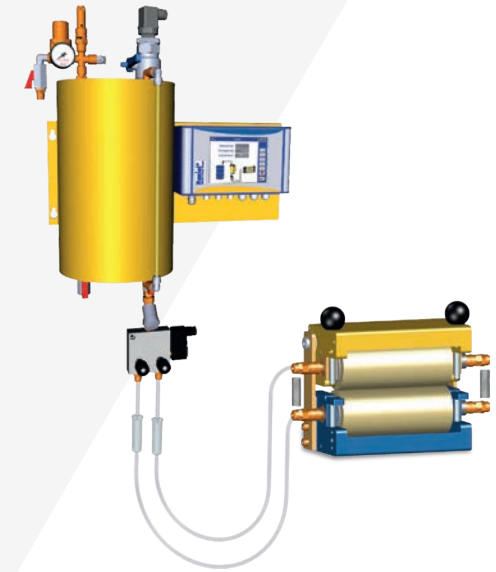
- » Kenőanyag: olaj
- » A kenőanyagot, úgy mint az egy pontos kenésnél, egy túlnyomásos tartállyal juttatjuk el a fúvókákig, és szelepekkel vezéreljük a vezérlőlevegőjét a nyitás-záráshoz.

ALKALMAZÁS

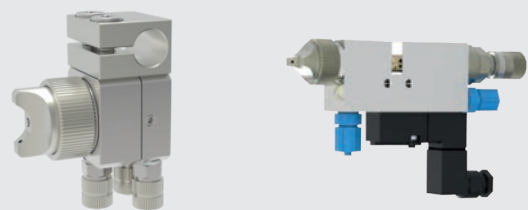
- » Kivágás, lyukasztás

RAZIOL

STANDARD ÉS EGYEDI



Pneumatikus, elektropneumatikus, szórószelepek, jet szelepek



Tartozékok, elosztók, nyomáscsökkentők, szenzorok, fűtések



Túlnyomásos tartályok, szivattyúk



ZIP52 szivattyú



Spray-kenőrendszerek



Terítékkenő egységek



Hengeres kenőrendszerek



TÖBBVEZETÉKES ÉS PROGRESSZÍV RENDSZEREK



Kereskedelmi jelölés:

QUICKLUB, MultiFlex, ProFlex

KARAKTERISZTIKA

Többvezetékes:

- » Kenőanyag: zsír, olaj
- » A szivattyú kimenetek közvetlenül a kenési pontokba csatlakoznak

Progresszív:

- » Kenőanyag: zsír, olaj
- » A kimenetek egy progresszív elosztóba vannak csatlakoztatva függetlenül a kimenetenkénti nyomáseséstől
- » Könnyű monitorozás egyetlen 1 pontból (főelosztó)

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Többvezetékes:

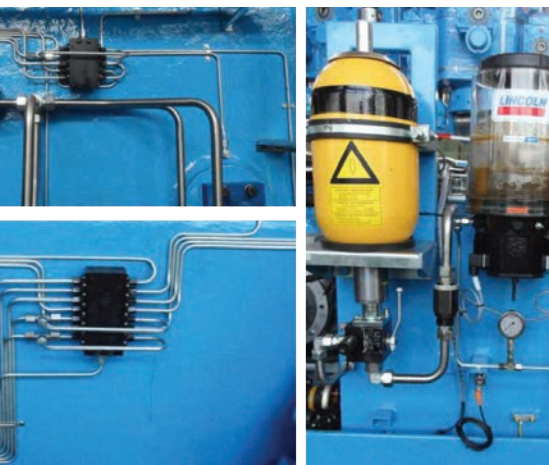
Kevesebb kenési ponttal, de magasabb kenőanyag szükségletű gépeknél.

- » Kötőrők

Progresszív:

Gépek, sorok kisebb és közepes mennyiségi igényű kenési pontokkal akár 150-200 kenési pontig.

- » Megmunkáló és szerszámgépek
- » Fémhulladék-feldolgozó gépek
- » Gumiipari gépek
- » Mobilgépek (építőipari gépek, mezőgazdasági gépek stb.)



Kereskedelmi jelölés:

HELIOS, DuoFlex

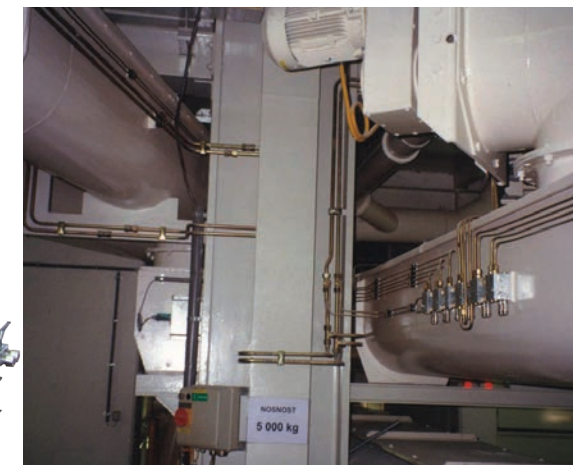
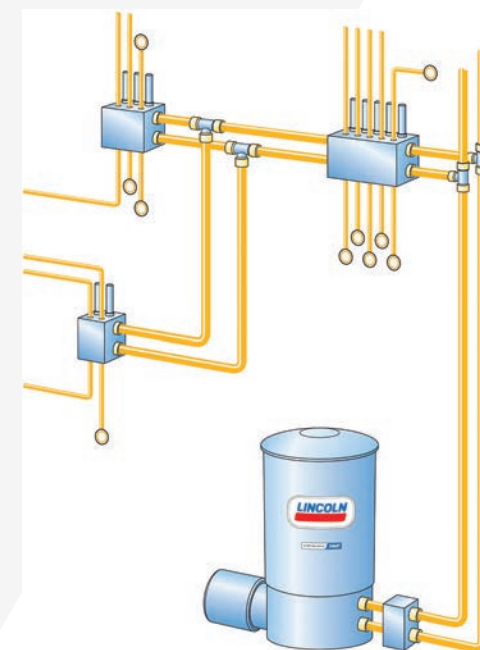
KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: zsír, olaj
- » Több száz kenési pontig
- » Szabadon bővíthető
- » Progresszív rendszerrel kombinálható
- » Megbízható működés szélsőséges körülmények (hőmérséklet, por stb.) között

ALKALMAZÁS

Sok kenési ponttal rendelkező és magas kenőanyagmennyiség-igényű gépek. A kenési pontok nagy területeken kiterjedtek.

- » Hengerművek, folyamatos öntés stb.
- » Nagy formázó és megmunkáló gépek
- » Cementipari gépek, egyéb építőipari gépsorok
- » nagy bányagépek pl. lapátkerekes kotrógépek



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

HP500W

P 502

KFA

QLS

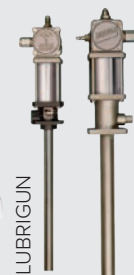
P 203

KFG

ZPU

P 205

P 215



LUBRIGUN

Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel

SSV

Dugattyúdetektorcsap

Ciklusjelző

SSVD

VP, VPK

PSG



Elektromos, pneumatikus és hidraulikus működtetésű szivattyúk

ZPU



LUBRIGUN

PowerMaster



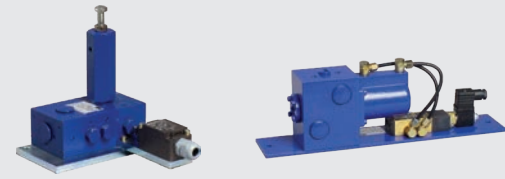
FlowMaster



Útváltószelepek, nyomáskapcsolók

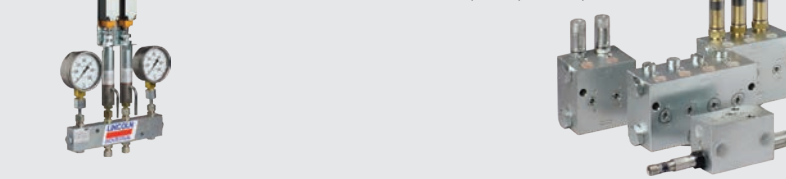
DU

MP



EDWE

VSG, VSL, VSKH, VSKV



Kétvezetékes elosztók

EGYVEZETÉKES, ALACSONY ÉS KÖZEPES NYOMÁSÚ RENDSZEREK



Kereskedelmi jelölés:

MonoFlex, Centro-Matic

KARAKTERISZTIKA

Alacsony nyomás:

- » Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- » Nyomás: 0,5 bar-tól 30 bar-ig
- » Adagolószelepek fix kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

Közepes nyomás:

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír, olaj
- » Nyomás: 50 bar-tól 240 bar-ig
- » Adagolószelepek állítható kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

ALKALMAZÁS

Alacsony nyomású rendszer:

Olyan gépeknél ahol kisebb és közepes mennyiségű kenési pont egymáshoz közel helyezkedik el.

- » Szerszámgépek
- » Nyomdagépek

Közepes nyomású rendszer:

Kis és közepes számú egymáshoz közel elhelyezkedő kenési pontok esetében.

- » Gépeknél és gépsoroknál az élelmiszeriparban
- » Gépeknél és gépsoroknál az üveggyártásban
- » Gépeknél és gépsoroknál a fa és papiparbanban



Kereskedelmi jelölés:

Oil+Air

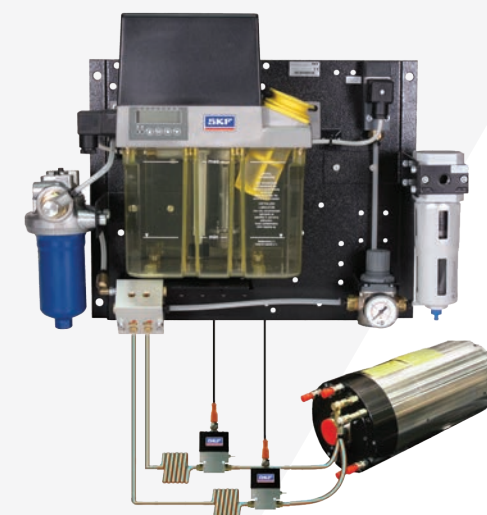
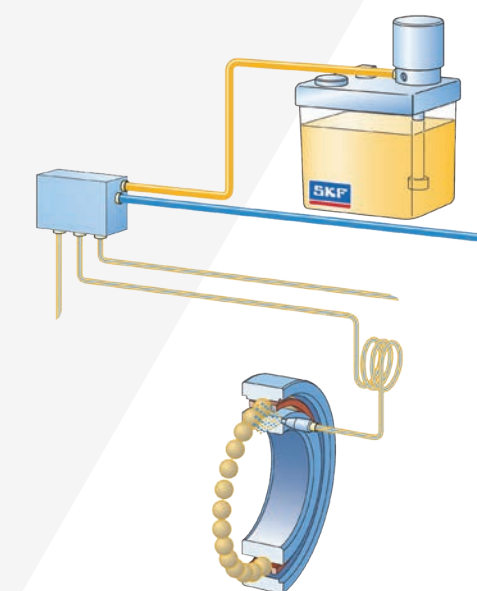
KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » A levegő szállítja az olajat a csapágyakhoz, a kenés mellett hűtőközegként is szolgál és az enyhe túlnyomás megakadályozza a szennyeződések bejutását a csapágyakba.
- » Impulzus-szerű (Egyvezetékű rendszerrel) és Folyamatos (Progresszív rendszerrel) olajadagolás a keverékhez.

ALKALMAZÁS

Magas fordulatszámú csapágyaknál, ahol fontos a hűtés és a szennyeződés megelőzése.

- » Szerszámgépek orsóinak kenésénél
- » Gördülőmalmok és támasztóhengereinek súrlódásmentes működéséhez



Elektromos szivattyúk

MKx



Alacsony nyomás

MFx



Levegőműködtetésű

Kenőolajra



Kenőzsírra



Közepes nyomás



Injektorok

340, 350, 390



Tartozékok



Injektorok

SL



Tartozékok

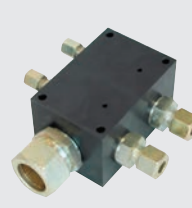


Keverőegységek

DL OV

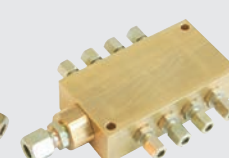


MB



Folyamatos

EFM



Tartozékok



Keverőegységek

MV2x



MV3x



MV5x



Impulzusos

161x



Komplett OLA



Tartozékok



NYITOTT FOGASKERÉK-KENÉS SŰRÍTETT LEVEGŐ NÉLKÜL



Ezeket a rendszerek általában kevésbé „igényes” alkalmazásokhoz használják, különösen olyan esetben, ahol nincs sűrített levegő.

Kenőanyag szállítása a legtöbb esetben:

- » automata kenőpersellyel (kis fogaskerek esetén)
- » elektromos szivattyú progresszív rendszerrel

SZABADKIFOLYÁSÚ RENDSZER

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- » Szabad ráfolyás

ALKALMAZÁS

Kis terhelésű, alacsony fordulatszámú, kis szélességű fogaskerekknél.

KENŐÉKES RENDSZEREK

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- » A kenőanyagot a kenőékhez szállítjuk, amely szorosan van rögzítve a fogaskerekhez. A kenőanyagot a forgó fogaskerek fogja szét dolgozni.

ALKALMAZÁS

Kiseb fogaskerekhez, alacsony fordulattal és időszakos működéssel.

KENŐKEREKES FOGASKERÉK KENÉS

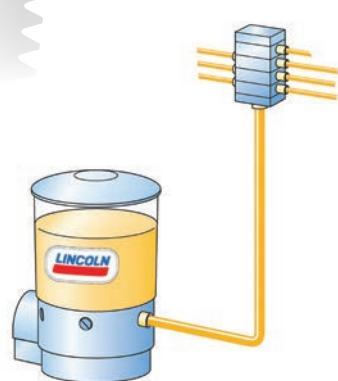
KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: zsír vagy folyékony zsír
- » Szintén érintkezéses kenőanyagfelvitel. A kenőanyagot egy filc vagy műanyag kenőkerékhez szállítjuk, amely kapcsolódik a fogaskerekhez.

ALKALMAZÁS

Kiseb és közepes szélességű, alacsony fordulatu fogaskerekkekhez.

- » Szélerőművek fogaskerekei
- » Fogasléc



Automata kenőegységek



NYITOTT FOGASKERÉK-KENÉS SŰRÍTETT LEVEGŐS SZÓRÁSSAL

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: erősen tapadós zsírok
- » A kenőanyagot érintkezésmentesen sűrített levegővel visszük fel külső keverésű fúvókák segítségével

ELEKTROMOS SZIVATTYÚS RENDSZER

ALKALMAZÁS

- Kisebb szélességű fogaskerek esetén.
- » Kotrógépeknél
- » Kisebb forgó malmok, kemencék és szárítók

LEVEGŐMŰKÖDTETÉSŰ SAF HORDÓSZIVATTYÚVAL

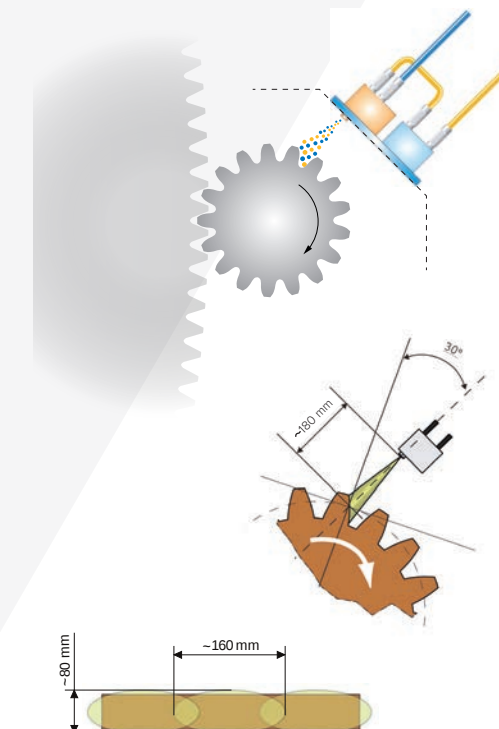
ALKALMAZÁS

- Közepes szélességű fogaskerek esetén. Egy vagy több forgásiránnyal. Alkalmazható egy vagy több azonos működési idejű fogaskerekhez.
- » Közepes forgó malmok, kemencék és szárítók

EJECTOROS RENDSZER

ALKALMAZÁS

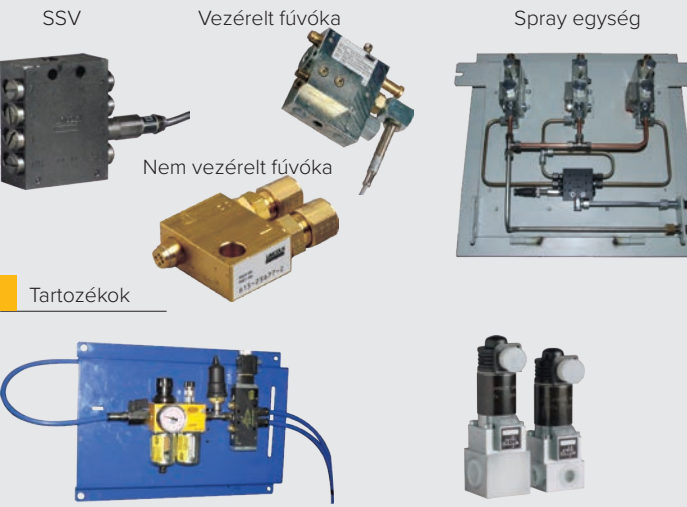
- Közepes és nagyobb szélessű fogaskerekhez. Egy vagy több forgásiránnyal. Alkalmazható több fogaskerekhez különböző működési idővel.
- » Közepes és nagyobb forgó malmok, kemencék és szárítók



Elektromos és levegőműködtetésű szivattyúk, ejektor



Fúvókák, elosztók, komplett rendszer és tartozékok



LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS ÉRINTKEZÉSES KENÉS



KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- » A kenőanyagot ecsethez vagy kenőblokkhoz szállítjuk, ami érintkezik a láncsal. Az ecset, a kenés mellett, megtisztítja a láncot a szennyeződésektől.

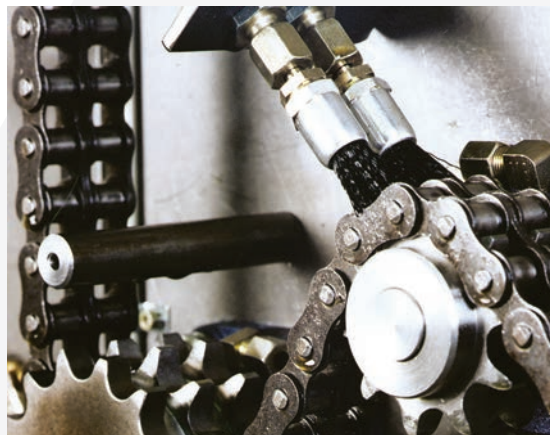
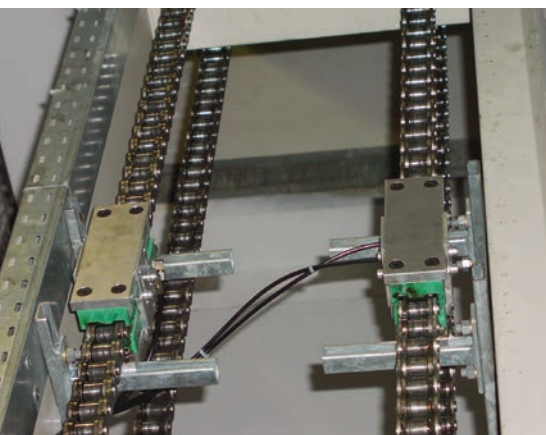
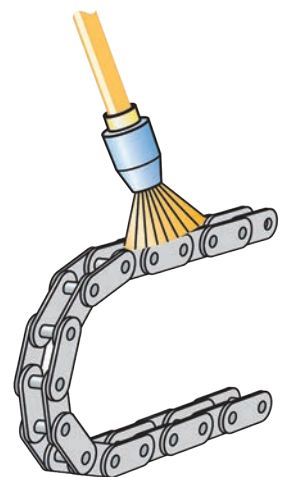
A kenőanyag szállítása az ecsethez vagy kenőblokkhoz legtöbb esetben:

- » Automata egy pontos kenőegységgel (gravitációs kenéshez)
- » Többvezetékes és progresszív rendszerrel
- » Egyvezetékes rendszerrel

ALKALMAZÁS

Kevésbé egyenletlen formájú standard és speciális láncokhoz. Folyamatos és változó sebességgel.

- » Élelmiszeripari sorok láncjaihoz
- » Faipari sorok láncjaihoz
- » Mezőgazdasági gépek láncjaihoz



LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS ÉRINTKEZÉSEMENTES CÉLZOTT ÉS SÁVOS KENÉS

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » Célzott – olajcseppent vagy olaj-levegő keveréket érintkezésmentesen viszuk fel a súrlódó felületekre. A működési periódus függ a referenci ponttól (lánc kenés, görgő stb.) és a szenzor érzékelésétől.
- » Sávos – olaj-levegő keverékkel szórjuk a lánc felületét.

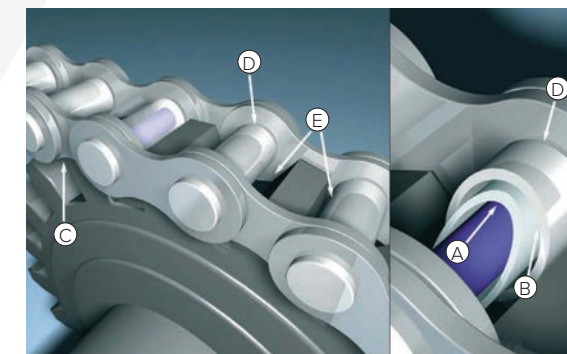
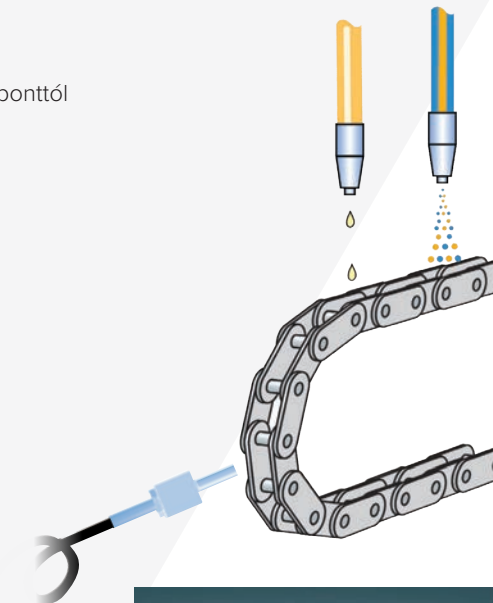
Célzott lánc kenés rendszerei:

- » Elektromágneses PMA szivattyúval – olaj
- » Centro matic egyvezetékes rendszerrel – olaj-levegő keverékkel
- » MQL rendszerrel (Minimal Quantity Lubrication), ORSCO, VectoLub, MICROSPRAY – olaj-levegő keverékkel

ALKALMAZÁS

Standard és speciális állandó sebességű láncoknál

- » Festőüzemek konvejláncainál
- » Élelmiszeripari sorok láncainál
- » Szállítószalagoknál



Súrlódó pontok a láncban:

- Ⓐ A csap és a lánc között
- Ⓑ A láncszem és a görgő között
- Ⓒ Külső és belső hüvely között
- Ⓓ A hüvely és a görgő között
- Ⓔ A lánckerék, a görgő és a belső hüvely között

Egyvezetékes rendszer elemei

Progresszív rendszer elemei

Olajcseppentők

UNI

ELO

MTM

MET-B

Kenőecsetek

Kör- és laposecsetek

Forgó

Kenőblokkok

PMA rendszer – szivattyú, tartozékok, fúvókák

PMA

Tartályok

Szenzor

Fúvókák

Egyvezetékes Centromatic rendszer

System MQL

ORSCO

MICROSPRAY

VectoLub

LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS ZSÍRZÁS ZSÍRZÓGOMBOKKAL



Kereskedelmi jelölés:

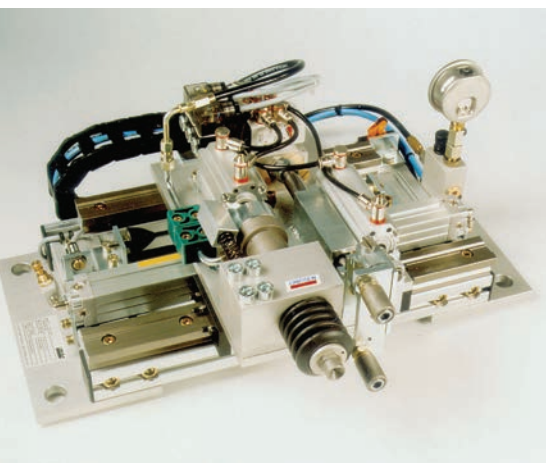
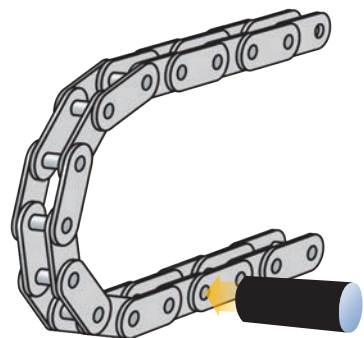
COBRA, GVP

KARAKTERISZTIKA

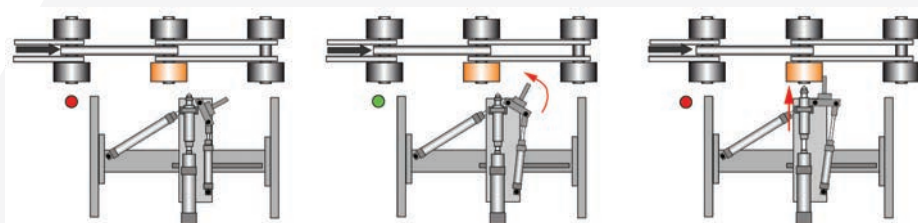
- › Kenőanyag: zsír
- › Az automata kenőegység a nagy konvejláncok csapágait, a tengelynél lévő zsírzógombon keresztül, működés közben képes kenni.
- › A szállítoszalagokhoz két kenőegységre van szükségünk a jobb és bal oldalon, amit egy hordószivattyúval tudunk ellátni.

ALKALMAZÁS

- › Kiterjedt láncrendszerek
- › Autóipari festőüzemek szállítóláncai
- › Ömlesztett anyagok szállítóláncai



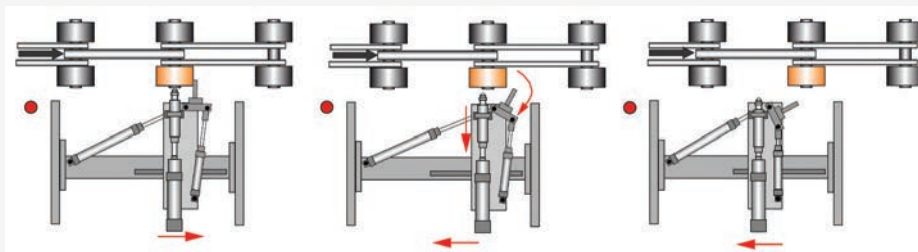
A működés folyamatábrája:



1. A kenőegység kiinduló pozíció

2. Egy szenzor érzékeli a közeledő görgőt

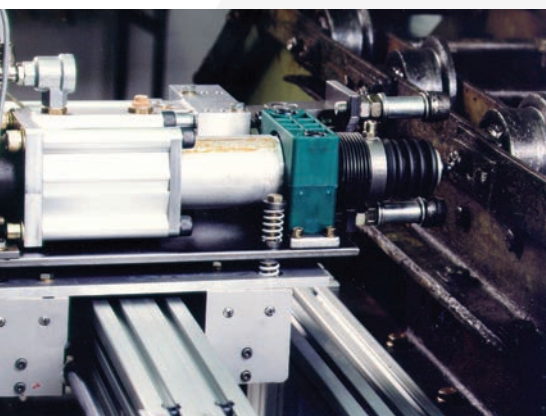
3. A vezetőcsap csatlakozik a görgőhöz, és egyvonalba kerül a kenőegységgel a görgő



4. A kenőegység csatlakozik a zsírzógombra és mozgás közben bejutattja a kenőanyagot

5. A ciklus végén a mechanizmus lecsatlakozik a görgőről

6. A kenőegység visszatér a kiinduló pozícióba



VASÚTI KENŐRENDSZEREK

A vasúti kenőrendszerek feladata a kerék és a sínek kopásának csökkentése és a zajcsökkentés.

Mobil rendszerek (on-board)

KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: zsír, olaj, súrlódáscsökkentők
- › A kenőegység a kocsi van szerelve, és nyomkarimát vagy a sínt keni.

RENDSZERTÍPUSOK

- › EasyRail (WFL) rendszer a nyomkarima kenéséhez.
- › EasyRail (TOR) rendszer a súrlódás a sín felső felületén jelentkező súrlódás csökkentéséhez.
- › CRL 101 síndaruk kenéséhez.

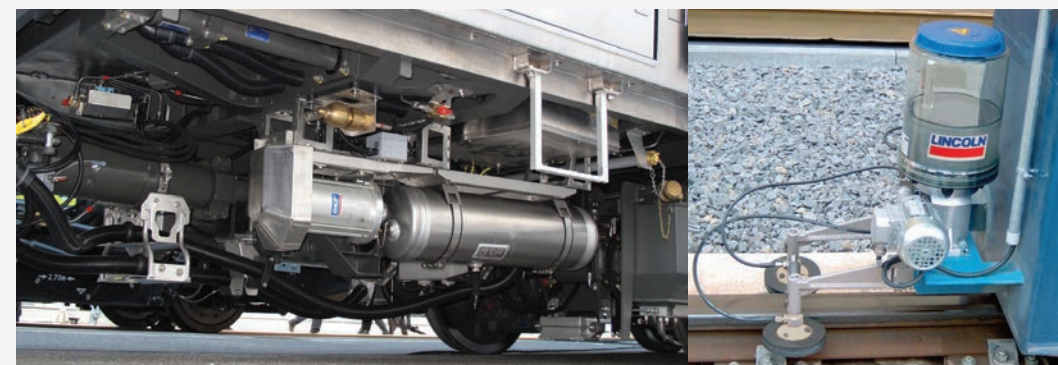
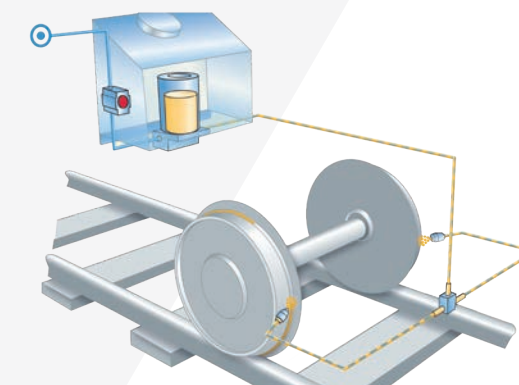
ALKALMAZÁS

EasyRail rendszerek

- › Villamosoknál, városi és kertvárosi vasutaknál, metrónál és távolsági vasutaknál.

Systems CRL 101

- › Nehézipari daruknál



Statikus, sín melletti rendszerek (Wayside)

KARAKTERISZTIKA

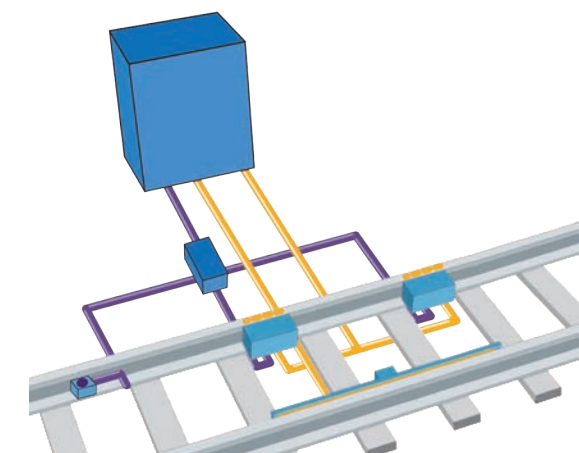
- › Kenőanyag: zsír, olaj, súrlódáscsökkentők
- › A rendszer a sín mellé van telepítve és furatokon keresztül vagy egy applikátor segítségével juttatja fel a kenőanyagot.
- › Telepítése az ívek elé történik.

RENDSZERTÍPUSOK

- › EasyRail (WFL) rendszer a nyomkarima kenéséhez
- › EasyRail (TOR) rendszer a sín felső felületén jelentkező súrlódás csökkentéséhez

ALKALMAZÁS

- › Villamosoknál, városi és kertvárosi vasutaknál, metrónál
- › Távolsági vasutaknál



OLAJCIRKULÁCIÓS RENDSZEREK



Kereskedelmi jelölés:

CircOil, SafeFlow

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » A kenési pont után az olajat összegyűjtjük, megtisztítjuk, majd újrahasználatos.
- » Az olaj hűtőközegként is funkcionál, kitisztítja a kenési pontokat a szennyeződésektől és megelőzi a korróziót.

ALKALMAZÁS

- » Papíripari gépeknél
- » Nehézipari gépeknél

ÚJ FEJLESZTÉS – 2023! RECONDOIL – OFFLINE OLAJREGENÁLÓ

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag, közeg: hidraulika olaj, vágóolaj
- » Min kb 300 literes tölterhez
- » Fizikai és kémiai szűrés
- » Szűrési finomság: nano szennyeződések
- » Adalékok szűrése nélküli alkalmazás

ALKALMAZÁS

- » Olajcsere periódus meghosszabbítás
- » Tömítések, szelepek védelme a nano méretű szennyeződéstől



KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » A kenőanyag a megmunkálás során a szerszám felületén kerül felhasználásra MQL rendszerek használatával.
- » Gazdaságos megoldás a minimálkenéshez.

RENDSZERTÍPUSOK

Külső: a keveréket kívülről juttatjuk a megmunkálás helyére

- » LubriLean Smart, Basic, Vario rendszerek
- » VectoLub VE1B, VTEC rendszerek
- » MICROSPRAY rendszer
- » ORSCO rendszer
- » Centro-Matic egyvezetékes rendszer

Belső: a keveréket a vágószerszámon keresztül juttatjuk a megmunkálás helyére

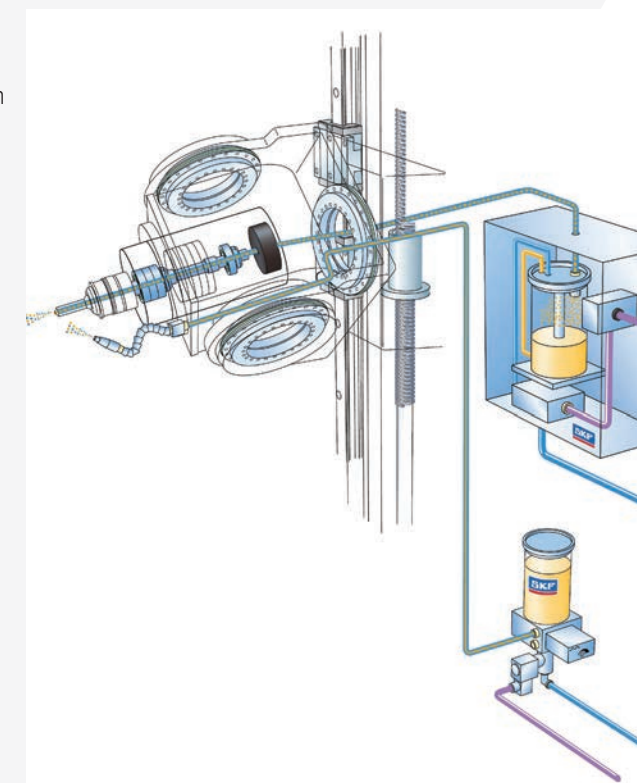
- » LubriLean Vario, Digital rendszerek

ALKALMAZÁS

- » Vágás, fúrás, marás, esztergálás stb.



SZERSZÁMKENÉS



Cirkulációs rendszer példák



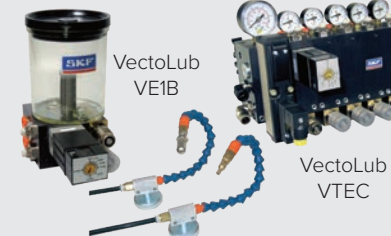
ORSCO rendszer



MICROSPRAY



VectoLub rendszer



Centro-Matic egyvezetékes rendszer



LubriLean rendszer



ÉPÍTŐIPARI ÉS BÁNYAGÉPEK KÖZPONTI ZSÍRZÁSA RENDSZEREK



Kereskedelmi jelölés:

ProFlex, Centro-Matic, Douflex

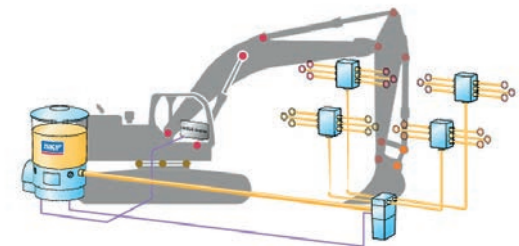
KARAKTERISZTIKA

Közepes nyomás:

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- » Nyomás: 350 bar-ig
- » Adagolószелеpek állítható kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

ALKALMAZÁS

- » Mini, midi gépektől egészen a nagyobb bányagépekig!
- » Homlokrakodók
- » Kotrók, Kotró-rakodók
- » Dózerek
- » Gréderek
- » Teherkocsik
- » Betonmixerek
- » Betonpumpák
- » Aszfaltozók
- » Bányagépek stb.



MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK KÖZPONTI ZSÍRZÁSA RENDSZEREK

Kereskedelmi jelölés:

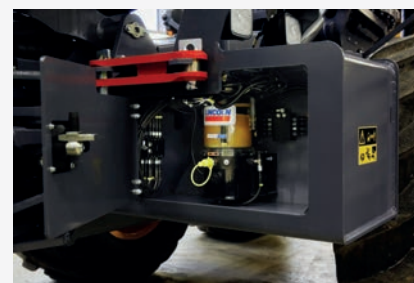
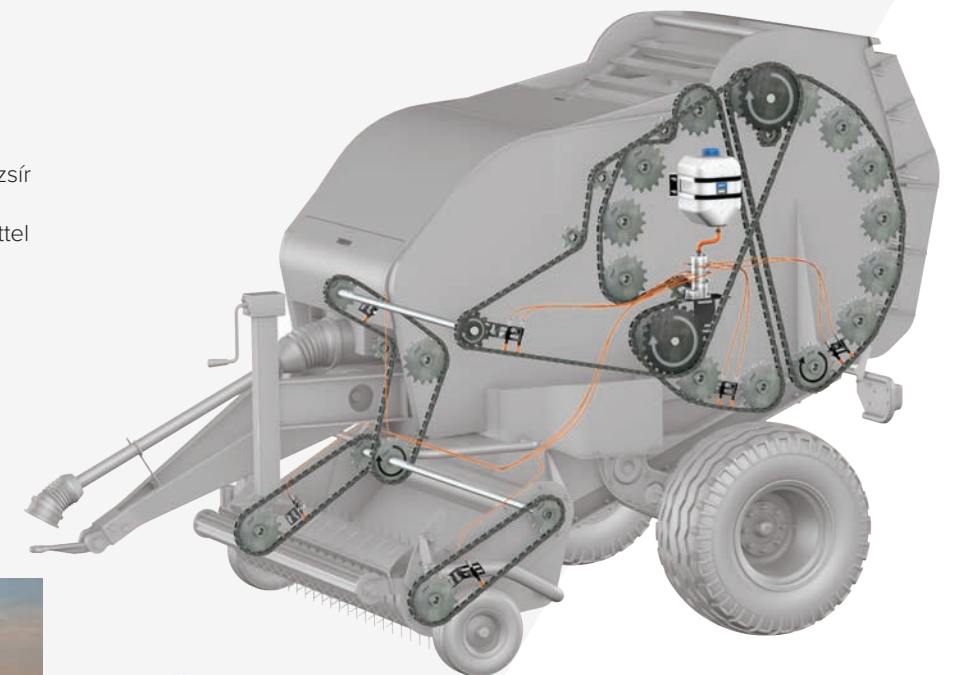
ProFlex, Centro-Matic, EOS, MOP

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- » Nyomás: 350 bar-ig
- » Adagolószелеpek állítható kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

ALKALMAZÁS

- » Traktorok
- » Kombájnok
- » Bálázók
- » Trágyaszórók



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502 P 203 P 205 P 215 HTL201



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



Elektromos és hidraulikus működtetésű



Centro-Matic egyvezetékes rendszer



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502 P 203 EOS MOS



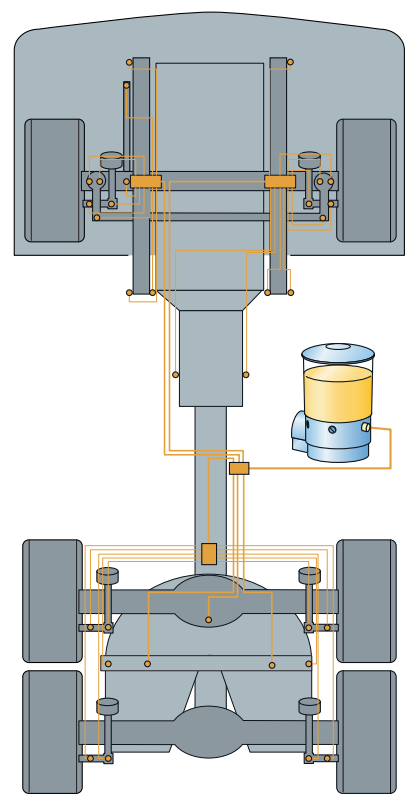
Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



Körecsetek, lapos ecsetek, ecsettartók



ON-ROAD ÉS EGYÉB GÉPEK KÖZPONTI ZSÍRZÁSA RENDSZEREK



Kereskedelmi jelölés:

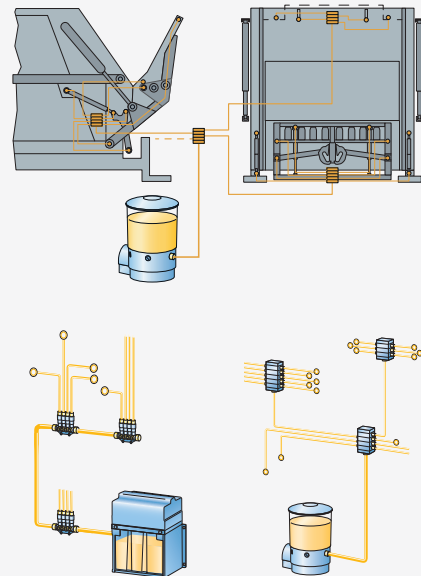
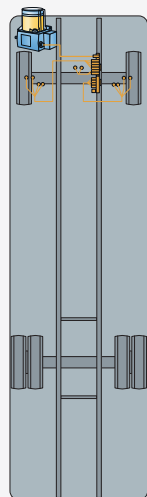
ProFlex, Centro-Matic

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- » Nyomás: 350 bar-ig
- » Adagolószelepek állítható kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

ALKALMAZÁS

- » Pótkocsik
- » Kamionok
- » Targoncák
- » Takarítógépek



GARÁZSTECHNIKA ÁTFEJTÉS, KÉZI KENÉS

Kereskedelmi jelölés:

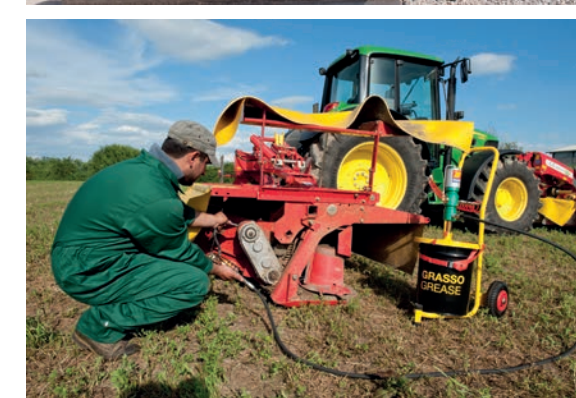
ProFlex, Centro-Matic, EOS, MOP

KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag közeg: zsír, olaj
- » Tiszta, zárt rendszerű alkalmazások
- » Kézi, elektromos, pneumatikus működtetés

ALKALMAZÁS

- » Gyors ergonomikus zsírzások
- » Tartály feltöltés
- » Olajok, zsírok átfertése
- » Kenőanyag mobilizálás
- » Egyszerű tömlőhasználat



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502

P 203

KFG



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű



Zsírzógombok



Statikus és mobil feltöltők



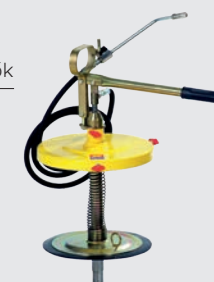
Kézi zsírzók



Olajgyűjtők



Kézi feltöltők



Tömlődobok





HENNLICH

HENNLICH GOOD IDEA

HENNLICH Ipartecnika Kft.
6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport-Reptér
www.hennlich.hu | kenestecnika@hennlich.hu
Tel.: +36 76 509 655 | 4