



TARTÁLYBILINCSEK



FŐBB JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

A tartályfedél rögzítő csavarok egy előre meghatározott tömítő- és leszorítóerőt hoznak létre a felületkezelt összekötő elemek által. A legjobb megoldás tartály és tartályfedél gyors, hatékony és megbízható rögzítéséhez, lehetővé téve az egyszerű karbantartást és tisztítást.



- az összeszorító és tömítőerő a tartályfedél karimájára merőlegesen és központosan ébred
- felveszi a tartályfedélre ható erőket és nyomatékokat
- könnyedén oldható és rögzíthető kialakítás

A tartályfedél rögzítő csavarok az alábbi két típusban kérhetők:

Lapos körmös kivitel:

ezen típusnál a nyomófelületek megmunkálásából adódóan a tartálykarima felületére egyenletesen fekszenek fel

Íves körmös kivitel:

ezen típusnál elegendő a tartálykarimát kovácsolni, nem szükséges az egész rögzítőcsavar megmunkálása

LAPOS KÖRMÖS KIVITEL

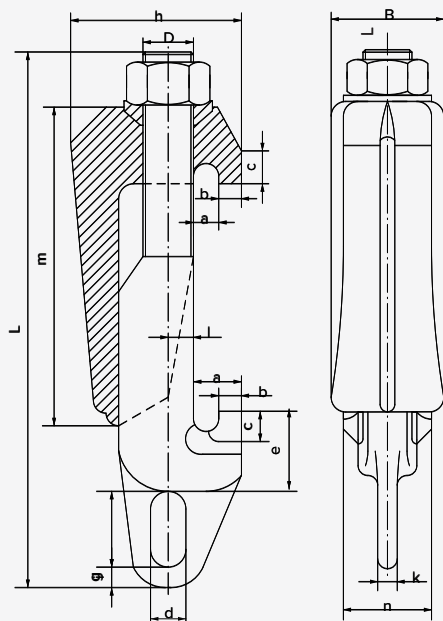
Ennél a típusnál a rögzítőkörm nyomott felülete a tartálykarima felületére egyenletesen fekszik fel.

A TÜV által nyomástartó edényeken végzett, hatóságilag jóváhagyott nyomáspróbával kínáljuk. Maximum 550 °C-os üzemi hőmérsékletig alkalmazhatóak. Egyéb előírások az igénybevételt illetően a típus-specifikus leírásban találhatóak.

Anyagosztályok	
Anyagok az AD-szabvány szerint:	
B7 osztály	42CrMo4, 1.7225, bevonat nélküli/beolajozott, hatlapfejű anyával DIN 2510 NF C 35-ből és U-alátét DIN 125
A4 osztály	X6CrNi MoTi 17122, 1.4571, homokfúvott, hatlapfejű anyával DIN 934 1.4301-ből és U-alátét DIN 125
W osztály	21CrMoV57, 1.7709, bevonat nélküli/beolajozott, hatlapfejű anyával DIN 2510 NF 25CrMo4-ből és U-alátét DIN 125
Anyagok az ASME-szabvány szerint:	
B7 osztály	SA 193 Grad B7, bevonat nélküli/beolajozott, hatlapfejű anyával SA 194 Grad 2H és U-alátét DIN 125
B8M osztály	SA 193 Grad B8M, homokfúvott, hatlapfejű anyával SA 194 Grad 8 und U-alátét DIN 125

Felületkezelés az ügyfél igénye szerint lehetséges.



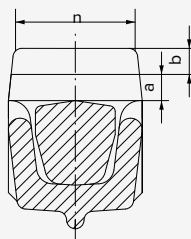


KIVITEL

süllyesztékes kovácsolási eljárással készült, repedés- és gyűrődésmentes, DIN EN 10243 - F szerint készre megmunkált

MENET

DIN 13 szerint, tűrés 6 g UN-ben, valamint UNC-ben is lehetséges



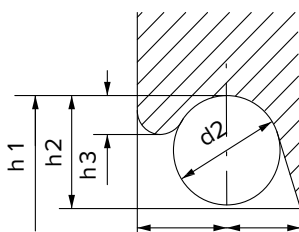
Típus D	Befogó méret [mm] M	Hossz [mm] L	Szél. [mm]													
			B	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	
M10-K	13 - 24	83	25	4	4	4	6	13	12	15	27	5	6	5	43	20
M10-L	22 - 33	94	25	4	4	4	6	13	12	15	27	5	6	5	43	20
M10-LS	70 - 83	122	25	4	4	4		13	12		27			5	43	20
M12-L	40 - 56	133	34	4	5	4	8	18	20	16	38	6	8	6	70	30
M16-K	40 - 60	165	40	6	7	5	12	25	25	25	58	8	8	8	92	32
M16-L	55 - 85	192	40	6	7	5	12	25	25	25	58	8	8	8	92	32
M16-L2	80 - 110	213	40	6	7	5	12	25	25	25	58	8	8	8	92	32
M16-LS	95 - 125	234	40	6	7	5	12	25	25	25	58	8	8	8	92	32
M20-K	50 - 75	195	48	10	9	8	14	30	30	30	73	8	8	10	115	42
M20-L	65 - 90	212	48	10	9	8	14	30	30	30	73	8	8	10	115	42
M20-L2	90 - 130	252	48	10	9	8	14	30	30	30	73	8	8	10	115	42
M24-K	65 - 95	230	52	10	11	8	14	34	34	30	78	9	10	12	130	46
M24-L	90 - 130	265	52	10	11	8	14	34	34	30	78	9	10	12	130	46
M24-L2	120 - 160	295	52	10	11	8	14	34	34	30	78	9	10	12	130	46
M24-LS	155 - 200	335	52	10	11	8	14	34	34	30	78	9	10	12	130	46
M24-LX	290 - 330	470	52	10	11	8	14	34	34	30	78	9	10	12	130	46
M27-K	90 - 110	290	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M27-L	115 - 145	327	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M27-L2	150 - 195	375	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M27-L3	205 - 255	435	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M27-LS	340 - 385	565	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M27-LX	440 - 480	680	63	10	16	8	14	52	45	40	85	9	10	15	155	55
M33-K	100 - 150	380	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M33-L	150 - 200	430	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M33-L2	200 - 250	480	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M33-L3	250 - 300	530	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M33-LX	380 - 430	655	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M33-LY	510 - 560	810	75	14	20	10	24	65	60	48	104	10	12	18	205	60
M56-L2	260 - 350	640	115	14	26	10	22	84	65	40	160	17	12	30	310	100
M56	*	* befogó méret > 260 mm külön kérés esetén lehetséges!														

**HENNLICH**

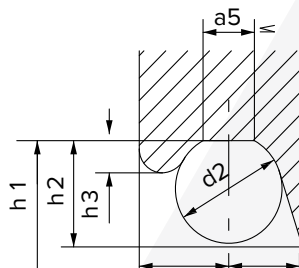
ÍVES KÖRMÖS KIVITEL

Az íves körmös kötőelemek geometriai kialakítása lehetővé teszi a kovácsolt peremű tartályfedelek rögzítését, a körmök félköríves alakjának köszönhetően. TÜV által tesztelt, hatóságilag jóváhagyott.

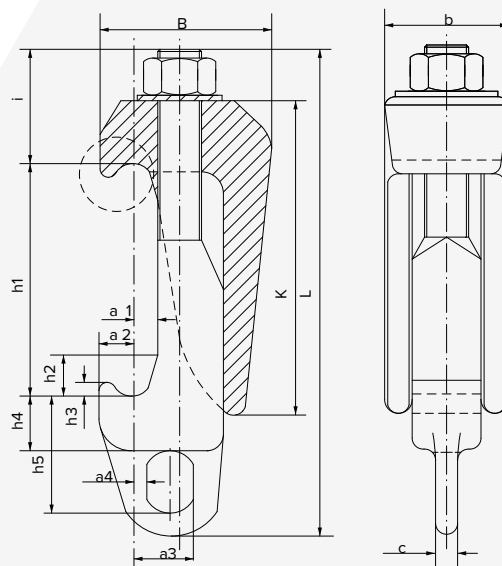
A megengedett terhelési és hőmérsékleti értékek az adott típusra vonatkozó megfelelőségi tanúsítványban találhatóak.



Normál kivitel



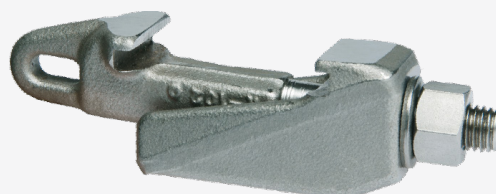
Lapos kivitel



Anyag	csavar anyaga 25CrMo4 a DIN EN 10269 szerint anyaga C35E a DIN EN 10083 és 10269 szerint
Kivitel	süllyesztékes kovácsolási eljárással készült, repedés- és gyűrődésmentes, homokfúvott
Menet	DIN 13 szerint, tűrés 6 g

	Névleges méret (d1-h max.)	Csatlakozó méretek [mm]										Fő méretek [mm]					Legkisebb terhelő erő [kN]	
		h2 max.	h3 max.	d2 min.	a1 min.	a2 max.	b max.	a3 min.	a4 max.	h4 max.	h5 min.	L	K	B	i	C	üzemi hőmérsékletnél	
																	-25 °C - +20 °C	200 °C
Legkisebb rögzítési tartomány	M16 - 50 - 75	15	5	14	10	11	45	24	6	20	45	178	115	65	23	8	15	17
	M16 - 95 - 120											223						
	M20 - 60 - 85	20	5	16	12	11	50	32	12	22	50	200	115	72	28	8	15	17
	M20 - 95 - 120											235						
	M24 - 75 - 100	20	6	20	14	13	60	32	12	26	60	235	130	82	31	8	46	42
	M24 - 90 - 115											250						
	M24 - 110 - 135											280						
	M27 - 85 - 120											288						
	M27 - 120 - 155	30	6	24	14	15	65	35	15	40	74	323	155	90	38	8	59	55
	M27 - 155 - 190											357						
	M30 - 85 - 120	30	6	24	14	15	65	35	15	40	74	288	155	90	38	8	75*)	73*)
	M30 - 120 - 155											323						
	M30 - 155 - 190											357						

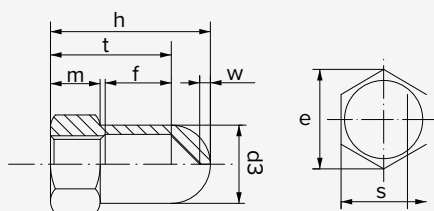
** Egyes esetekben magasabb értékek is lehetségesek jóváhagyás után.





HENNLICH

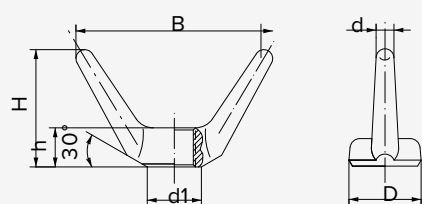
HATLAPFEJŰ ZÁRT ANYA



Anyag	C 35E, 1.4301 és 25CrMo4 vagy egyedi igény szerint
Kivitel	a DIN 1587-hez hasonlóan forgácsolt vagy kovácsolt
Menet	ISO - DIN 13, tűrés 6 H nem megadott méretek DIN 1587 szerint

Hatlapfejű zárt anya	Menet	d3 [mm]	e [mm]	f [mm]	t [mm]	m [mm]	s [mm]	w [mm]	h [mm]
	M10	16	18	12	26	10	17	2	31
	M12	18	22	15	32	12	19	3	38
	M16	22	28	20	38	14	24	3	45
	M20	28	34	22	44	18	30	3	52
	M24	34	42	25	53	23	36	3	60
	M27	38	47	29	59	25	41	4	68
	M30	45	53	36	70	28	46	5	80
	M33	48	57	41	79	30	50	5	89

SZÁRNYAS ANYA



Anyag	1.4541
Kivitel	süllyesztékben kovácsolt, repedés- és gyűrődésmentes, homokfúvott
Menet	ISO - DIN 13, tűrés 6 H, a külső méretek eltérése a DIN EN 10243 szerint megengedett

Szárnyas anya	Menet	h [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d [mm]
	M10	13	62	39	24	17	6
	M12	15	81	53	26	19	8
	M16	20	112	77	35	24	10
	M20	25	150	95	40	30	10
	M24	30	170	113	45	36	12

TARTOZÉKOK

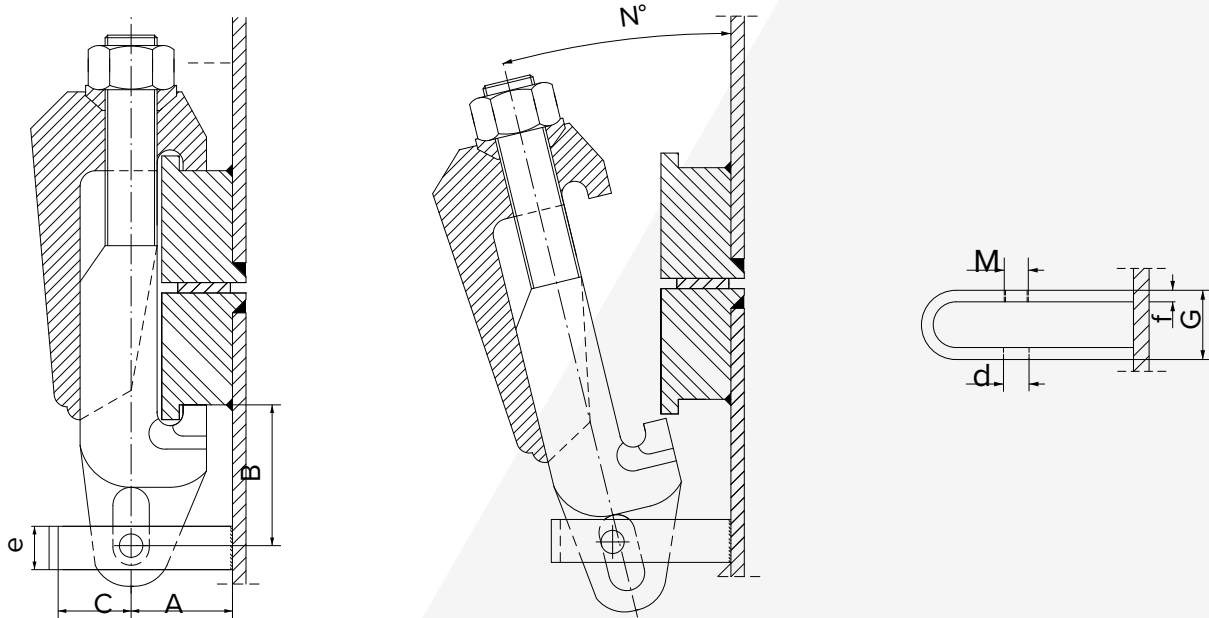
Hegeszthető rögzítőkapocs, ferde tartókengyel, tartólemezek, karima, egyéb kivitel rajz szerint lehetséges.

TANUSÍTVÁNY

Kérésére minden megrendeléshez szállítunk TÜV-tanúsítvány másolatot és DIN 50 049 / EN 10 204 - 3.2. szabvány szerinti bizonylatot.

FERDE TARTÓKENGYEL

A ferde tartókengyel segítségével a tartályfedél rögzítő csavar könnyen lehajtható, a tartálytól való eltávolítás nélkül.



Típus M		M12	M16	M20	M24	M27
A	[mm]					
B	[mm]	30	45	52	56	82
C	[mm]					
d	[mm]	5,5	6,5	8,5	8,5	11
e x f	[mm]	12 x 3	15 x 4	20 x 4	20 x 5	25 x 5
G	[mm]	16	20	22	24	26
M	[mm]	5	6	8	8	10
N°						
Anyag						
DIN 912		M10				
DIN 934		M12				

Anyag, típus, A és N° méret a vevői igényeknek megfelelően
B méretet szerelésnél ellenőrizni kell





HENNICH

FERDE TARTÓKENGYEL

A táblázat a meghúzási nyomatékok középértékeit adja meg a tartályfedél rögzítő csavarokon, az előfeszítő erő, az anyagminőség és menetméret függvényében. Az értékek a beolajozott menetfelületre vonatkoznak. Kérjük, vegyék figyelembe, hogy más kenőanyag alkalmazása és másképpen felületkezelte menetek, valamint ismételt meghúzások esetén az értékek változhatnak (+/- 10%)

Kérésre tesztlaborunkban lehetősége van a meghúzási nyomatékok mérésére. (az előfeszítő erő és az alkalmazandó kenőanyag függvényében)

Az előfeszítő erő függ a tömítés fajtájától és méretétől.

Anyag	Nyomaték MA [Nm]									Előfeszítő erő Fv [N]
	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30	M 33	M 56	
C 35 E	20									3200
		30								5200
			45							12700
				100						22600
					175					34000
34 Cr4		35								11000
			85							26200
				200						49700
					350					71600
						580				99800
							700			125400
								900		160000
									5700	495000
21 CrMoV57			70							21200
				175						37600
					285					56600
						440				81000
							600			103000
								750		130000
X6 CrNiMoTi 17122	15									2600
		25								4300
			40							10400
				85						18500
					140					27800
						250				39600
SA 193 fok B7/ B16 ésfok B8M, CI 1		52								12780
			192							24280
					330					54650
						410				72150
	Anyag: fok B8M, CI 1					M 30				50000
						360				
25CrMo4(24CrMo5)					320					63000
						400 *				81000

* Kenőanyag Molykote



HENNLICH

HENNLICH Ipartechnika Kft.

6035 Ballószög, III. körzet 65/A

sza@hennlich.hu

www.hennlich.hu

Tel.: +36 76 509 655