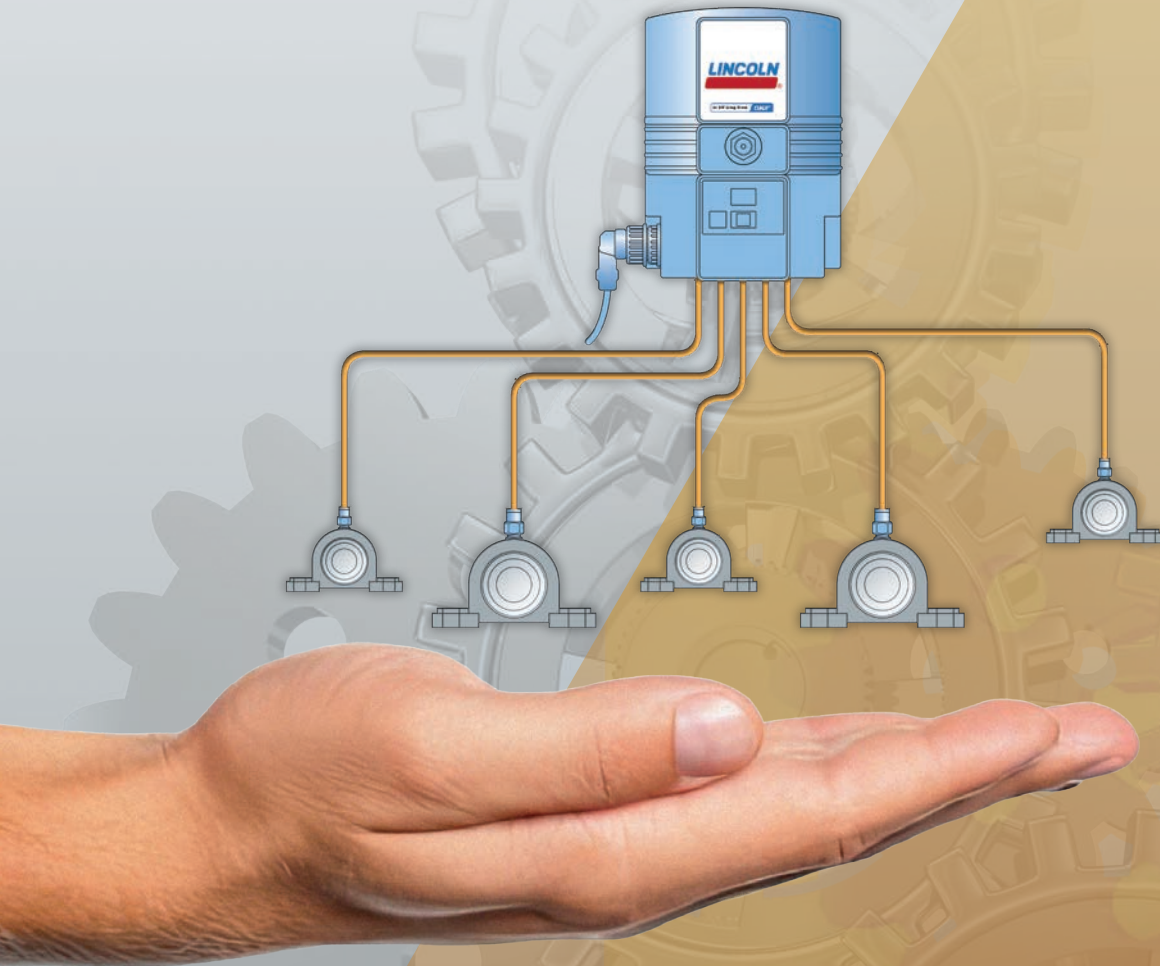


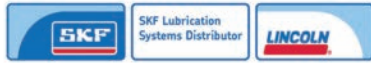


HENNLICH



# KÖZPONTI KENŐRENDSZEREK

## KENÉSTECHNIKA ÜZLETÁGUNKRÓL



A Hennlich Ipartecnika Kft. kenéstechnika üzletága mintegy 30 éve képviselője a Lincoln kenőrendszereknek.

Ebből kifolyólag 2010-ben az SKF kenéstechnikai rendszerházává váltunk Magyarország területén.

Az SKF-Lincoln-termékeken felül az Abnox, Raziol, RAASM, MECLUBE stb termékek is palettánk része.

A számos gyártónknak köszönhetően bármilyen kenéstechnikai egységet és megoldást első kézből tudunk nyújtani, legyen szó egy egyszerű zsírzógombról, karoszsírzóról vagy akár több száz kenési pontból álló központi automata kenőrendszerről.

A forgalmazáson kívül a tervezés, tanácsadás és szerviz is profilunk része. A legújabb szolgáltatásunk pedig a kenőanyag tesztállomás és egy demo minimálkenőegység, melyet partnereink a vásárlás előtt kipróbálhatnak.

A kenőanyagok adagolásán kívül palettánk egységei lehetővé teszik különböző paszták, ragasztók adagolását, melyre a tesztállomásunk is alkalmas.





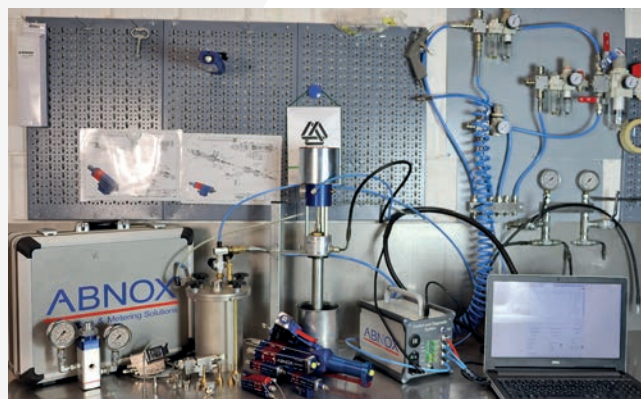
# KENŐANYAG- TESZTÁLLOMÁS a HENNLICH-nél!



Célgépek tervezése, projektek vásárlása előtt  
győződjön meg teszteléssel leendő alkalmazásáról.

- » szivattyúk
  - » túlnyomásos tartályok
  - » volumetrikus adagolószелеpek
  - » Jet alkalmazások, spray-megoldások
- tesztelése akár helyi körülmények között is.

- » Olajok
  - » Kenőanyagok
  - » Paszták
  - » Ragasztók
- adagolásának  
legoptimálisabb kiválasztása  
tesztállomásunk segítségével.



**SEGÍTÜNK KIVÁLASZTANI A LEGMEGFELELŐBB MEGOLDÁST!**



HENNLICH

# ABNOX KENŐANYAG-ADAGOLÓ RENDSZEREK

ABNOX®  
Lubrication & Metering Solutions



## KARAKTERISZTIKA

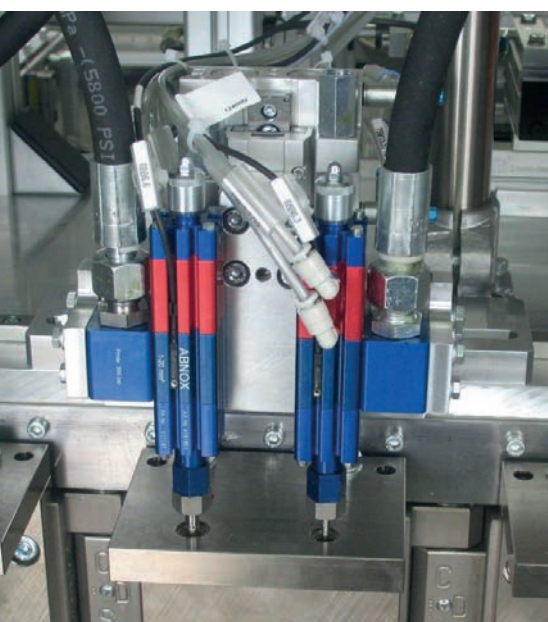
- › Kenőanyag: zsír, olaj
- › A kenőanyagot legtöbb esetben egy pneumatikus szivattyúval szállítjuk az adagoló szelepekhez és a megfelelő nyomáson tartjuk a rendszerben.
- › A kenőanyagot a szelepből zsírzófejjel vagy fúvókával juttatjuk a munkadarab felületére.
- › Pontos, beállított és rögzített kenőanyag mennyiség.
- › Adagolási mennyiség 1 mm<sup>3</sup> – 500 cm<sup>3</sup>/ciklus vagy folyamatos adagolás.
- › Elektromos rendszerfelügyelet

## ALKALMAZÁS

- › Kézi pisztolyos adagolás
- › Félautomata
- › Automata gyártósorokon, robotcellákban

## SZIVATTYÚK, SZIVATTYÚ ÁLLOMÁSOK

- › 400 g-os kartustól a 180 kg-os kiserelésekig
- › Komplettn pneumatika vezérléssel
- › Üresállás jelzéssel
- › AXFP széria automata leállással üres kiserelés esetén
- › Tandemszivattyúk automata átkapcsolással



### Pneumatikus szivattyúk

AXEP szivattyú

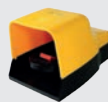
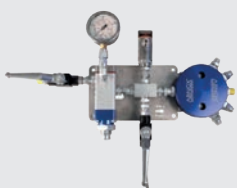
AXKP szivattyú

AXFP szivattyú

AXFP Tandemszivattyú



### Tartozékok



### ADAGOLÓSZELEPEK

ABNOX adagolószelepek NLGI1-3-as zsírokhoz és olajokhoz.  
Szenzoros ciklusellenőrzéssel a rendszer működéséről.



### AXDV-C széria

- › Volumetrikus ciklusos adagolás, automata, félautomata zsírzáshoz
- › Adagolható mennyiség 1–20 mm<sup>3</sup> (C1); 10–200 mm<sup>3</sup> (C2); 0.1–2 cm<sup>3</sup> (C3); 1–6 cm<sup>3</sup> (C4)
- › Kézi adagoláshoz PEN, HG vagy SV kivitelben

### AXDV-A széria

- › Folyamatos, idővezérelt adagolás
- › Automata vagy kézi adagolás felületek zsírzásához, feltöltéshez

### AXDV-SPK széria

- › AXDV-C és AXDV-A adagoló szelepek fúvókával érintkezésmentes felvitelhez

### AXDV-P széria

- › Érintkezésmentes impulzus-adagolás a szelepen lévő szelep működtetésével

### AXDV-V (Vario) széria

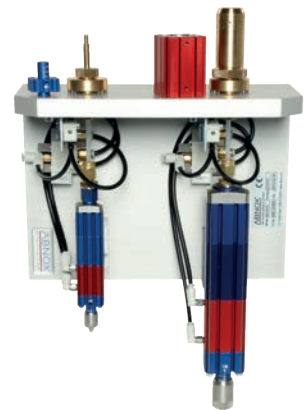
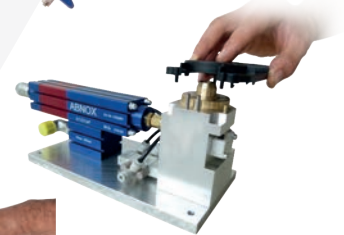
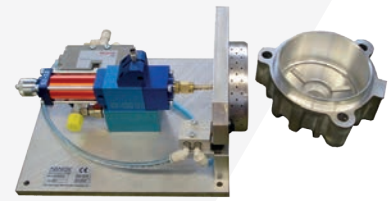
- › Csigás adagoló beépített léptetőmotorral pont- és vonalszerű felvitelhez

### AXDV-R1 (Rotary)

- › Az R1-es szelep egy Vario csigás adagoló egybeépítve egy forgófejvel 360° fokos levegőmentes felvitelhez.

### AXDV-ST széria

- › Nagy mennyiségek adagolásához
- › Adagolható mennyiségek 2–26 cm<sup>3</sup>, 5–54 cm<sup>3</sup>, 10–133 cm<sup>3</sup>



### Adagoló szelepek



### Tartozékok





HENNLICH

# ABNOX TOVÁBBI ADAGOLÓSZELEPEK

## ÉRINTKEZÉSMENTES KENŐANYAGFELVITEL

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: zsír, olaj, (ragasztó, paszta, festék)
- › Kenőzsír esetén a szelepek kenőanyaggal való ellátását egy nyomáscsökkentőn keresztül hordószivattyúból látjuk el.
- › Folyékonyzsír és olaj esetén 2–40 l-es túlnyomásos tartályt alkalmazunk.



## PNEUMATIKUS SZÓRÓSZELEPEK

- › Alacsony és közepes nyomás, 3–30 bar

### ALKALMAZÁS

- › Lemezekterítékek, munkadarabok olaj vagy zsír szórásához automata gyártósorokon, robotcellákban.



## ELEKTROPNEUMATIKUS SZÓRÓSZELEPEK

- › Közepes nyomáshoz, max. 35 bar
- › Maximum ciklusszám 30 ciklus/perc

### ALKALMAZÁS

- › Egyszerű és profilos munkadarabok olaj vagy zsír szórásához automata gyártósorokon, robotcellákban.



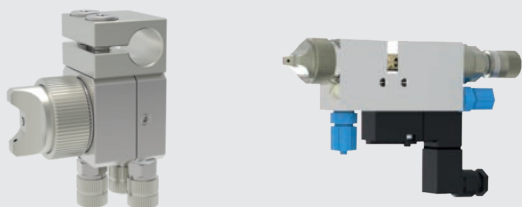
## JET SZELEPEK

- › Közepes és magas nyomásra, max. 100 bar
- › Max. frekvencia 200Hz

### ALKALMAZÁS

- › Pontszerű érintkezésmentes kenőanyag felvitelhez automata gyártósorokon, robotcellákban.

Pneumatikus, elektropneumatikus, szórószelepek, jet szelepek



Túlnyomásos tartályok, szivattyúk



ZIP52 szivattyú



Tartozékok, elosztók, nyomáscsökkentők, szenzorok, fűtések



RENDSZERELEMEK

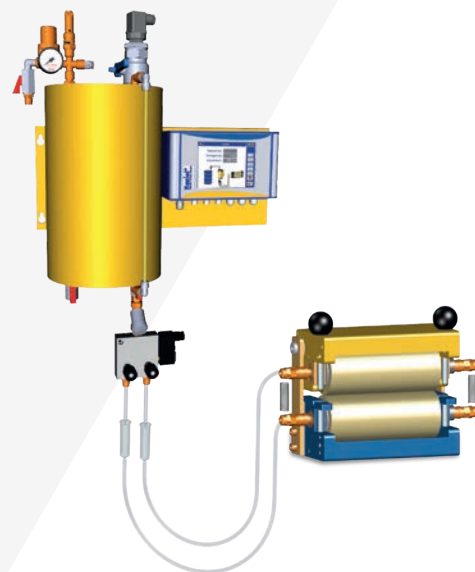
## EGYPONTOS SZERSZÁM- ÉS MUNKADARABKENÉS

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj, párolgó olaj
- › A kenőanyagot egy nyomás alatt lévő tartályból juttatjuk a fúvókához és szelepekkel vezéreljük a levegőt egy vezérlés segítségével.
- › A kenőanyagot a munkadarabra vagy a szerszámba vezetve juttatjuk be a fúvókán keresztül.
- › A fúvókát egy vezérlőlevegővel nyitjuk, ahol már jelen van a szórólevegő és a kenőanyag is, így a megfelelő beállítással célzott olajkódmentes a kenés.

### ALKALMAZÁS

- › Kivágás, lyukasztás
- › Vágás, fúrás, marás, esztergálás
- › Krimpelés stb.



## SZALAGKENÉS ÉRINTKEZÉSES MÓDSZERREL

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj
- › A kenőanyagot a nyomás alatt lévő tartályból juttatjuk ki a hengerekhez szelepek és fojtáson keresztül.

### ALKALMAZÁS

- › Kivágás, lyukasztás

## SZALAGKENÉS ÉRINTKEZÉSMENTES MÓDSZERREL

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj
- › A kenőanyagot, úgy mint az egypontos kenésnél, egy túlnyomásos tartállyal juttatjuk el a fúvókáig, és szelepekkel vezéreljük a vezérlőlevegőjét a nyitás-záráshoz.

### ALKALMAZÁS

- › Kivágás, lyukasztás



Spray-kenőrendszerek



Terítékenő egységek



Hengeres kenőrendszerek



# TÖBBVEZETÉKES ÉS PROGRESSZÍV RENDSZEREK



## Kereskedelmi jelölés:

QUICKLUB, MultiFlex, ProFlex

## KARAKTERISZTIKA

### Többvezetékes:

- › Kenőanyag: zsír, olaj
- › A szivattyú kimenetek közvetlenül a kenési pontokba csatlakoznak

### Progresszív:

- › Kenőanyag: zsír, olaj
- › A kimenetek egy progresszív elosztóba vannak csatlakoztatva függetlenül a kimenetenkénti nyomáseséstől
- › Könnyű monitorozás egyetlen 1 pontból (főelosztó)

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

### Többvezetékes:

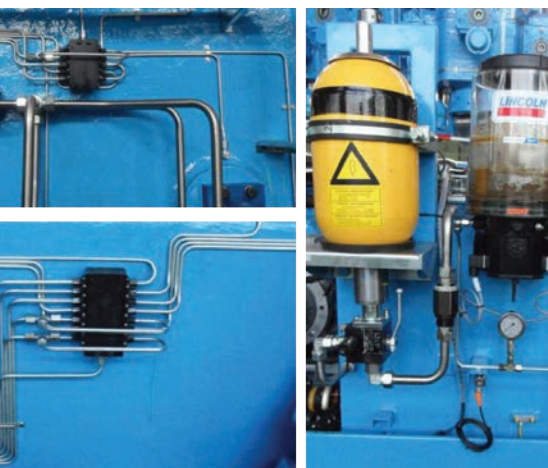
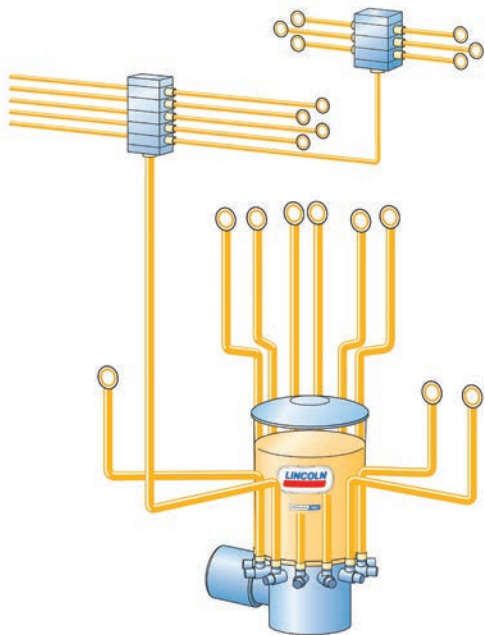
Kevesebb kenési ponttal, de magasabb kenőanyag szükségletű gépeknél.

- › Kötőrők

### Progresszív:

Gépek, sorok kisebb és közepes mennyiségi igényű kenési pontokkal akár 150-200 kenési pontig.

- › Megmunkáló és szerszámgépek
- › Fémhulladék-feldolgozó gépek
- › Gumiipari gépek
- › Mobilgépek (építőipari gépek, mezőgazdasági gépek stb.)



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

HP500W

P 502

KFA

QLS

P 203

KFG

ZPU

P 205

P 215



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel

SSV

Dugattyúdetektorcsap

Ciklusjelző

SSVD

VP, VPK

PSG





## Kereskedelmi jelölés:

HELIOS, DuoFlex

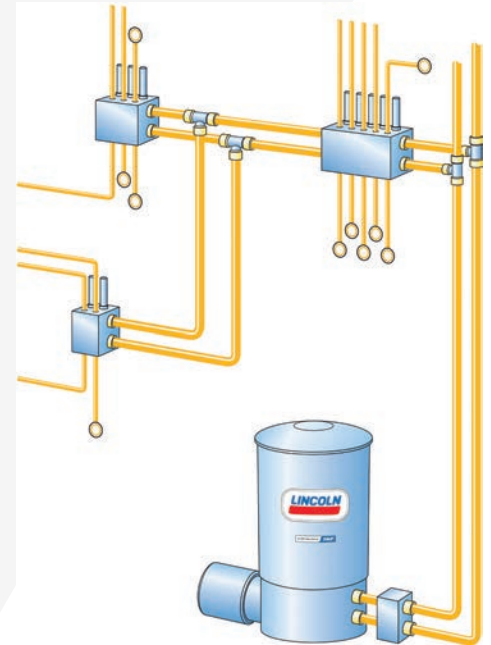
## KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: zsír, olaj
- » Több száz kenési pontig
- » Szabadon bővíthető
- » Progresszív rendszerrel kombinálható
- » Megbízható működés szélsőséges körülmények (hőmérséklet, por stb.) között

## ALKALMAZÁS

Sok kenési ponttal rendelkező és magas kenőanyagmennyiség-igényű gépek. A kenési pontok nagy területeken kiterjedtek.

- » Hengerművek, folyamatos öntés stb.
- » Nagy formázó és megmunkáló gépek
- » Cementipari gépek, egyéb építőipari gépsorok
- » nagy bányagépek pl. lapátkerekes kotrógépek



## Elektromos, pneumatikus és hidraulikus működtetésű szivattyúk

ZPU



PowerMaster



FlowMaster



## Útváltószelepek, nyomáskapcsolók

DU



MP



EDWE



## Kétvezetékes elosztók

VSG, VSL, VSKH, VSKV



# EGYVEZETÉKES, ALACSONY ÉS KÖZEPES NYOMÁSÚ RENDSZEREK

**Kereskedelmi jelölés:**

MonoFlex, Centro-Matic

## KARAKTERISZTIKA

### Alacsony nyomás:

- » Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- » Nyomás: 0,5 bar-tól 30 bar-ig
- » Adagolószelvények fix kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

### Közepes nyomás:

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír, olaj
- » Nyomás: 50 bar-tól 240 bar-ig
- » Adagolószelvények állítható kimenettel
- » Szabadon bővíthető rendszer

## ALKALMAZÁS

### Alacsony nyomású rendszer:

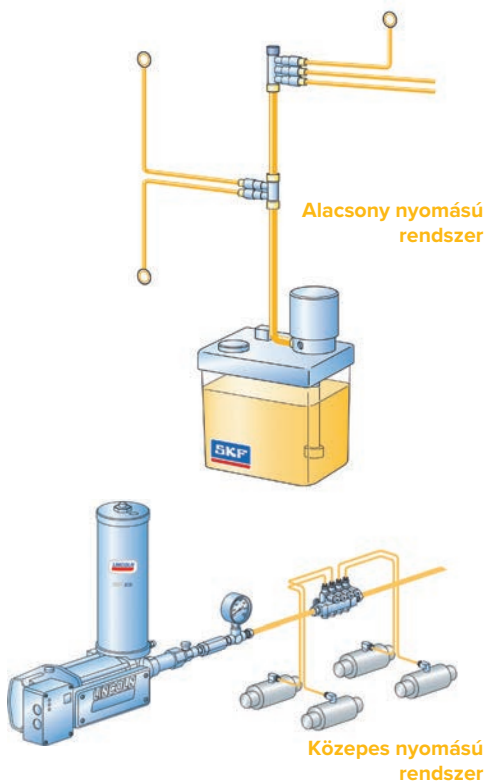
Olyan gépeknél ahol kisebb és közepes mennyiségű kenési pont egymáshoz közel helyezkedik el.

- » Szerszámgépek
- » Nyomdagépek

### Közepes nyomású rendszer:

Kis és közepes számú egymáshoz közel elhelyezkedő kenési pontok esetében.

- » Gépeknél és gépsoroknál az élelmiszeriparban
- » Gépeknél és gépsoroknál az üvegyártásban
- » Gépeknél és gépsoroknál a fa és papiparbanban



Elektromos szivattyúk

MKx



Injektorok

340, 350, 390



Tartozékok



Alacsony nyomás

MFx



Levegőműködtetésű

Kenőolajra



Injektorok



SL

Kenőzsírra



Tartozékok



Közepes nyomás



**Kereskedelmi jelölés:**

Oil+Air

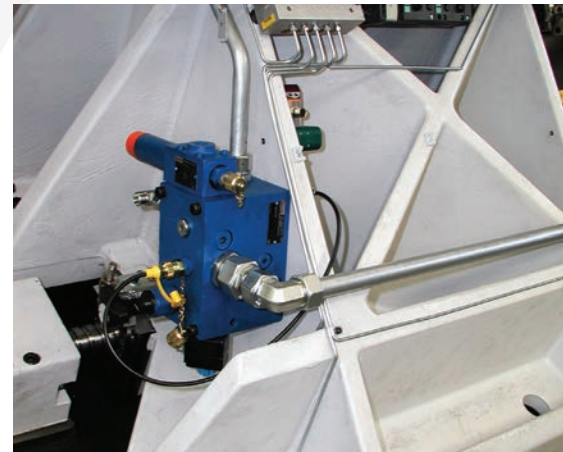
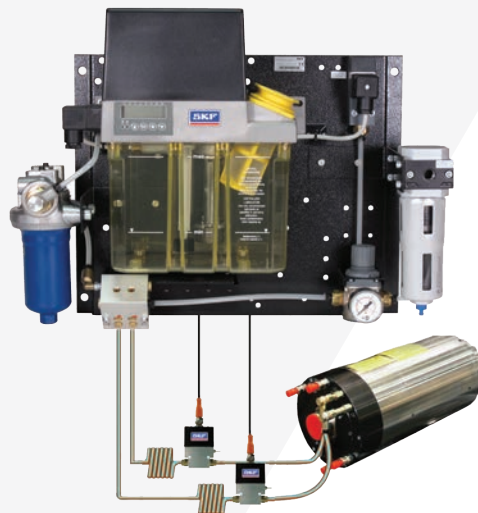
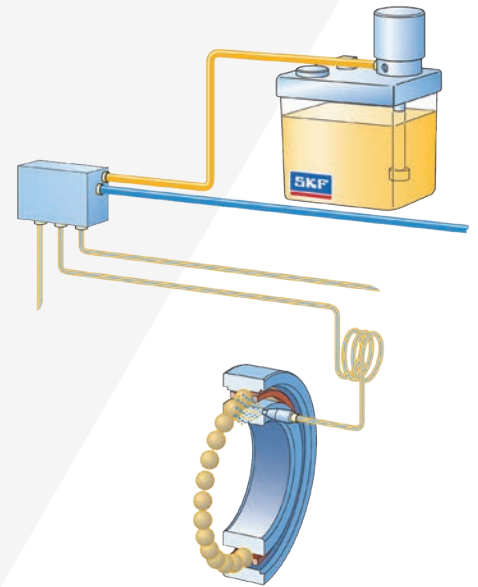
**KARAKTERISZTIKA**

- › Kenőanyag: olaj
- › A levegő szállítja az olajat a csapágyakhoz, a kenés mellett hűtőközegként is szolgál és az enyhe túlnyomás megakadályozza a szennyeződések bejutását a csapágyakba.
- › Impulzus-szerű (Egyvezetékes rendszerrel) és Folyamatos (Progresszív rendszerrel) olajadagolás a keverékhez.

**ALKALMAZÁS**

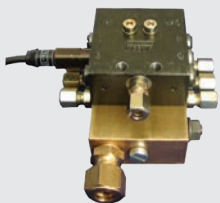
Magas fordulatszámú csapágyaknál, ahol fontos a hűtés és a szennyeződés megelőzése.

- › Szerszámgépek orsóinak kenésénél
- › Gördülőmalmok és támasztöhengereinek súrlódásmentes működéséhez

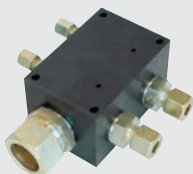


**Keverőegységek**

DL OV



MB



EFM



**Folyamatos**

**Keverőegységek**

MV2x



MV3x



MV5x



**Impulzusos**

161x



**Tartozékok**



**Komplett OLA**



**Tartozékok**





# NYITOTT FOGASKERÉK-KENÉS SŰRÍTETT LEVEGŐ NÉLKÜL



Ezeket a rendszereket általában kevésbé „igényes” alkalmazásokhoz használják, különösen olyan esetekben, ahol nincs sűrített levegő.

Kenőanyag szállítása a legtöbb esetben:

- › automata kenőpersellyel (kis fogaskerekek esetén)
- › elektromos szivattyú progresszív rendszerrel

## SZABADKIFOLYÁSÚ RENDSZER

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- › Szabad ráfolyás

### ALKALMAZÁS

Kis terhelésű, alacsony fordulatszámú, kis szélességű fogaskerekeknek.

## KENŐÉKES RENDSZEREK

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj, folyékonyzsír
- › A kenőanyagot a kenőékhez szállítjuk, amely szorosan van rögzítve a fogaskerékhez. A kenőanyagot a forgó fogaskerék fogja szét dolgozni.

### ALKALMAZÁS

Kiseb fogaskerekhez, alacsony fordulattal és időszakos működéssel.

## KENŐKEREKES FOGASKERÉK KENÉS

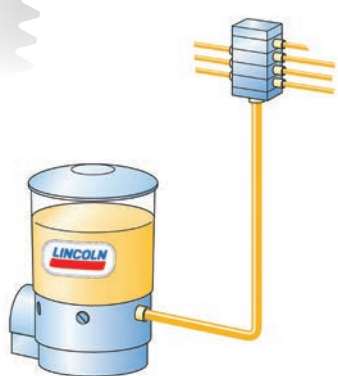
### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: zsír vagy folyékony zsír
- › Szintén érintkezéssel kenőanyagfelvitel. A kenőanyagot egy filc vagy műanyag kenőkerékhez szállítjuk, amely kapcsolódik a fogaskerékhez.

### ALKALMAZÁS

Kisebb és közepes szélességű, alacsony fordulattal fogaskerekhez.

- › Szélérőművek fogaskerekei
- › Fogasléc



Automata kenőegységek





# NYITOTT FOGASKERÉK-KENÉS SŰRÍTETT LEVEGŐS SZÓRÁSSAL

## KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: erősen tapadós zsírok
- › A kenőanyagot érintkezésmentesen sűrített levegővel visszük fel külső keverésű fúvókák segítségével

## ELEKTROMOS SZIVATTYÚS RENDSZER

### ALKALMAZÁS

Kisebb szélességű fogaskerekek esetén.

- › Kotrógépeknél
- › Kisebb forgó malmok, kemencék és szárítók

## LEVEGŐMŰKÖDTETÉSŰ SAF HORDÓSZIVATTYÚVAL

### ALKALMAZÁS

Közepes szélességű fogaskerekek esetén. Egy vagy több forgásiránnyal. Alkalmazható egy vagy több azonos működési idejű fogaskerékhez.

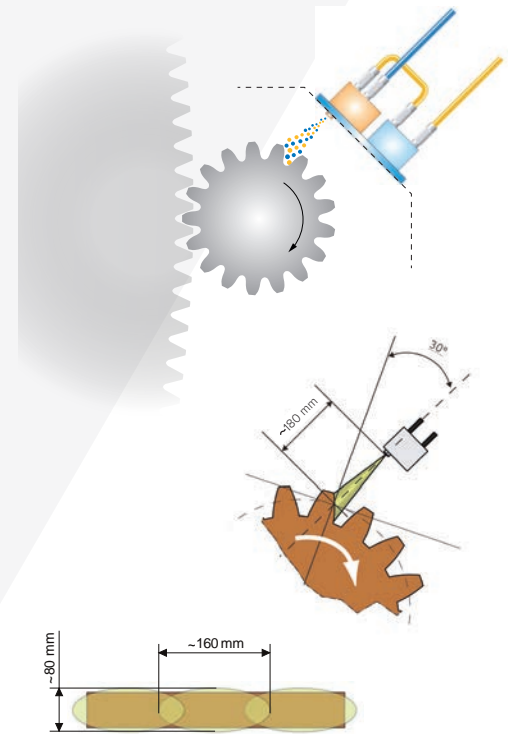
- › Közepes forgó malmok, kemencék és szárítók

## EJECTOROS RENDSZER

### ALKALMAZÁS

Közepes és nagyobb szélességű fogaskerekekhez. Egy vagy több forgásiránnyal. Alkalmazható több fogaskerékhez különböző működési idővel.

- › Közepes és nagyobb forgó malmok, kemencék és szárítók



Elektromos és levegőműködtetésű szivattyúk, ejektor

P 203



P 215



P 205



SAF



LUBRIGUN

EJEKTOR

Fúvókák, elosztók, komplett rendszer és tartozékok

SSV



Vezérelt fúvóka



Nem vezérelt fúvóka



Spray egység



Tartozékok



RENDSZERELEMEK

# LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS

## ÉRINTKEZÉSES KENÉS



### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj, folyékony zsír
- › A kenőanyagot ecsethez vagy kenőblokkhoz szállítjuk, ami érintkezik a láncsal. Az ecset, a kenés mellett, megtisztítja a láncot a szennyeződésektől.

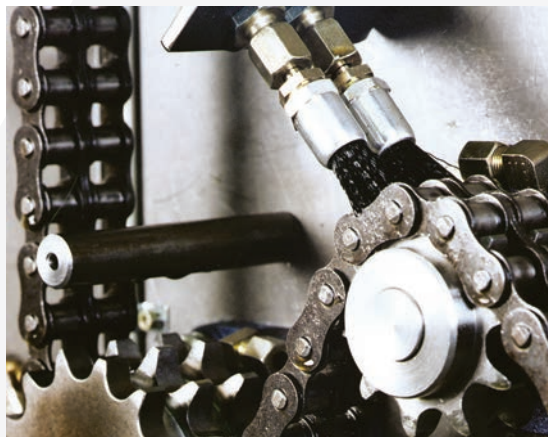
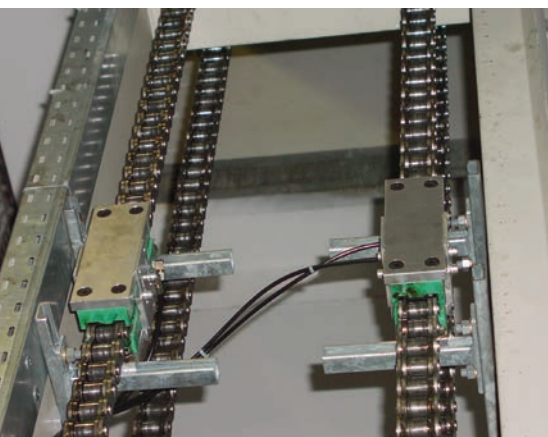
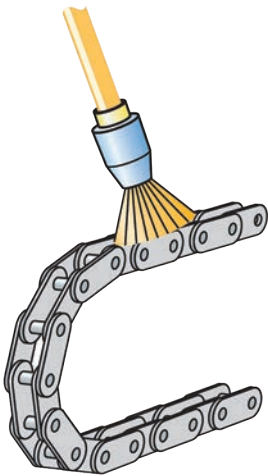
A kenőanyag szállítása az ecsethez vagy kenőblokkhoz legtöbb esetben:

- › Automata egy pontos kenőegységgel (gravitációs kenéshez)
- › Többvezetékes és progresszív rendszerrel
- › Egyvezetékes rendszerrel

### ALKALMAZÁS

Kevésbé egyenetlen formájú standard és speciális láncokhoz. Folyamatos és változó sebességgel.

- › Élelmiszeripari sorok láncjaihoz
- › Faipari sorok láncjaihoz
- › Mezőgazdasági gépek láncjaihoz



Egyvezetékes rendszer elemei

Progresszív rendszer elemei

Olajcsepegtetők



UNI

ELO

MTM

MET-B

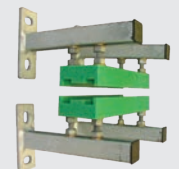


Kenőecsetek

Kenőblokkok

Kör- és lapsecsetek

Forgó





# LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS

## ÉRINTKEZÉSMENTES CÉLZOTT ÉS SÁVOS KENÉS

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj
- › Célzott – olajcseppent vagy olaj-levegő keveréket érintkezésmentesen visszük fel a súrlódó felületekre. A működési periódus függ a referenciaponttól (lánckelés, görgő stb.) és a szenzor érzékelésétől.
- › Sávos – olaj-levegő keverékkel szórjuk a lánc felületét.

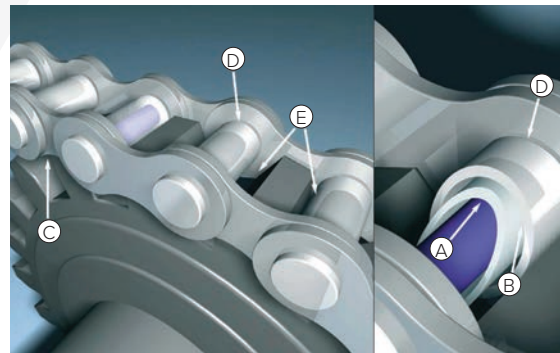
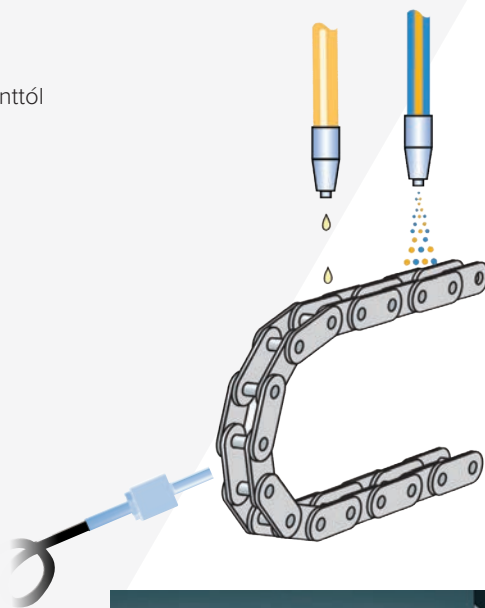
### Célzott lánckelés rendszerei:

- › Elektromágneses PMA szivattyúval – olaj
- › Centromatic egyvezetékes rendszerrel – olaj-levegő keverékkel
- › MQL rendszerrel (Minimal Quantity Lubrication), ORSCO, VectoLub, MICROSPRAY – olaj-levegő keverékkel

### ALKALMAZÁS

Standard és speciális állandó sebességű láncoknál

- › Festőüzemek konvejláncaibanál
- › Élelmiszeripari sorok láncainál
- › Szállítószalagoknál



### Súrlódó pontok a láncon:

- Ⓐ A csap és a lánc között
- Ⓑ A láncszem és a görgő között
- Ⓒ Külső és belső hüvely között
- Ⓓ A hüvely és a görgő között
- Ⓔ A lánckerék, a görgő és a belső hüvely között

PMA rendszer – szivattyú, tartozékok, fúvókák

PMA



Tartályok



Szenzor



Fúvókák



Egyvezetékes Centromatic rendszer



System MQL

ORSCO



MICROSPRAY



VectoLub

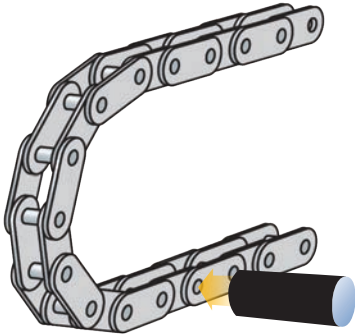


# LÁNC- ÉS KONVEJORKENÉS ZSÍRZÁS ZSÍRZÓGOMBOKKAL



## Kereskedelmi jelölés:

COBRA, GVP

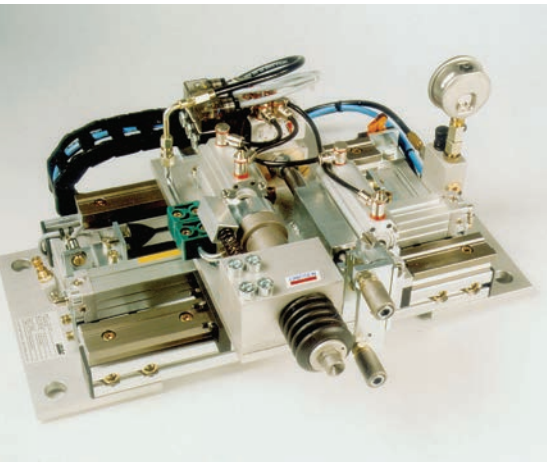


## KARAKTERISZTIKA

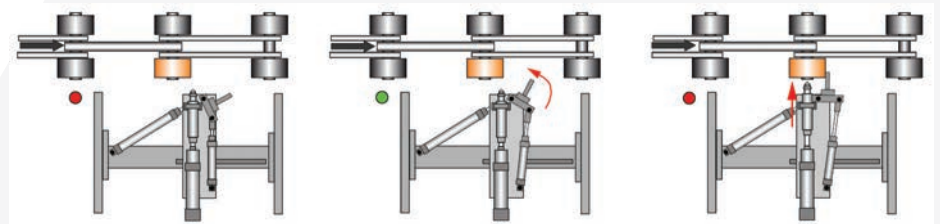
- › Kenőanyag: zsír
- › Az automata kenőegység a nagy konvejláncok csapágyait, a tengelynél lévő zsírzógombon keresztül, működés közben képes kenni.
- › A szállítószalagokhoz két kenőegységre van szükségünk a jobb és bal oldalon, amit egy hordószivattyúval tudunk ellátni.

## ALKALMAZÁS

- › Kiterjedt láncrendszerek
- › Autóipari festőüzemek szállítóláncai
- › Ömlesztett anyagok szállítóláncai



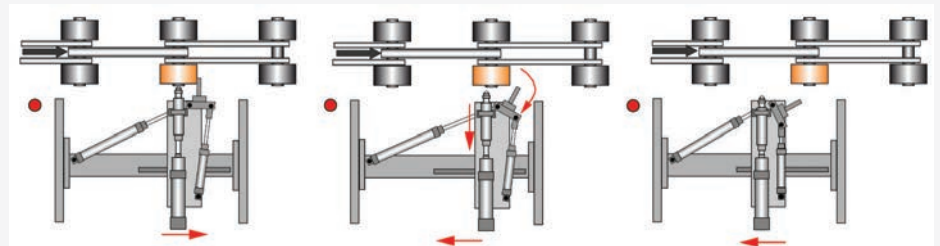
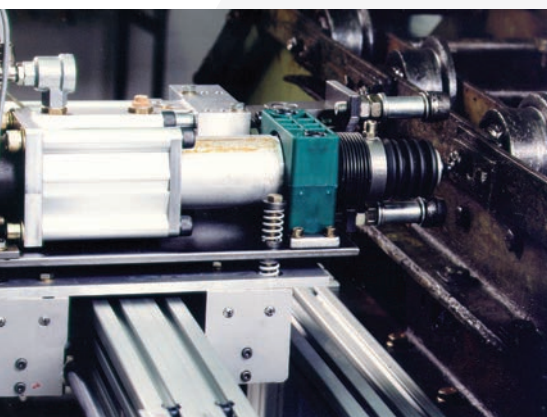
## A működés folyamatábrája:



1. A kenőegység kiinduló pozíció

2. Egy szenzor érzékeli a közeledő görgőt

3. A vezetőcsap csatlakozik a görgőhöz, és egyvonalba kerül a kenőegységgel a görgő



4. A kenőegység csatlakozik a zsírzógombra és mozgás közben bejutattja a kenőanyagot

5. A ciklus végén a mechanizmus lecsatlakozik a görgőről

6. A kenőegység visszatér a kiinduló pozícióba

A vasúti kenőrendszerek feladata a kerék és a sínek kopásának csökkentése és a zajcsökkentés.

## Mobil rendszerek (on-board)

### KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: zsír, olaj, súrlódáscsökkentők
- » A kenőegység a kocsira van szerelve, és nyomkarimát vagy a sínt keni.

### RENDSZERTÍPUSOK

- » EasyRail (WFL) rendszer a nyomkarima kenéséhez.
- » EasyRail (TOR) rendszer a súrlódás a sín felső felületén jelentkező súrlódás csökkentéséhez.
- » CRL 101 síndaruk kenéséhez.

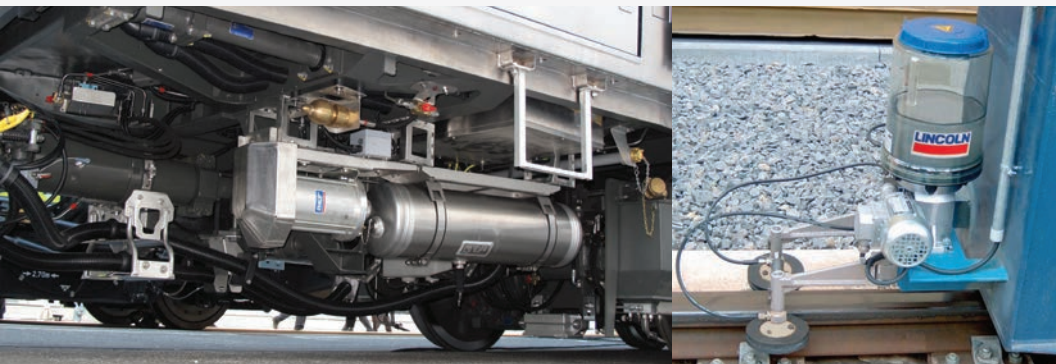
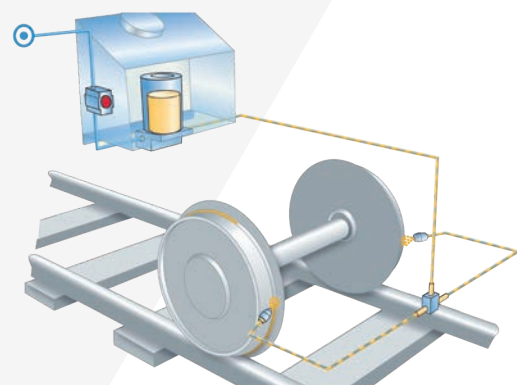
### ALKALMAZÁS

#### EasyRail rendszerek

- » Villamosoknál, városi és kertvárosi vasutaknál, metrónál és távolsági vasutaknál.

#### Systems CRL 101

- » Nehézipari daruknál



## Statikus, sín melletti rendszerek (Wayside)

### KARAKTERISZTIKA

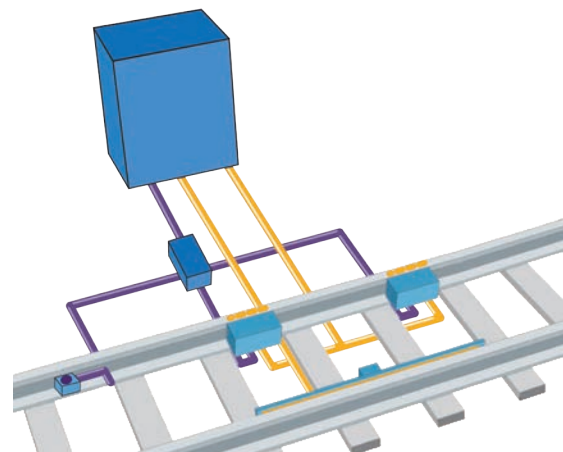
- » Kenőanyag: zsír, olaj, súrlódáscsökkentők
- » A rendszer a sín mellé van telepítve és furatokon keresztül vagy egy appllikátor segítségével juttatja fel a kenőanyagot.
- » Telepítése az ívek elé történik.

### RENDSZERTÍPUSOK

- » EasyRail (WFL) rendszer a nyomkarima kenéséhez
- » EasyRail (TOR) rendszer a sín felső felületén jelentkező súrlódás csökkentéséhez

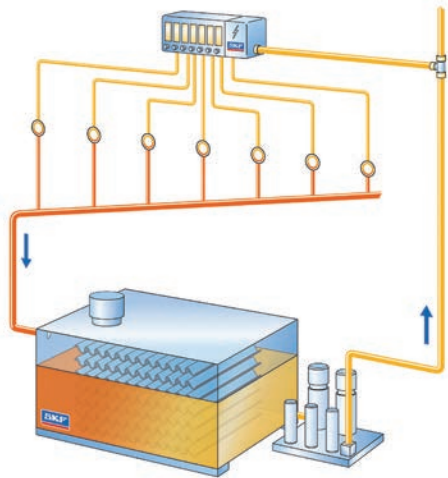
### ALKALMAZÁS

- » Villamosoknál, városi és kertvárosi vasutaknál, metrónál
- » Távolsági vasutaknál





# OLAJCIRKULÁCIÓS RENDSZEREK



## Kereskedelmi jelölés:

CircOil, SafeFlow

## KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag: olaj
- › A kenési pont után az olajat összegyűjtjük, megtisztítjuk, majd újrahasználatos.
- › Az olaj hűtőközegként is funkcionál, kitisztítja a kenési pontokat a szennyeződésektől és megelőzi a korróziót.

## ALKALMAZÁS

- › Papíripari gépeknél
- › Nehézipari gépeknél

## ÚJ FEJLESZTÉS – 2023!

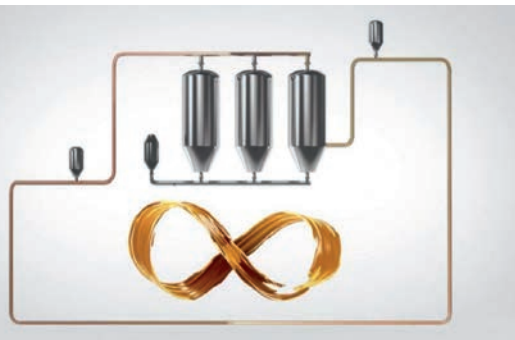
## RECONDOIL – OFFLINE OLAJREGENÁLÓ

## KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag, közeg: hidraulika olaj, vágóolaj
- › Min kb 300 literes tölterhez
- › Fizikai és kémiai szűrés
- › Szűrési finomság: nano szennyeződések
- › Adalékok szűrése nélküli alkalmazás

## ALKALMAZÁS

- › Olajcsere periódus meghosszabbítás
- › Tömítések, szelepek védelme a nano méretű szennyeződéstől



Cirkulációs rendszer példák



## KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag: olaj
- » A kenőanyag a megmunkálás során a szerszám felületén kerül felhasználásra MQL rendszerek használatával.
- » Gazdaságos megoldás a minimálkenéshez.

## RENDSZERTÍPUSOK

Külső: a keveréket kívülről juttatjuk a megmunkálás helyére

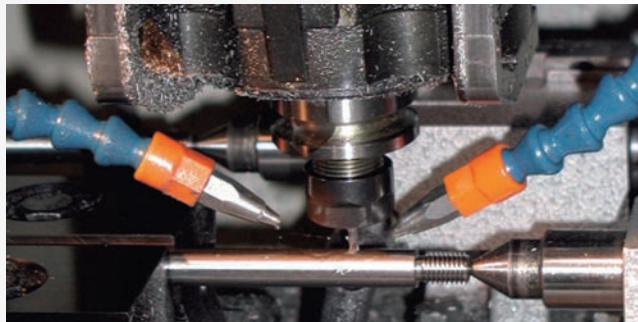
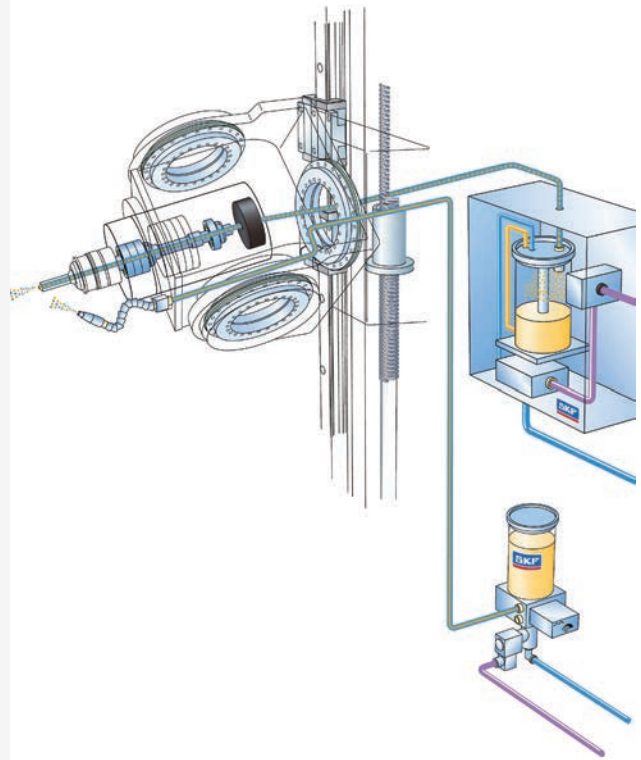
- » LubriLean Smart, Basic, Vario rendszerek
- » VectoLub VE1B, VTEC rendszerek
- » MICROSPRAY rendszer
- » ORSCO rendszer
- » Centro-Matic egyvezetékes rendszer

Belső: a keveréket a vágószerszámon keresztül juttatjuk a megmunkálás helyére

- » LubriLean Vario, Digital rendszerek

## ALKALMAZÁS

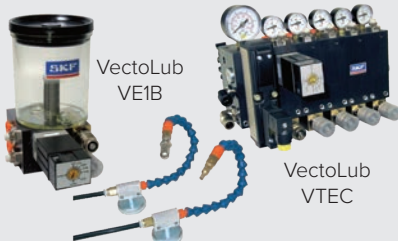
- » Vágás, fúrás, marás, esztergálás stb.



ORSCO rendszer



VectoLub rendszer



LubriLean rendszer



MICROSPRAY



Centro-Matic egyvezetékes rendszer



LubriLean VarioPlus



LubriLean VarioSuper

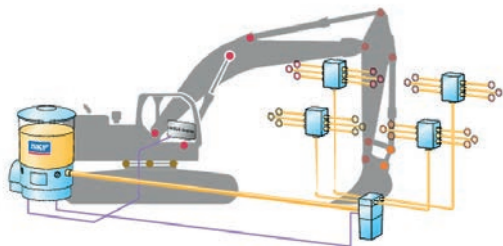


LubriLean DigitalSuper





# ÉPÍTŐIPARI ÉS BÁNYAGÉPEK KÖZPONTI ZSÍRZÁSA RENDSZEREK



## Kereskedelmi jelölés:

ProFlex, Centro-Matic

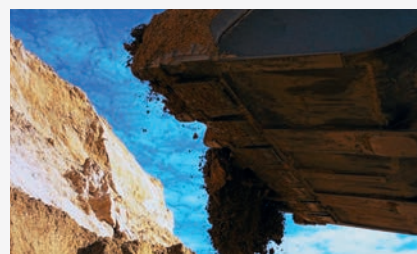
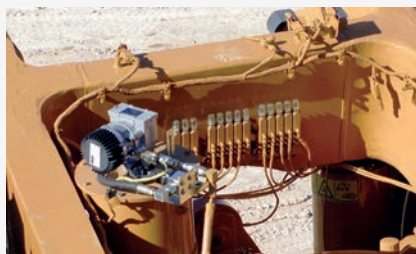
## KARAKTERISZTIKA

### Közepes nyomás:

- › Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- › Nyomás: 350 bar-ig
- › Adagolószelepek állítható kimenettel
- › Szabodon bővíthető rendszer

## ALKALMAZÁS

- › Mini, midi gépektől egészen a nagyobb bányagépekig!
- › Homlokrakodók
- › Kotrók, Kotró-rakodók
- › Dózerek
- › Gréderek
- › Teherkocsik
- › Betonmixerek
- › Betonpumpák
- › Aszfaltozók
- › Bányagépek stb.



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502



P 203



P 205



P 215



HTL201



Elektromos és hidraulikus működtetésű



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



Centro-Matic egyvezetékes rendszer





## Kereskedelmi jelölés:

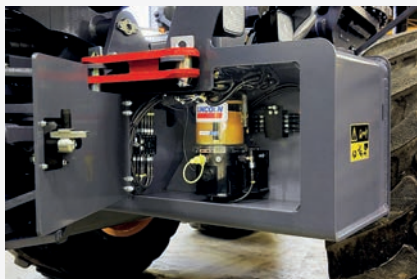
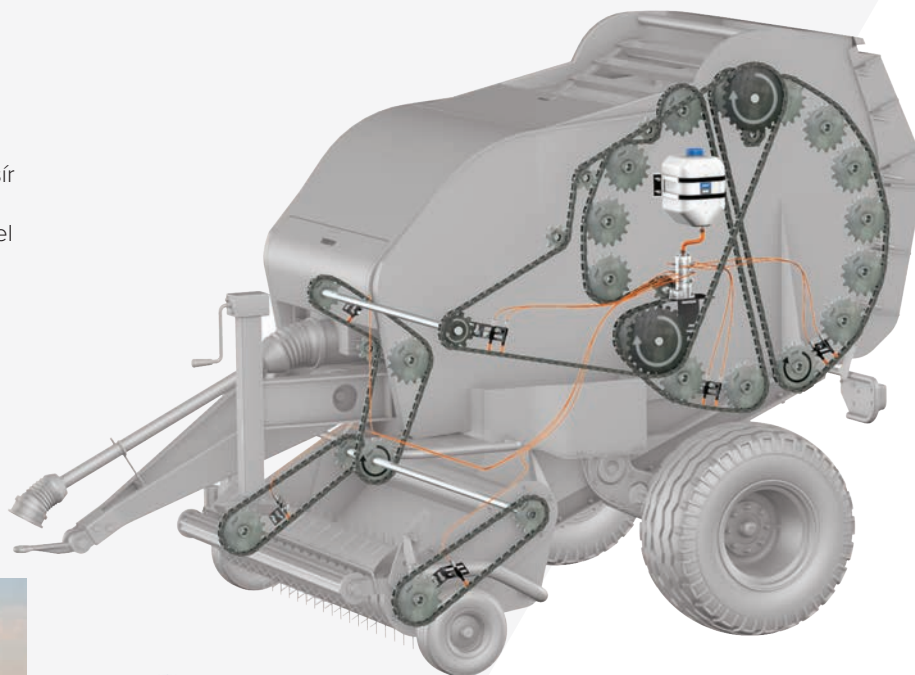
ProFlex, Centro-Matic, EOS, MOP

## KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- › Nyomás: 350 bar-ig
- › Adagolószелеpek állítható kimenettel
- › Szabadon bővíthető rendszer

## ALKALMAZÁS

- › Traktorok
- › Kombájnok
- › Bálázók
- › Trágyaszórók



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502



P 203



EOS



MOS



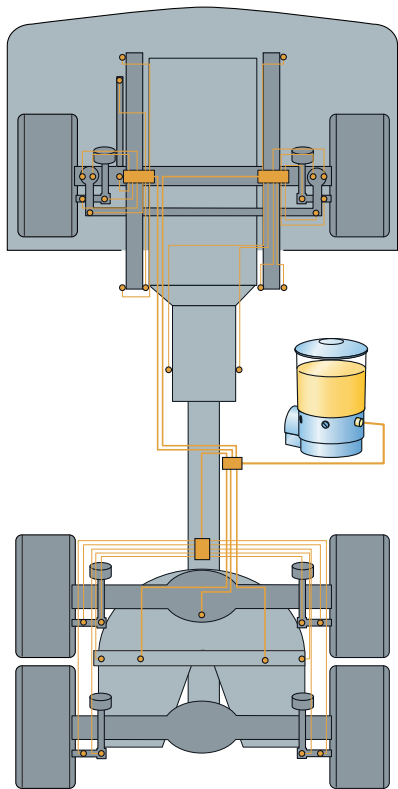
Körcsetek, lapos ecsetek, ecsettartók



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



# ON-ROAD ÉS EGYÉB GÉPEK KÖZPONTI ZSÍRZÁSA RENDSZEREK



## Kereskedelmi jelölés:

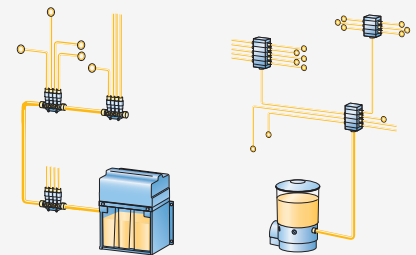
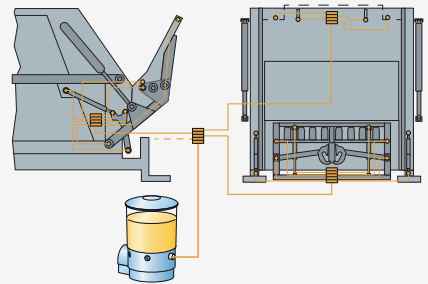
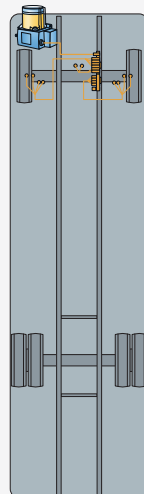
ProFlex, Centro-Matic

## KARAKTERISZTIKA

- » Kenőanyag közeg: zsír, folyékony zsír
- » Nyomás: 350 bar-ig
- » Adagolószelepek állítható kimenettel
- » Szabodon bővíthető rendszer

## ALKALMAZÁS

- » Pótkocsik
- » Kamionok
- » Targoncák
- » Takarítógépek



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű

P 502



P 203



KFG



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű



Blokkos elosztók fix és állítható kimenettel, moduláris elosztók állítható kimenettel



Kézi, elektromos és levegőműködtetésű





### Kereskedelmi jelölés:

ProFlex, Centro-Matic, EOS, MOP

### KARAKTERISZTIKA

- › Kenőanyag közeg: zsír, olaj
- › Tiszta, zárt rendszerű alkalmazások
- › Kézi, elektromos, pneumatikus működtetés

### ALKALMAZÁS

- › Gyors ergonomikus zsírzások
- › Tartály feltöltés
- › Olajok, zsírok átfajtése
- › Kenőanyag mobilizálás
- › Egyszerű tömlőhasználat



### Zsírógombok



### Kézi zsírzó



### Kézi feltöltők



### Statikus és mobil feltöltők



### Olajgyűjtők



### Tömlődobok







HENNLICH

# HENNLICH GOOD IDEA

HENNLICH Ipartecnika Kft.  
6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport-Reptér  
[www.hennlich.hu](http://www.hennlich.hu) | [kenestecnika@hennlich.hu](mailto:kenestecnika@hennlich.hu)  
Tel.: +36 76 509 655 | 4