



Üdvözljük az SKF RecondOil Update 7. számában, amely alkalmankénti e-mail az olaj körkörös felhasználásával kapcsolatos legújabb fejleményekről. Azért kapta ezt az e-mailt, mert érdeklődését fejezte ki az SKF RecondOil iránt. Ha le szeretne iratkozni, vagy bármilyen kérdése van, [írjon nekünk itt.](#)

Ebben a frissítésben:

- **India:** A fáradt olajból szinte új mindössze 8 nap alatt
- **Olaszország:** Az alacsonyabb szén kibocsátás csak a kiindulópont

India: A fáradt olajból szinte új mindössze 8 nap alatt

Míg az SKF RecondOil még mindig viszonylag új minden piacon, a technológia csak tavaly került Indiába. **Nitin Raj** értékesítési vezetővel beszélgettünk az ottani cégekkel való együttműködés során szerzett tapasztalatairól.



Mit várnak a cégek a RecondOil-tól?

Indiában a vállalkozások költségcentrikusak, először a költségek és a teljesítmény javításáról beszélnek. Európában ehhez képest nagyobb hangsúlyt fektetnek a fenntarthatóságra. Indiában a fenntarthatóság továbbra is hab a tortán.

De az állásidő hatása a fémiparban például hatalmas. Egy tipikus fémipari vállalat mindössze egy órás leállása körülbelül 4 millió INR (44 000 euró) veszteséget okoz.

A RecondOil nagyon jelentős hatással van a gép teljesítményére és megbízhatóságára. Emiatt a RecondOil óriási potenciállal rendelkezik Indiában a fémek, az energiatermelés, a cement, a cellulóz és a papíripar területén.

Beszélhetünk egy vevői referenciáról?

Tavaly júliusban kezdtem az SKF RecondOil-lal, és szinte azonnal találkoztam az első vásárlómmal az Indiai Iparszövetség által szervezett rendezvényen, amely a GreenPro-t, a fenntarthatósági tanúsítási kezdeményezését népszerűsítette.

Különbéféle ipari alkalmazásokhoz elektromos motorokat gyárt. Hat Schuler sajtoló és két fröccsöntő présük van, amelyek mindegyikében az olaj gyorsan szennyeződött. 12 havonta cserélik az olajat a gépekben, és egyszerűen új olajat vásárolnak.

Ennek a vállalatnak a legfontosabb értéke a fenntarthatóság, a szénlábnyom csökkentése volt. De feltérképeztük a folyamataikat, és megígértük, hogy csökkenthetjük a fáradt olajukat, és más előnyöket is hozhatunk.

Milyen eredmények születtek?

Egy présgép megcélzásával kezdtük. 12 hónapos korában az olaj nagyon piszkos volt, részecskeszáma ISO 24/22/16 (vagy NAS 13, az Indiában kedvelt National Aerospace Standard). Ez egy hidraulikus alkalmazásban használt kenőolaj. Az olaj térfogata 500 liter. Beépítettünk egy RecondOil Boxot szabványos szűrővel. Mindössze nyolc napon belül azt tapasztaltuk, hogy az olaj tisztasága majdnem a friss olaj szintjére javult, ISO 19/17/14 (NAS 8). Az új olaj a NAS 7. A lakkot tekintve az MPC 53,3-ról 7,9-re esett. Az adalékanyag-tartalomban nem tapasztaltunk jelentős csökkenést.

Ezt a szabványos mélységi szűrővel sikerült elérni. Ezután frissítettük a szűrőt az SKF DST boosterével (Double Separation Technology). A következő fotó magáért beszél, a piszkos olajat balra mutatja, középen a RecondOil szabványos szűrővel, a jobb oldalon pedig a DST boosterrel végzett kezelés után.



Mit jelent ez a vállalat számára?

A RecondOil Box 1,9 tonnával csökkentette a gép CO₂-kibocsátását. És sok pénzt megtakarítottunk nekik – többé nem kell új olajat vásárolniuk.

Az ügyfél most szervízszerződést írt alá az SKF RecondOil céggel, hogy havidíj ellenében regeneráljuk az olajat mind a nyolc gépükön, így a cég évente 4000 litert takarít meg. Láthatjuk, hogy a cégnek nem kell olajat cserélnie ezeken a gépeken.

Milyen kilátásai vannak a RecondOil-nak Indiában?

Ez a vevői referencia megnyitja az ajtót a RecondOil számára. Eddig csak Indiában volt ötletünk, amikor a legtöbb vásárló helyi esettanulmányokat kért. Már most erős a gyártási folyamatunk és magasak az elvárásaink 2024-re, és 150 RecondOil Box egység telepítését tervezzük. Amikor hallgattam európai társaim a RecondOilról beszélni, mesészerűnek tűnt. De most már látom, hogy ez a gyakorlatban is működik. Teljes mértékben összhangban van az SKF céljával: intelligens és tiszta megoldások létrehozásával az emberek és a bolygó számára.

Olaszország: Az alacsonyabb szén kibocsátás csak a kiindulópont

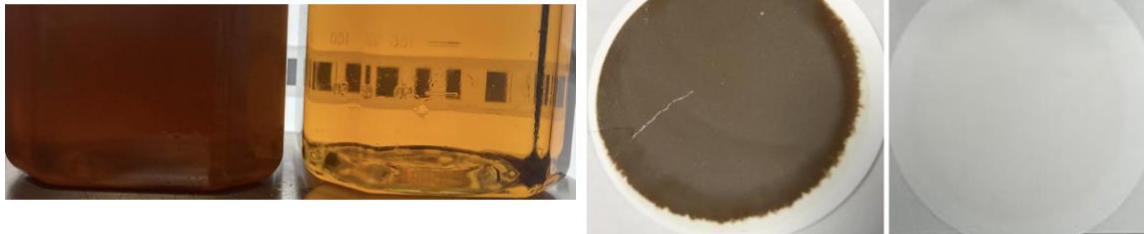
Az olasz ipar nagyon fogékony a RecondOil iránt, különösen északon, ahol számos fémmegmunkáló vállalat működik. **Roberto di Rocco** értékesítési vezető beszélt velünk tapasztalatairól.

Mit látnak az olasz cégek a RecondOil-ban?

Mindegyiknek megvannak a sajátos feltételei és követelményei, és nagyon fontosnak tartjuk, hogy megértsük minden vásárló pontos igényeit. De mindannyian a szén mennyiség csökkentést keresik. Gyakran tapasztaljuk azonban, hogy az alacsonyabb szén-dioxid-kibocsátás keresése csak kiindulópont. Amikor megismerjük az ügyfelet, mélyebb beszélgetés alakul ki arról, hogy az olaj minősége különböző módokon befolyásolja üzletüket, a konkrét alkalmazásuktól, az olaj típusától, a karbantartási viselkedéstől és így tovább. A szén kibocsátás csökkentése ezért kiváltja az olaj, mint ipari eszköz alapos újraértékelését, amely javítja a hatékonyságot, a minőséget és a teljesítményt.

Tudna mintával szolgálni?

Egyik legerősebb referenciánk egy Milánó melletti kovácsműhely, amely vasúti, repülőgépipari és petrokémiai ipar számára gyárt acéltuskákat. A cégnek van egy 2800 tonnás kovácsolóprése, hatalmas, 22.000 literes olajtartállyal, amely lakkal, korommal és vízzel szennyeződött. Ez évi 40 000 euróba került a karbantartás és a friss olaj miatt. Egyetlen RecondOil Box elég volt ahhoz, hogy az olaj állapota jobb legyen, mint az új, anélkül, hogy az adalékcsomagot érintené. Az alábbi képek magukért beszélnek:



A piszkos olaj (balra) és a RecondOil Box-al történő kezelés után lévő olaj (jobbra). A bal oldali szűrő kormot és lakkot mutat a piszkos olajban, jobbra a RecondOil Box kezelés után lévő szűrő.

A vállalat előnye a közvetlen költségcsökkentés, a jobb teljesítmény és a kevesebb karbantartási tevékenység, nem is beszélve a CO₂-megtakarításról. Most a RecondOil technológiát kívánja használni több présgéphez, és tárgyalásokat folytat az SKF-fel új csapágyak és tömítések jelentős vásárlásáról.

Tudna néhány számot írni az előnyökről?

Egy olyan járműalkatrész-gyártó keresett meg minket, amely válsággal szembesült, és a hidraulikus kovácsolóprésben lévő olajszenyeződés nem volt ellenőrizhető. Egy hibás tömítés fémrészecskéket engedett a rendszerbe, ami a szelepek meghibásodását okozta, de a gyártást nem lehetett megszakítani a tömítés cseréjéhez.

A lebomlás melléktermékeként a lakktartalom nagyon magas volt. Az MPC 67,7 értéket mutatott – minden 35 feletti érték kritikusként számít. Egy gravimetriás teszt 19,4 mg-ot mutatott száz milliliterenként, vagyis a normál érték tízszeresét. Az ISO 4406 szennyezettségi szint 25 / 23 / 15 volt – rendkívül magas. Az ideális értékek 500-szor kisebbnek, vagy 16/14/12-nek kellett volna lennie.

A cég négy szabványos RecondOil Boxes szűrőt szerelt be, azaz DST booster nélkül. Áprilisra az MPC 15,3-ra csökkent; az oxidáció felére csökkent; a gravimetriás elemzés 2,7-et mutatott; Az ISO 4406 18/15/12-re esett. Más szóval, mindössze három hónap alatt az olaj visszaállt a normál értékre.

Mit árul el ez a jövőről?

A következő hónapban a cég le tudta állítani a termelést és kicserélte a hibás tömítést. Viszont megtartotta a RecondOil Box-ot, meggyőződve arról, hogy az olaj tisztasága továbbra is nagy hatással lesz a termelékenységre és a megbízhatóságra. A telepítés óta 24 tonnával csökkentette a szén-dioxid-kibocsátást, és 18 000 eurós közvetlen megtakarítást ért el.

Amikor az olaj eszközzé válik, amiről érdemes gondoskodni, ez számos más előny előtt nyitja meg a kaput. Hatalmas lehetőséget látunk itt, csak a fantáziánk szab határt annak, hogy mit tehetünk ezzel a technológiával.

Még több ügyfél esetről [itt](#) olvashat el naprakész jelentést.

SKF RecondOil

A RecondOil a szabadalmaztatott Double Separation Technology (DST) köré épül. A DST eltávolítja a nanoméretű szennyeződéseket, megakadályozva az olaj lebomlását és a lakkképződést. A DST olyan tiszta olajat kínál, hogy kibírja a kenőgép élettartamát, ami egyszeri vásárlást jelent, és véget vet a pazarlásnak. Ezt „az olaj körkörös felhasználásának” nevezzük – az olaj mint eszköz, nem pedig fogyóeszköz.

The logo for RecondOil, featuring the word "RecondOil" in a bold, sans-serif font. The "Recond" part is in black, and the "Oil" part is in green. A registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the "Oil" part.

Copyright © 2023 SKF Group
Our address is Sven Wingquists Gata 2, 415 50 Gothenburg, Sweden

If you do not wish to receive future emails, [Click here to opt out](#)
(You can also send your request to **Customer Care** at the street address above.)

[Terms & Conditions](#) | [Privacy Policy](#) | [Site Ownership](#) | [Cookies](#) | [General Conditions](#)