HENNLICH

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 11 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

TÖMÍTÉSTECHNIKA

Partnereink:

Hallite
A Century of Seal Technology

HALLITE – Tömítések

A hidraulika tömítések specialistája 1900 óta.

High-Tech-tömítések:

- hengergyártók
- mezőgazdasági gépek, építőipari gépek
- szerszámgépek, robotok
- emelőpadok
- fröccsöntő gépek
- billenő kocsik (teleszkópok)
- daruk (mobil daruk)
- repülőgép részek
- prések
- nehéz emelőgépek
- öntöde és acélművek
- bányászati gépek
- nehéz munkagépek
- anyagmozgató eszközök részére

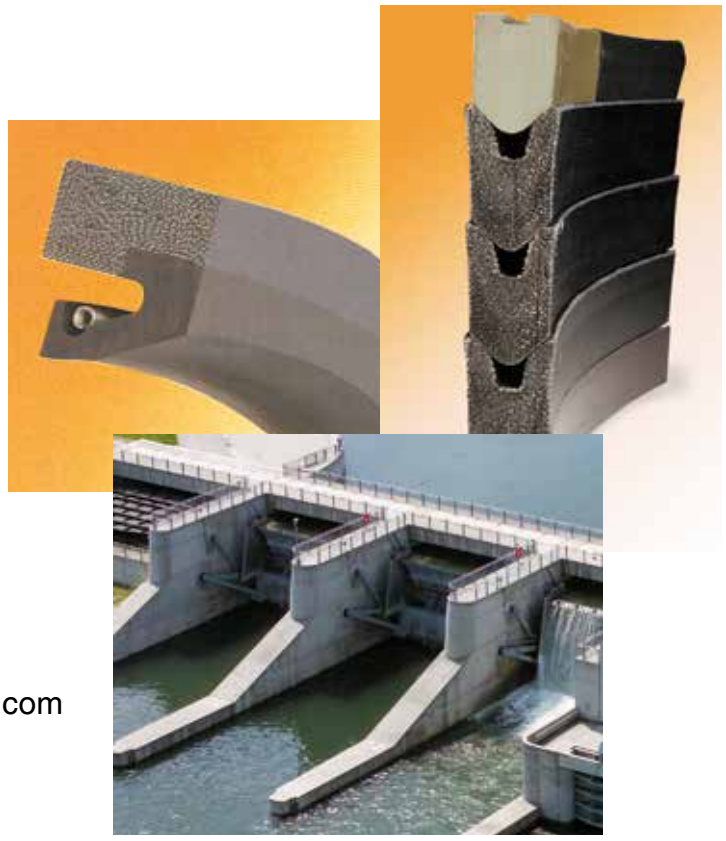
www.hallite.com

CARCO®
LARGE DIAMETER SEALS AND PACKINGS

Tengelytömítő gyűrűk és tetőkarmantyús tömítések NBR-szövetből, max. Ø3000 mm-ig

CARCO SEAL
CARCO TEX

- fém- és alumíniumipar
- nehézhidraulika
- hajóépítés
- szélenergia
- vízerőmű
- bányászat
- papír- és faipar
- cementipar
- gumiipar részére



www.carcoseal.com

since 1900

HENNLICH_1607

Tartalomjegyzék

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Tartozékok és szortimentek	**4. oldal**
Szerelési és mérési eszközök	**5. oldal**
Dugattyútömítések – raktári program	**6. oldal**
Dugattyútömítések – forgácsolt kivitel	**7. oldal**
Dugattyúrúd tömítések – raktári program	**8. oldal**
Dugattyúrúd tömítések – forgácsolt kivitel	**9. oldal**
NBR-szövet tömítések	**10. oldal**
Nehéz hidraulika	**11. oldal**
Lehúzógyűrűk – raktári program	**12. oldal**
Lehúzógyűrűk – forgácsolt kivitel	**13. oldal**
Vezetőelemek	**14. oldal**
Statikus tömítések	**15. oldal**
Tengelytömítő gyűrűk, V-gyűrűk	**16. oldal**
Forgótömítések	**17. oldal**
Rugóval előfeszített horonygyűrűk	**18. oldal**
Hidraulikához kapcsolódó további termékeink	**19. oldal**

Univerzális tömítőzsír HZ 103 és HZ 103-100 High-Lub-Serve

A HENNLICH speciális tömítőzsír a súrlódás csökkentésére és a szerelés könnyítésére lett kifejlesztve.
Előnyei:

- Könnyű és egyszerű szerelés, konzerválja a fémfelületeket. Megkönnyíti a henger szétszerelését.
- A tömítés élettartama meghosszabbodik az alacsony súrlódás által.

Megjelölés	Alkalmazás	Hőmérséklet-tart. (°C)	Csomagolás	Cikkszám
HZ 103	olajhidraulika	–30 °C / +140	1 kg – doboz	HZ 201170
HZ 103-100	olajhidraulika	–30 °C / +140	100 g – tubus	DS 201170
HZ 103 W	víz	–25 °C / +75	1 kg – doboz	HZ 201171

A HZ 103 típusú tömítőzsír nagymértékben megkönnyíti a hidraulikahenger összeszerelését. A szárazon történő összeszerelés során nagy az esélye, hogy a tömítőajak esetlegesen megsérül, mely a tömítőzsír alkalmazásával elkerülhető. Továbbá nagy segítséget nyújt azokban az esetekben, amikor egy tömítést a belső átmérőtől jóval nagyobb átmérőjű vállon vagy fém felületen kell áthúzni. Élettartamra vonatkozó előnyei is vannak, mint például: a henger tárolási időszakában a csúszófelületek leragadását meggátolja, illetve a „bejárati fázis" alatt kiváló kenésről gondoskodik.
Gördülő csapágyhoz nem szabad használni!

Speciális ragasztó elasztomerhez

Kimondottan teljes és moosgumi profilok és zsinórok gyors ragasztásához. Az NBR bázisú gumiminőségek mellett többek között a nehezen ragasztható EPDM- és viton-minőségek a HENNLICH ragasztókkal messzemenően és öregedésállóan ragaszthatók.

Cikkszám HZ201190A 20 g / üveg
Cikkszám HZ201191A 50 g / üveg

O-gyűrű készlet

Vészhelyzet esetén segítséget nyújt – mivel mindig kéznél van!

metrikus		
20 db/méret	**15 db/méret**	**10 db/méret**
5 × 2	15 × 2	30 × 3
6 × 2,5	18 × 3	32 × 2
7,5 × 2,4	20 × 2	36 × 3
8 × 3	20 × 3,5	38 × 3
10 × 3	25 × 2,5	40 × 3
12 × 3	25 × 3	42 × 3
14 × 3	28 × 3,5	43 × 3
		46 × 2
		50 × 30

Cikkszám HZ 201160 – NBR70
Cikkszám HZ 201163 – Viton
Cikkszám HZ 201169 – NBR90

coll		
20 db/méret	**15 db/méret**	**10 db/méret**
2,9 × 1,78	12,37 × 2,62	18,64 × 3,53
3,68× 1,78	13,94 × 2,62	20,22 × 3,53
4,47× 1,78	15,54 × 2,62	23,40 × 3,53
5,28× 1,78	17,12 × 2,62	24,99 × 3,53
6,07× 1,78	18,72 × 2,62	26,57 × 3,53
7,65× 1,78		28,17 × 3,53
9,25× 1,78		29,74 × 3,53
		32,92 × 3,53
		34,52 × 3,53
		36,09 × 3,53
		37,47 × 5,33
		40,64 × 5,33

Cikkszám HZ 201161 – NBR70
Cikkszám HZ 201164 – Viton
Cikkszám HZ 201169/1 – NBR90

O-gyűrű zsinór – szerelőkoffer

Ha gyors segítség kell, nincs mindig idő a méretre gyártást kivárni...
Tartalma:

A **O-gyűrű zsinórok, NBR 70**
14 különböző átmérőből 2-2 méter
(Ø 1,78 / 2,0 / 2,4 / 2,62 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,33 / 5,7 / 6,0 / 7,0 / 8,0 mm)
ragasztó, mérőszalag, mérőeszköz, vágóeszköz
Cikkszám HZ 201162

B **FPM 75 (Viton)**
14 különböző átmérőből 1-1 méter (tartozékok, mint az A pontban)
Cikkszám HZ 201165

Szerelési és mérési eszközök

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Mérési eszközök

Precíziós műanyag mérőkúp

Tartomány (mm)	**Cikkszám**
5 - 64	HZ 201151
65 - 104	HZ 201152
105 - 154	HZ 201153
155 - 199	HZ 201154
201 - 300	HZ 201157

Cirkométer, kerület mérőszalag

Az O-gyűrűk és más tömítések külső átmérőjének gyors meghatározására.

Cikkszám HZ 201158 Ø20–300 mm
Cikkszám HZ 201159 Ø300–700 mm

Össze- és szétszerelő szerszámok O-gyűrűkhöz, tömítésekhez

Horonygyűrűk beszereléséhez

Vannak olyan esetek, amikor kisebb nehézséggel jár a horonygyűrük beszerelése. Ehhez nyújt segítséget az általunk ajánlott tömítésszerelő készlet, mely két különböző méretű csapszeggel rendelkezik. Ezen készlet használatával Ön időt spórol, és biztosítva van a tömítés horonyba történő megfelelő behelyezése.

Átmérő tartomány 25–80 mm
Cikkszám HZ 201174

Tömítésszerelő szerszám

Ez a szerszám hatékonyan segít az össze- és szétszerelésben. Használata egyszerű és elkerülhető vele a horony sérülése.

A különlegesen kialakított szerszámvégeknek köszönhetően lehetséges a gyors és hatékony tömítés szerelése a nehezen hozzáférhető helyeken is.

Cikkszám HZ 201155 O-gyűrűhöz
Cikkszám HZ 201166 tömítéshez

Keményszövet vezetőszalag daraboló olló

Cserélhető pengével, vágási szög egyszerű beállítása.
Cikkszám 20024023

F506 keményszövet vezetőszalag szervizbox

Ideális a szereléseknél. A box 5 különböző méretű, méretenként 10 m hosszú vezetőszalag tekercsekből áll:

Cikkszám	
HZ 8580010	5,6 × 2,5
HZ 8580110	9,7 × 2,5
HZ 8580210	15 × 2,5
HZ 8580310	20 × 2,5
HZ 8580410	25 × 2,5

Dugattyútömítések – raktári program

HENNLICH Ipartechnika Kft.

Dugattyútömítések

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	Max. nyomás ([bar])	Max. hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	K54	Súrlódásmentes dugattyútömítés O-gyűrűvel. Gyors és/vagy nagyon lassú mozgásra. („Stick-Slip" mentes futás) Tehertartásra vagy hosszabb idejű pozicionálásra nem alkalmas. Ezekre a feladatokra a K754, K764 vagy K730-as típus a megfelelő.	PTFE/üveg, NBR*	400	–60 / +200*	4,0
	K254		PTFE/Bz, NBR* (forgácsolt alapanyag)	600		
	K125	Mint a K254-es típus, speciálisan egyszeres működésű dugattyútömítésekre.	forgácsolt alapanyag	400	–60 / +200*	4,0
	K138	Dugattyútömítés négyszöggyűrű előfeszítéssel.	forgácsolt alapanyag	500	–60 / +200*	4,0
	K154	Dugattyútömítés integrált X-gyűrűvel. Alternatívaként a K754 és K764 áll rendelkezésre.	forgácsolt alapanyag	350	–60 / +200*	2,0
	K714	Építőipari, robusztus kivitel. Nagy rés és/vagy nagy nyomás esetén is alkalmazható.	GFN, NBR	500	–40 / +110	2,0
	K754	Súrlódásmentes, robosztus, optimális réstömítettség, kiváló résáthidalás. Egyszerű szerelés.	TPE, NBR	400	–40 / +110	1,0
	K764	Mint a K754 típus, de TPU anyagból, speciálisan egyoldalú nyomásterheléshez.	TPU, NBR	250	–30 / +110	1,0
	K730	Dugattyútömítés a legnehezebb igénybevételre. Magas nyomás-igénybevételre alkalmas. Kiváló réstömítettség.	TPE, NBR, Acetál	1200	–30 / +100	0,5
	K735	Robusztus kivitel, mint a K730-as típus, de gyors mozgásra alkalmas.	PTFE, NBR, Acetál	500	–40 / +120	1,5

Forgácsolt profilok

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

Kompakt dugattyútömítések

	K753	Robusztus kompakt dugattyútömítés. NBR feszítőgyűrűvel és kétoldali vezetőgyűrűvel. A nagy kopásállóságú PU gyűrű növeli az élettartamot.	TPU NBR Acetál	400	–30 / +100	0,5
	K780	Klasszikus NBR kompakt dugattyútömítés integrált nyomó- és támasztógyűrűvel. Kiváló réstömítettség, alacsony súrlódás.	NBR Poliészter Acetál	400	–30 / +100	0,5

További rendelkezésre álló kopmakt dugattyútömítések

K50 (350 bar)

K53/K68(500 bar)

K64 (400 bar)

K65 (200 bar)

K253 (400 bar)

Horonygyűrűk

	601	Szimmetrikus tömítőajkak, egyszeres működésű dugattyú- és rúdtömítésre.	Hythane 181®	400	–45 / +110	0,5
	K606	Dugattyú tömítőgyűrű, nagyon jó tömítettség egyoldalú nyomásterheléshez.	Hythane 181®	400	–45 / +110	0,5
	K252	Mint a K606-os típus, de támasztógyűrűvel.	Poliuretán POM	400 (600)	–30 / +100	0,5

NBR-szövetes dugattyútömítések

	K51	Három részes tetőkarmantyús tömítés nehéz kivitelre. Osztott beépítési hely szükséges.	NBR-szövet (Acetál)	700	–30 / +100	0,5
	K52	Kétrészes NBR-tömítés kettős működésű hengerhez. Nehéz igénybevételre. Osztott beépítési hely szükséges.	NBR-szövet	600	–30 / +100	0,8

További rendelkezésre álló profilok

K56 (500 bar)

K57

K58 (700 bar)

K71 (700 bar)

NBR-szövet

További adatok a www.hennlich.hu oldalon.

Dugattyútömítések – forgácsolt kivitel

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Forgácsolt tömítések				Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
Dugattyútömítések				TPU-H piros –20 °C / +115 °C	LT-TPU kék –55 °C / +110 °C	CPU-H-grafit –20 °C / +110 °C		TPU-H sárga –20 °C / +115 °C	Szilikon világoskék –60 °C / +200 °C	EPDM –45 °C / +150 °C	FPM (Viton®) –20 °C / +200 °C	NBR –30 °C / +100 °C	H-NBR –20 °C / +150 °C
K101	K199	K201		400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,7 m/s		–	80 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	100 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s
N (N106)*	N123*	N139*											
K102	K102R	K171	K202	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,7 m/s		–	160 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	200 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s
K103	N107			400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,5 m/s		500 bar 0,3 m/s	80 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	100 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s
K104	K104R			700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,5 m/s		700 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	200 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s

* Szimmetrikus horonygyűrűk (dugattyú- és rúdtömítésre is alkalmazható)

Kompakt dugattyútömítések

K109
K109D
K109N
K117
K122
K123D
K123N
K222
K222W

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 500 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Tömítéskészletek dugattyúra

K142
K143
K144
K238
K264

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 1,0 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Tetőkarmantyús tömítéskészlet

K110-K112
K113-K115
K124
K132-K134

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 0,3 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Speciális profilok dugattyúra

T116
T216
K120
K127

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Pneumatikus és alacsony nyomású hidraulika

PK105
PK205
K141

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 16 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Dugattyúrúd tömítések – raktári program

HENNLICH Ipartechnika Kft.

Dugattyúrúd tömítések

Profil	Típus		Megjegyzés	Standard anyag	Max. nyomás ([bar)	Max. hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	S16	Forgácsolt profilok	Súrlódásmentes dugattyúrúd tömítés O-gyűrű előfeszítéssel. Gyors és/vagy nagyon lassú mozgásra. („Stick-Slip” mentes futás) Szériaméreteken túl, egyedi méretekben történő szállítás is lehetséges.	PTFE/üveg NBR*	400	–60 / +200*	4,0
	S216			PTFE/Bz NBR* (forgácsolt alapanyag)	600		
	S616		Két tömítőajkas horonygyűrű, extrém keskeny beépítéshez. Horonyméret, mint az S16/S216. Elsődleges vagy másodlagos tömítésként alkalmazható.	Hythane 181®	240	–45 / +110	1,0
	S716 SPN		Kopásálló egyedi tömítés nehéz hidraulikához.	TPE NBR	400	–40 / +120*	1,0
	S716 ONSP						

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

Horonygyűrűk/ Dugattyúrúd tömítések

	601	Szimmetrikus tömítőajak, egyszeres működésű hengerhez.	Hythane181®	400	–45 / +110	1,0
	S605	Standardprofil két belső tömítőajakkal, optimális réstömítettség, jobb tömítésstabilitás.	Hythane181®	400	–45 / +110	1,0
	S610	Kompakt kivitel keskeny beépítési helyre két belső tömítőajakkal (pl. teleszkóphenger).	Hythane181®	400	–45 / +110	1,0
	S621	Nehéz hidraulikára alkalmazható (nyomáslökés, rezgés, pulzáció stb). Poliacetál támasztógyűrűvel és NBR előfeszítő gyűrűvel. Magas nyomás és/vagy nagy rés esetén javasolt.	Hythane181® NBR Actetál	700	–45 / +110	1,0
	S652					
	S653	Magas nyomású puffertömítés. Megvédi a mögötte álló tömítést a nyomáslökéstől.	Hythane181® Acetál	700	–45 / +110	1,0
	S662	Dugattyúrúd tömítés, belső csúszógyűrűvel. Lökésszerű igénybevétel esetén.	Hythane181® PTFE/POM	250 (700)	–45 / +110	1,0
	S663	Klasszikus dugattyúrúd tömítés.	Hythane181®	400	–45 / +110	1,0
	S263	Dugattyúrúd tömítés a kereskedelemben szokásos poliuretánból.	Poliuretán	400	–30 / +100	0,5

NBR-szövet dugattyúrúd tömítések

	S11	Hétrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet közepesen nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	400	–30 / +100	0,3
	S12	Ötrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet közepesen nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	400	–30 / +100	0,5
	S13	Hétrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	700	–30 / +100	0,3
	S14	Ötrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz igénybevételhez.	NBR-szövet (Acetál)	700	–30 / +100	0,5
	S15	Gumi-Szövet kompakt dugattyúrúd tömítés, nem teljesen tiszta felületű horony esetén.	NBR-szövet	250	–30 / +100	0,5

További rendelkezésre álló profilok

				NBR-szövet
S07 (700 bar)	**Típus 09 (400 bar)**	**Típus 18 (500 bar)**	**S21**	

További adatok a www.hennlich.hu oldalon.

Dugattyúrúd tömítések – forgácsolt kivitel

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Forgácsolt tömítések	Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
Dugattyúrúd tömítések	TPU-H piros –20 °C / +115 °C	LT-TPU kék –55 °C / +110 °C	CPU-H-Grafit –20 °C / +110 °C		TPU-H sárga –20 °C / +115 °C	Szilikon világoskék –60 °C / +200 °C	EPDM –45 °C / +150 °C	FPM (Viton®) –20 °C / +200 °C	NBR –30 °C / +100 °C	H-NBR –20 °C / +150 °C
S101 S108 S117 S199 N (N106)* N123* N139*	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,7 m/s		–	80 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	100 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s
S102 S102R S117R S221	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,7 m/s		–	160 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	200 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s
S103 S125 N107*	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,5 m/s		500 bar 0,3 m/s	80 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	100 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s
S104 S104R	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,5 m/s		700 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s

* Szimmetrikus horonygyűrűk (Dugattyú- és rúdtömítésre is alkalmazható)

Dugattyúrúd tömítések

S16-ON S109 S138 S142 S238

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 1,0 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Tetőkarmantyús tömítéskészlet

S110-S112 S113-S115 S126-S128 rugóval előfeszített (PTFE) S132-S134

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 400 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Speciális profilok rúdra

H116 H216 S120 S131

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Pneumatikus és alacsony nyomású alkalmazáshoz

S105 S205 S141

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 16 bar-ig és 0,5 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

NBR-szövet tömítések

Tetőkarmantyús és horonygyűrű tömítéskészletek – raktári program

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	Max. nyomás (bar)	Hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	K51	Három részes tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz, kettős működésű hidraulikához.	NBR szövet (Acetál)	700	–30 / +100	0,5
	K52	Kétrészes NBR tömítéskészlet kettős működésű hengerhez. Nehéz kivitel.	NBR szövet	600	–30 / +100	0,8

NBR-szövetes rúdtömítő készletek – raktári program

	S11	Hétrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet közepesen nehéz hidraulikához.	NBR-szövet (Acetál)	**400**	–30 / +100	0,3
	S12	Ötrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet közepesen nehéz hiraulikához.	NBR-szövet (Acetál)	**400**	–30 / +100	0,5
	S13	Hétrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz hidraulikához.	NBR-szövet (Acetál)	**700**	–30 / +100	0,3
	S14	Ötrészes tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz hidraulikához.	NBR-szövet (Acetál)	**700**	–30 / +100	0,5
	S15	NBR-szövet kompakt tömítés, nem teljesen sima felületű horony esetén.	NBR-szövet	**250**	–30 / +100	0,5

További rendelkezésre álló profilok

K56	**K57**	**K58**	**K71**	NBR-szövet
S07	**Típus 09**	**Típus 18**	**S21**	NBR-szövet

Tetőkarmantyús tömítéskészlet dugattyútömítéshez – forgácsolt kivitel

	K110 - K112	Standard dugattyú tömítéskészlet (1 + 1 + 1).	Alkalmazási terület anyagkombinációtól függően eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
	K113 - K115	Tetőkarmantyús profil, speciálisan régebbi hengerekhez.	
	K124	Egyedi karmantyú fém támasztó- és nyomógyűrűk megléte esetén.	
	K132 - K134	Ajakos tömítéskészlet.	

Tetőkarmantyús tömítéskészlet rúdtömítéshez – forgácsolt kivitel

	S110 - S112	Standard rúdtömítés készlet (min. 1 + 3 + 1).	Alkalmazási terület anyagkombinációtól függően eltérő. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
	S113 - S115	Tetőkarmantyús profil, speciálisan régebbi hengerekhez.	
	S126 - S128	Rugóval előfeszített tetőkarmantyús tömítéskészlet (legtöbbször teflonból) pl. élelmiszeripar, gyógyszeripar számára.	
	S132 - S134	Ajakos tömítéskészlet.	

További adatok a www.hennlich.hu oldalon.

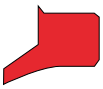
Nehéz hidraulika

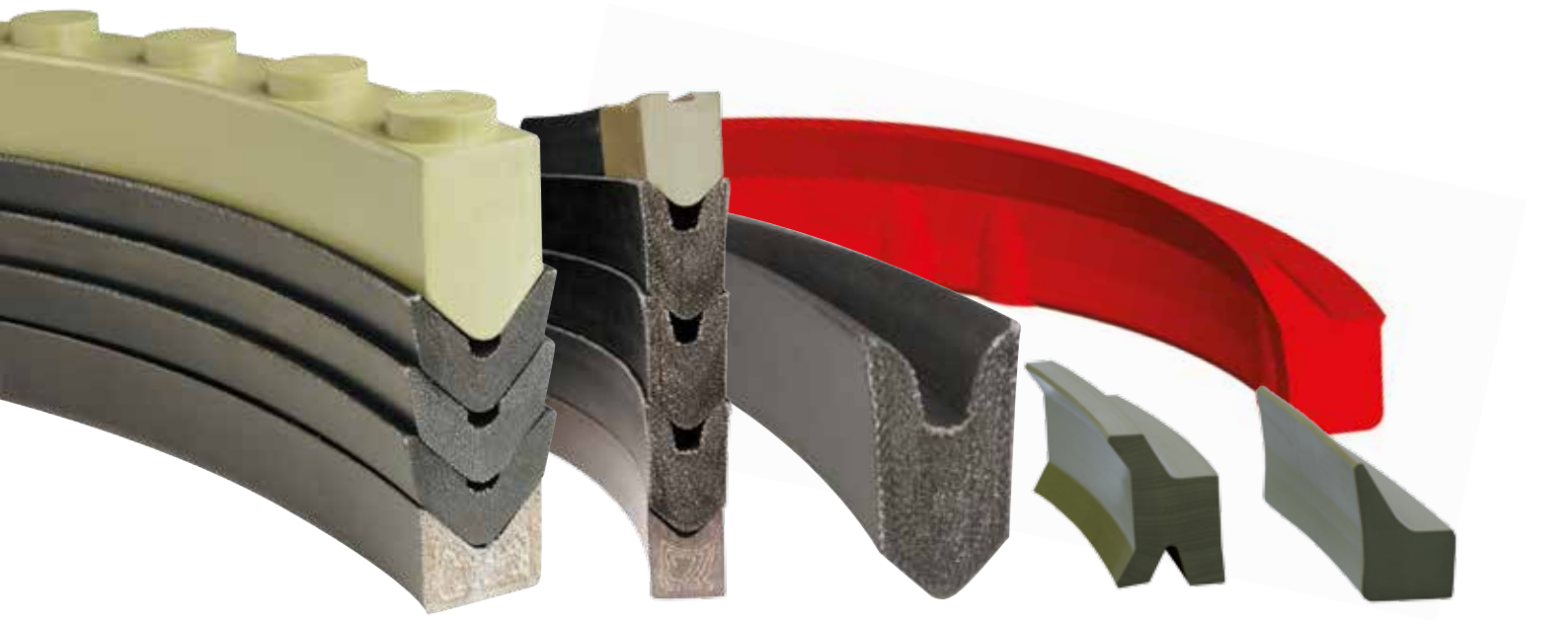
H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Tömítéskészletek nehéz hidraulikára

Profilok	Típus	Megjegyzés	Max. nyomás (bar)	v max. (m/s)	Anyagpárosítás	Hőmérséklet-tartomány (°C)
	UN	Tetőkarmantyús tömítéskészlet. Nehéz és könnyű hidraulikához.	700-ig	0,5-ig	NBR-szövet H-NBR-szövet FPM (Viton®) szövet	–40 / +120 –40 / +170 –20 / +200
	SG	Tetőkarmantyús tömítéskészlet középnehéz hidraulikához.	350-ig	1,0-ig		
	SP	Tetőkarmantyús tömítéskészlet nehéz hidraulikához.	630-ig	0,7-ig		
	PA	Ajakos tömítéskészlet nehéz hidraulikához.	630-ig	3,0-ig		

Lehúzók nehéz hidraulikára

Profilok	Típus	Megjegyzés	Max. nyomás (bar)	v max. (m/s)	Anyagpárosítás	Hőmérséklet-tartomány (°C)
	WIP/1	Nagy kopásállóságú egyvállas lehúzógyűrű közepes szennyezettségre.	–	3,0	NBR-szövet H-NBR-szövet FPM (Viton®) szövet	–40 / +120 –40 / +170 –20 / +200
	WIP/2	Nagy kopásállóságú kétajkas lehúzógyűrű nagy szivárgásbiztonsággal.	–	0,5		
	**A38**	Robusztus anyagminőség nehéz üzemi körülményekre, extrém szennyezettségre, mint pl. salak.	–	4,0	TPE/45 piros Poliészter-Elasztomer	–40 / +120



Lehúzógyűrűk – raktári program

Bepattintós lehúzógyűrűk

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	Max. hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	A38	Nehéz üzemi körülményekre is, pl. jég, cement, reve. Optimális tömítettség a külső átmérőnél, axiális bordázottság belül.	TPE/45 piros (Poliészter-Elasztomer)	240 / +120 (rövid ideig -56 °C)	4,0
	A116	Forgácsolt profil Kettős lehúzógyűrű nagy sebességre.	gyártás alapanyag	–60 / +200*	5,0
	A117	Mint az A116-os profil, valamelyest nagyobb nyomásra a két O-gyűrű által.	gyártás alapanyag	–60 / +200*	5,0
	A831	Standard lehúzógyűrű, stabilizáló bordával és külső tömítő ajakkal.	Poliuretán	–30 / +100	4,0
	A834	Kis helyigényű lehúzógyűrű. Stabilizáló vállal és speciálisan kiépített lehúzóajakkal.	Hythane181®	–45 / +110	4,0
	A834U	Beépítés, mint a A834-es típusnál, de választható standard PU-ból.	Poliuretán	–30 / +100	4,0
	A839	Kettős lehúzógyűrű kopásálló, rugalmas Hythan-ból. Kiváló lehúzó és tömítettség tulajdonsággal, optimális réstömítettség.	Hythane181®	–45 / +110	1,0
	A842	Modernebb kopásállóságú lehúzó. Nagyon jó lehúzó tulajdonsággal. Ún.védőernyő védi a hengert a szennyeződéstől a külső átmérőn.	Hythane181®	–45 / +110	4,0
	A844		Poliuretán 361®	–30 / +110 (rövid ideig -45 °C)	1,0
	A846	Speciális kettős lehúzógyűrű légtelenítő membránnal. Optimális réstömítettség nagy sebességnél és lökésszerű igénybevételnél. A külső átmérőn egy ún. ernyő található, mely a pára bejutásától is védi a hengert.	Hythane181®	–45 / +110	2,0

* függ az O-gyűrű anyagminőségétől

Fémházas lehúzógyűrűk axiálisan nyitott horonyba

	A860	Axiálisan nyitott házhoz.	Kitűnő kopásállóságú poliuretánból, nehéz üzemi körülményekre, korrózióálló fémházzal.	Poliuretán fém	–40 / +100	1,0
	A862		Egyedi forma speciálisan forgatható csavartömítésekhez kívülről.	Poliuretán fém	–40 / +100	1,0
	A864		Poliuretán fémházas kettős lehúzógyűrű nagy teljesítményű poliuretánból 361® korrózióálló fémházzal nehéz üzemi körülményekre. Tipikusan ázsiai gépekhez.	Poliuretán 361® fém	–30 / +110 (rövid ideig –45 °C)	0,8
	A37		Hagyományos NBR fémházas lehúzógyűrű.	NBR fém	–30 / +100	1,0

További lehúzó profilok

A31/A33 NBR	**A34** NBR	**A35** Acetál	**A39** NBR	**A39U** PU	**A231** PU	**A234** PU	**A239** NBR	**A239U** PU

További adatok a www.hennlich.hu oldalon.

Lehúzógyűrűk – forgácsolt kivitel

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Forgácsolt profilok	Alapanyagok / Beépítési adatok (Maximum értékek)*									
	TPU-H piros –20 °C / +115 °C	LT-TPU kék –55 °C / +110 °C	CPU-H-grafit –20 °C / +110 °C		TPU-H sárga –20 °C / +115 °C	Szilikon világoskék –60 °C / +200 °C	EPDM –45 °C / +150 °C	FPM (Viton®) –20 °C / +200 °C	NBR –30 °C / +100 °C	H-NBR –20 °C / +150 °C
Egyvállas bepattintós lehúzók A101 A102 A242	4,0 m/s	4,0 m/s	5,0 m/s		4,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s	4,0 m/s	4,0 m/s
Kétajkas bepattintós lehúzók A111 A112 A244	0,5 m/s	0,5 m/s	0,7 m/s		0,5 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s
Fémházas lehúzók A103	1,0 m/s	1,0 m/s	2,0 m/s		2,0 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	0,5 m/s	1,0 m/s	1,0 m/s

PTFE lehúzógyűrűk O-gyűrűvel

A115 A119 S16-ON

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 5,0 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Külső lehúzó

A208

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A profil kb. 1,0 m/s alkalmazható.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Speciális lehúzó profilok

A107 A108 A113 A114 A213

Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
A szomszédos profilok kb. 0,5 m/s alkalmazhatók.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Lehúzók pneumatikára

A104PN A105PN A106PN
fémházas

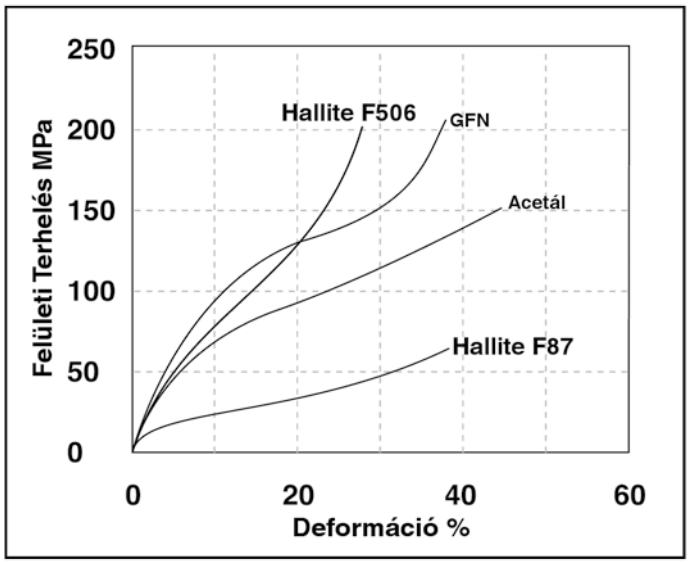
Alkalmazási terület anyagkombináció szerint eltérő.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Vezetőszalagok, vezetőgyűrűk – raktári program

Profil	Típus	Megjegyzés	Anyag	Max. hőm. (°C)
	F506	Kimondottan nagyterhelésű poliészterszövet, műgyantával.	Poliészterszövet poliészter gyantával és PTFE kenőanyaggal	–40 / +120 (rövid ideig -56 °C)
		Méterben, spirál formában, különböző átmérőkben.		
		Készre vágott gyűrűk gyors szerelésre.		
		Tekercsben – Szervízbox-ban.		
	F87	Minimális kenés és nagy sebesség esetén.	PTFE-bronz keverék	–60 / +200
	F287		PTFE/16-SP egyedi keverék	–60 / +200
	F387	Pneumatikára.	PTFE-szén keverék	–60 / +200

Fröccsöntött vezetőgyűrűk – raktári program

	F62	Fröccsöntött derékszögű vezetőgyűrűk (K58, K64, részei...).	speciális Acetál	–40 / +100
	F69	Fröccsöntött vezetőgyűrűk (K53/K68/ részei...).	speciális Acetál	–40 / +100
	F533	Fröccsöntött vezetőgyűrűk F533A dugattyúra, F533I rúdra, raktári áru.	GFN	–40 / +100
	F588	Fröccsöntött T alakú gyűrűk.	PA	–30 / +100



Deformáció a terhelés függvényében.

Forgácsolt vezetőgyűrűk

Profil	Típus	Megjegyzés	Anyag
	F101	Lapos vezetőgyűrű élmentes sarkokkal.	Forgácsolt vezetőgyűrűk főként POM-ból és PA-ból (lásd az alsó anyagtáblázatot)
	F102	Hengeres vezetőgyűrű sorjázott sarkokkal.	
	F103	Derékszögű vezetőgyűrű dugattyúra.	
	F104	Derékszögű vezetőgyűrű rúdra.	
	F105	T alakú vezetőgyűrű dugattyúra.	
	F106	Vezetőgyűrű rúdra.	
	F107	Vezetőgyűrű dugattyúra.	
	F108	Vezetőgyűrű rúdra.	
	F307	Szöveterősített vezetőgyűrűk, Bakelit.	- 91/HGW - 92/HGW

Tipikus alapanyagok forgácsolt vezetőgyűrűkre és vezetőperselyekre

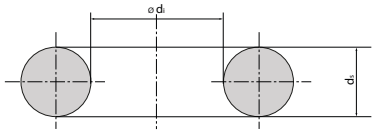
Anyag szám	Alapanyag	Megjegyzés	Max. hőmérs.-tart. (°C)
26	**POM**	**Standard anyag nagy mechanikai terhelésre, nedvesség stabilitás jellemzi**	–40 / +120
	PA	Keményebb, mint a POM, nagy nyomás esetén, kimondottan olajhidraulikához.	–40 / +110
03	**PTFE -üveg (25%)**	Standard üveg keverék nagyon jó kopásállósággal. Rossz kenésű alkalmazásra és vízre.	–190 / +230
04	**PTFE -üveg (15%)**	Mint 03-as anyag, speciálisan közepes terhelésre nagy sebességnél.	–190 / +230
05	PTFE -szén	Rossz kenésű alkalmazásra és vízre.	–190 / +260
06	**PTFE -bronz (60%)**	Nagy mozgási sebességre és magas hőmérséklet esetén.	–250 / +260
91	**HGW**	Keményszövet, összetett anyag Bázis: fenolgyanta pamutszövet.	–40 / +120
95	**UHMW -PE**	Extrém kemény és kopásálló, fiziológiailag nem ártalmas, kiváló vegyi ellenálló-képesség jellemzi.	–260 / +80

További műanyagok nagy terhelésre, mint PEEK, PPI stb. rendelkezésre állnak. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

A hőmérséklet változása ráhatással van az alapanyag tulajdonságaira. Kérjük, vegye figyelembe, hogy magasabb hőmérsékletnél az összes műanyag és keményszövet vezetőgyűrűk megvezető tulajdonságai korlátozottak. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Statikus tömítések

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Precíziós O-gyűrűk	Standard raktári anyagminőség
	NBR 70 (Perbunan), NBR 90 FPM 80 (Viton®) EPDM 70 Szilikon70 stb.
	Egyedi anyagok, PTFE-O-gyűrűk – forgácsolt kivitel.
	FEP-vel bevont O-gyűrűk.
	FFKM-O-gyűrűk (Kalrez®, Perlast®).
	O-gyűrű zsinórok.

X-gyűrűk, Hymine horonygyűrűk, karimatömítések, csavartömítések

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	Max. nyomás (bar)	Hőmérséklet-tartomány (°C)
	X-gyűrű	Standard raktári tétel, fröccsöntött kivitel.	NBR		–30 / +100
			FPM (Viton®)		–20 / +200
	130	X-gyűrűk, forgácsolt kivitel.	gumi, elasztomer		kérjen ajánlatot
	155	Statikus tömítőgyűrű, magas nyomásnál.	Hymine®	500-ig	–40 / +120 (rövid ideig –56 °C / +140 °C)
	657	Fröccsöntött raktári tétel, karimatömítések Hollander tömítések, coll kivitel/méret.	Poliuretán (opcióként, Hythane)	600-ig	–30 / +100 (–45 / +110)
	U	Statikus tömítettség csavartömítéseknél.	NBR fém	1000*-ig	–30 / +100
	US	Önközpontosított csavartömítés külső menetre.			

Támasztógyűrűk – forgácsolt kivitel

	HST108	Standard forma, végtelenített* Egyedi darabszámok gyártása nagy szériánál.	**Standard alapanyag: POM** PTFE-keverék, H-PU TPU és TPE alapanyag * Végtelenített PTFE támasztógyűrűk gyártásánál rendelkezésre áll egy egyedileg fejlesztett **CLIC verzió**.
	HST109	Profilos	
	92	Spirálos	
	HST110	Támasztógyűrű Egyedi profilok	Összes műanyag alapanyag
	HST111		
	HST112		
	HST113		

További statikus tömítőprofilok – forgácsolt kivitel

			Részben lehet O-gyűrű/támasztógyűrű kombinációval helyettesíteni. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
K127	**S131**	**D108**	

Lapostömítés / köpeny tömítőgyűrűk – forgácsolt kivitel

							Összes forgácsolt alapanyag rendelkezésre áll, de lehet grafitból, PTFE-ből és tömítőtábla anyagból is. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
FL101	**FL102**	**FL103**	**FL104**	**FL105**	**FL109**	**FL110**	
klasszikus lapostömítés		bevont lapos tömítőgyűrűk agresszív közegre					

Tengelytömítő gyűrűk, V-gyűrűk

Radiális tengelytömítő gyűrűk DIN 3760 szerint

Profil	Típus	Megjegyzés / Raktári program	Standard anyag	Max. nyomás (bar)	Hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	Forma A	Standard típus, fémmerevítéses szimering.	NBR	nyomásmentes (max. 0,5 bar-ig)	–30 / +100	max. 35 m/s-ig (anyagtól függően)
	Forma B	Külső fémházas szimering.				
	Forma C	Külső fémházas, védőlemezes szimering.	FPM (Viton®)		–20 / +200	
Porvédős kivitel és egyedi típus is rendelkezésre áll. Egyedi felhasználásra is, lásd HZ64 típusú tengelytömítő gyűrű.						

Szövetvállas NBR-tengelytömítő gyűrűk

	R50	Univerzális beépítés, nagy átmérőkhöz 2500 mm-ig (csapágyház tömítés).	PTFE-NBR-szövet H-NBR-szövet Viton®-szövet	0,5 bar (max. 1,5 bar-ig)	PTFE-NBR-szövet –40 / +120 H-NBR-szövet –40 / +170 Viton®-szövet –20 / +200	PTFE- NBR-szövet 15 (max. 20 m/s) H-NBR és Viton® 25 m/s
	R60	A támasztó oldalon kialakított horony segítségével, a két tömítés közötti kenés megoldható, mellyel a por kint tartható.				
	R50A **R60A**	Mint a R50 ill. R60-as típus, **DE axiálisan nyitott beépítéshez! Erősített vállal.**		nyomásmentes		
	R50G **R60G**	Osztott kivitel, így a szétszerelési munkálatoknál időt takaríthat meg.				
	R70 **R70WT**	Egyedi kivitel PTFE támasztógyűrűvel alacsony nyomásra.		kérjen ajánlatot		

V-gyűrűk – raktári program

	VA	Standard beépítés, nyomásmentes kivitel, max. 40 m/s-ig.	NBR	nyomásmentes	–30 / +100	40 m/s-ig
	VS	Standard beépítés, döntött kivitel, erősített hátrésszel.				
	VL	Kis helyigényű kivitel.	FPM (Viton®)		–20 / +200	
	VE	Hosszú ajkak által lehetőség van a nagyobb axiális „játékra“.				

PTFE tengelytömítő gyűrűk

	R345	Teflon tengelytömítő gyűrű. Alkalmas agresszív vegyi anyagok esetén.	PTFE-keverék	8	–70 / +200	5
	R347	Tömítőajkak extrém kis helyigényű beépítéshez és nagy forgási sebességhez.	PTFE-keverék	6	–70 / +200	20

Forgácsolt V-gyűrű profilok

	R106	Forgácsolt V-gyűrű profilok. Standard mérettartományon kívül eső méretekhez vagy egyedi anyagigény esetén.	Alkalmazási terület anyagtól függően eltérő lehet. Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
	R107		

Forgácsolt tengelytömítő profilok

					Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.
R101	**R102**	**R201**	**R202**	**R203**	
belső merevítőgyűrű, spirálrugó	belső merevítőgyűrű, spirálrugó és porlehúzó	fémház és spirálrugó	fémház, spirálrugó és porlehúzó	mint az R201-es típus, de rugó nélkül	

Forgótömítések

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

Forgó- és lengő mozgású tömítések nagy nyomásra

Profil	Típus	Megjegyzés / raktári program	Standard anyag	Max. nyomás (bar)	Hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	R80	Fröccsöntött, egyrészes tömítés, speciális forgótömítés – raktári program.	Hythane	350	–45 / +110	0,5
	R112	Lassú forgó- és lengő mozgásra, alacsony nyomás mellett is.	Gyártás alapanyag	63-200	anyag szerint	0,1
	R112-SP	R112-es típushoz hasonló, de nagyobb tömítőhézag esetében, mindkét oldalon védőgyűrűvel. Alacsony szabadonfutási súrlódással.	Gyártás alapanyag	63-300	anyag szerint	0,2
	R310	Forgótömítés rúdra, optimális csúszófelületű profil. pv érték max. 40.	PTFE-keverék NBR	300	–60 / +200*	1,0
	R311	Forgótömítés dugattyúra.	PTFE-keverék NBR	300	–60 / +200*	
	Ro800	Alacsony súrlódású forgótömítés, rugalmas Z-rugóprofil, legjobb réstömítettség, pv érték max. 25 – raktári program.	Hythane/ Acetál	350	–30 / +80	0,2

* O-gyűrű anyagminőségétől függően

Egyedi forgótömítések – forgácsolt kivitel

	R117N	Rugóval előfeszített horonygyűrű pozícionáló karimával, forgótömítés rúdra. Standard kivitel.	minden forgácsolási alapanyag	dinamikus 150 bar-ig, statikus 250 bar-ig	anyag szerint –260 / + 260	2,5 m/s-ig
	R117A	R117N típushoz hasonló, kerekített, erőteljes tömítőajakkal.				
	R217N	R117N típushoz hasonló, spirálrugóval előfeszített tömítés.				
	R217A	R117A típushoz hasonló, de kerek, erőteljes tömítőajakkal és spirálrugóval előfeszített.				
	R121	Forgótömítés dugattyúra, pozícionáló karimával.				

További egyedi forgótömítés profilok – forgácsolt kivitel

R103 **R104** **R105** **R108** **R113** **R127** **R131**

Alkalmazási terület anyag szerint eltérő.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

Axiális tömítések – forgácsolt kivitel

AX118 **AX119**

Alkalmazási terület anyag szerint eltérő.
Kérdés esetén forduljon műszaki kollégánkhoz.

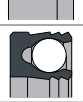
Az összes forgó mozgásnál a nyomás, hőmérséklet és sebesség kapcsolata különösen fontos. A megadott értékek maximális értékek, amelyek egyidejűleg nem léphetnek fel. Kérdés esetén kérje szakértő kollégánk segítségét.

Rugóval előfeszített horonygyűrűk
119/219 típusok

Horonygyűrű profilok dugattyúra

Profil	Típus	Megjegyzés	Standard anyag	Max. nyomás (bar)	Hőmérséklet-tartomány (°C)	v max. (m/s)
	K119N	Standard profil.	Különböző PTFE-keverékek UHMW-PE (Polietilén)	Vákuumtól kb. 450 bar-ig dinamikus 700 bar-ig statikus Támasztógyűrű használata lehetséges	Alapanyag szerint –200 / +260	oszcillációs mozgásnál 15 m/s-ig forgó mozgásnál 1 m/s-ig
	K119A	Lekerekített tömítőajkak. Csekély súrlódás, nagyobb sebességnél is.				
	K119C	Rövidített, éles lehúzóajkak a külső átmérőn, abrazív közeghez.				
	K119S	Profilos tömítőajkak az optimális réstömítettség eléréséhez.				
	K219N	Standard profil, statikus tömítés és vákuum esetén is jól használható.				statikus kb. 0,5 m/s-ig
	K219A	Lekerekített tömítőajkak, nagy előfeszítésnél, csekély, dinamikus mozgásnál használható, pl. vákuum használat.				
	K219C	Rövidített, éles lehúzóajkak a külső átmérőn, nagyobb előfeszítéssel.				
	K219S	Profilos tömítőajkak az optimális tömítettség eléréséhez, lassabb mozgásnál.				

Horonygyűrű profilok rúdra

	S119N	Standard profil.	Különböző PTFE-keverékek UHMW-PE (Polietilén)	Vákuumtól kb. 450 bar-ig dinamikus 700 bar-ig statikus Támasztógyűrű használata lehetséges	Alapanyag szerint –200 / +260	oszcillációs mozgásnál 15 m/s-ig forgó mozgásnál 1 m/s-ig
	S119A	Lekerekített tömítőajkak. Csekély súrlódás, nagyobb sebességnél is.				
	S119C	Rövidített, éles lehúzóajkak a belső átmérőn, abrazív közeghez.				
	S119S	Profilos tömítőajkak az optimális réstömítettség eléréséhez, csekély kopásnál.				
	S219N	Standard profil, statikus tömítés és vákuum felhasználásra.				statikus kb. 0,5 m/s-ig
	S219A	Lekerekített tömítőajkak, nagy előfeszítésnél, csekély, dinamikus mozgásnál, mint pl. vákuum használat.				
	S219C	Rövidített, éles lehúzóajkak a belső átmérőn, nagyobb előfeszítéssel.				
	**S219S**	Profilos tömítőajkak az optimális tömítettség eléréséhez, lassabb mozgásnál.				

BEÉPÍTÉSI TERÜLET

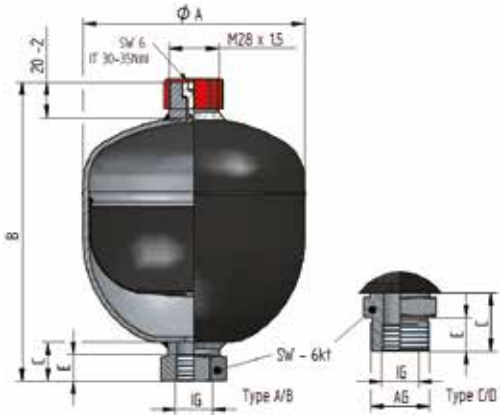
- Repülő és űrhajózás
- Üzemanyag- és ellenőrzési rendszer
- Gyógyszer- és labortechnika
- Magasnyomású szivattyúk és szelepek
- Kompresszorépítés
- Olaj- és gázipar
- Élelmiszeripar

Hidraulikához kapcsolódó további termékeink

H-6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport Reptér • Tel.: +36 76 470 309 / 113 • Fax: +36 76 470 308 • gepelem@hennlich.hu • www.hennlich.hu

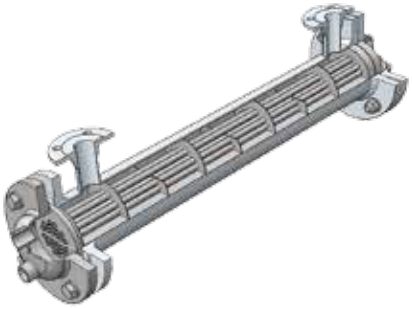
Hidroakkumulátorok

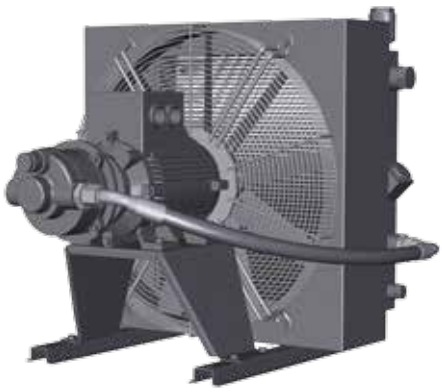
- Membrános hidroakkumulátor HMS széria
- Tömlős (ballonos) hidroakkumulátor HBS széria
- Tartozékok (csőbilincsek, tartókarok, rögzítőkészletek, nyomástároló adapterek biztonsági és elzárószerelvényekhez, nyomástároló redukálók, SAE karima)



Hűtéstechnika

- Olaj hűtők
- Levegő hűtők
- Egyedi kivitelezésű olaj/levegő hűtők
- Csőköteges hőcserélők
- Lemezes hőcserélők





Munkahengerek porvédelme

- Porvédő harmonikák Molerit vagy CR gummi anyagból
- Megvédik a munkahengert a portól, szennyeződésektől
- Raktárról rendelhetők
- Széles méretválaszték

HENNLICH

Gyors szállítási határidő!

Teljeskörű szervíz!

Műszaki tanácsadás!

Termékeinkről további információ
egyedi katalógusainkban található!

...és az interneten
www.hennlich.hu

Rugótechnika
Jelöléstechnika
Por- és pályavédelem
Forgácskihordó berendezések
Emúlziószűrő berendezések
Forgácsleválasztók
Walther gyorscsatlakozók
Kompenzátorok
Hidroakkumulátorok
Hűtéstechnika

HENNLICH Ipartechnika Kft.
Kecskemét-Kadafalva
Heliport-Reptér
Tel.: +36 76/470-309/11
Fax: +36 76/470-308
gepelem@hennlich.hu
www.hennlich.hu