

TYPENSCHLÜSSEL

GEROTORPUMPE		HGPM - 60 - 4D - 2,2 - V - Z
Nenndurchfluss [L/min] (50 Hz)		
10		
20		
40		
60		
80		
Polzahl		
4	4-polig (1500 1/min)	
(6)*	6-polig (1000 1/min)	
(8)*	8-polig (750 1/min)	
Motorspannung [V]		
A	3-phasig 230/400 V, 50 Hz	
В	3-phasig 275/480 V, 60 Hz	
С	1-phasig 230 V, 50/60 Hz	-
D	230/400 V, 50 Hz, 460 V, 60 Hz	
Е	3-phasig 500 V, 50 Hz	
F	3-phasig 400/690 V, 50 Hz	
G	Sonderspannung/ special voltage	
Motorleistung [kW] (50Hz)		
0,25		
0,55		
0,75		
1,1		-
1,5		-
2,2		-
3		-
4		-
Dichtungen		
ohne Bezeichnungen (without code)	NBR	
V	FKM (Viton)	-
Sonderausführung		
Z	Details i. Klartext	-

^{*}auf Anfrage



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

verfügbare Modelle	Gerotorpumpe 20L/40L/60L/80L
Flansche	IEC standard (für direkte Kupplung mit dem Motor), Größe B5
Anschlüsse	ISO 228-1
Drehrichtung	Rechtslauf (Blick auf Wellenende)
Nenndrehzahl	500 – 1750 rpm
Nenndurchfluss	20/ 40/ 60/ 80 l/min (bei 1450 rpm)
max. Betriebsdruck Pumpe	10 bar (je nach Motorleistung weniger)
Eingangsdruck	min0,4 bar – max. 0,5 bar
Viskosität	10 - 800 cSt*
Dichtungen	NBR, (FKM)
Schalldruckpegel	62-74 dB(A) (bei 1.450 rpm)
Material	Aluminiumgehäuse, Gerotoreinsätze Sinterstahl, Dichtungen NBR od. FKM
Umgebungstemperatur	−20 °C − +40 °C (andere auf Anfrage)
Temperatur Medium	Standard bis 80 °C, mit Vitondichtungen bis 100 °C
Filtrierung	Reinheitsklasse nach NAS 1638 Klasse 8 oder ISO DIS 4406 17/14. Empfohlene Filtration β 25 \geq 75
Kupplung	elast. Kupplung, Material: Alu/PU - 98 Shore A

Bei unüblichen Einsatzgebieten fragen Sie Ihren HENNLICH Partner.





ALLGEMEINE AUSLEGUNGSTIPPS:

- » Minimieren Sie die Höhendifferenz zwischen dem Sauganschluss, der Pumpe und dem Tank. Die Pumpe sollte sich nach Möglichkeit unterhalb des Flüssigkeitsstandes im Tank befinden (max. 5m)
- » Verwenden Sie ein Bypassventil beim Einsatz von Absperrventilen oder bei Kaltstartbedingungen.
- » Die HCMP arbeitet am besten bei niedriger Saughöhe.
- » Um einen minimalen Saugdruck zu erreichen, empfehlen wir eine möglichst kurze Ansaugleitung. Der Leistungsdurchmesser muss mindestens genauso groß sein wie der Anschlussdurchmesser der Pumpe.
- » Bei besonderen Kaltstartbedingungen oder hochviskosen Ölen kann der Elektromotor überlastet werden bitte eine entsprechende Motorleistung auswählen.
- » Maximal zulässiger Unterdruck der Saugseite -0,4 bar bei betriebsbereiter (ölgefüllter) Pumpe.



Die Pumpe kann in 90° Schritten am Motor montiert werden.

Der große Sauganschluß ermöglicht Anschlussleitungen ohne Reduzierung, was dem Saugverhalten zugute kommt und Kavitation vorbeugt.

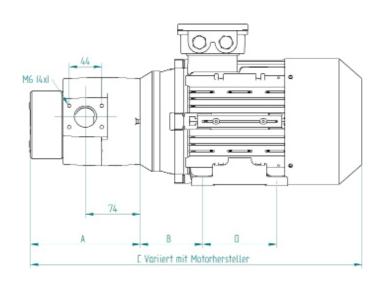
Wir empfehlen Ihnen eine Saugleitung für Sauggeschwindigkeiten von max. 0,8 m/s.

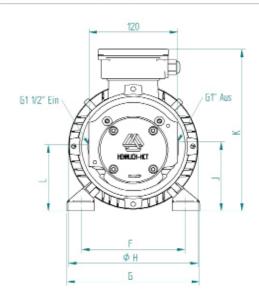


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ЧYР	MOTOR-BG	MOTORLEISTUNG [KW]	NENNVOLUMEN- STROM [L/MIN]	GEWICHT [KG]	SCHALLDRUCK- EGEL [A] BEI 1 MM	ABMESSUNGEN [MM]										
	МО	MOTOR	NENNV	GEWI	SCHAI PEGEL [/	A	В	C*	D	E	F	G	н	1	J	K *
HGPM 10-0,25	71	0,25	10	14	65	136	50	368	100	10	125	160	157	82	87	195
HGPM 20-0,75	80	0,75	20	14	65	136	50	368	100	10	125	160	157	82	87	195
HGPM 20-1,5	90	1,5	20	22	66	136	83	443	125	10	140	170	185	92	97	220
HGPM 40-0,75	80	0,75	40	14	65	148	50	381	100	10	125	160	157	82	87	195
HGPM 40-1,5	90	1,5	40	22	66	148	83	456	125	10	140	170	185	92	97	220
HGPM 40-2,2	100	2,2	40	29	67	148	100	502	140	12	160	200	206	102	107	240
HGPM 40-3	100	3	40	29	65	148	100	502	140	12	160	200	206	102	107	240
HGPM 60-0,75	80	0,75	60	15	66	161	50	393	100	10	125	160	157	82	87	195
HGPM 60-1,5	90	1,5	60	23	67	161	83	468	125	10	140	170	185	92	97	220
HGPM 60-2,2	100	2,2	60	29	67	161	100	517	140	12	160	200	206	102	107	240
HGPM 60-3	100	3	60	29	67	161	100	517	140	12	160	200	206	102	107	240
HGPM 80-1,5	90	1,5	80	23	67	174	83	481	125	10	140	170	185	92	97	220
HGPM 80-2,2	100	2,2	80	29	67	174	100	527	140	12	160	200	206	102	107	240
HGPM 80-3	100	3	80	29	67	174	100	527	140	12	160	200	206	102	107	240

^{*}Vorzugstypen





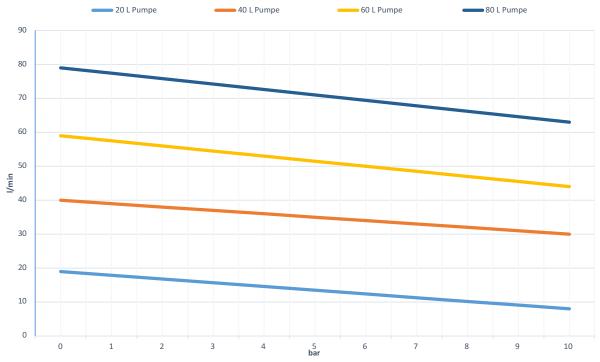
Fertigungstoleranzen sind nicht berücksichtigt. Änderungen vorbehalten.

^{*} Variiert mit dem Motorfabrikat

^{**} Geräuschpegeltoleranz ±3 dB(A)



VOLUMENSTROM



Viskosität 46 cSt, Ta 20°C

Die Gerotorpumpe ist entwickelt worden für den üblichen Umwälzkreis in der Hydraulik: niedere Betriebsdrücke, einfach und robust, um auch schmutziges Öl zur Aufbereitung pumpen zu können.

Im gezeigten Diagramm finden Sie den Volumenstrom in Abhängigkeit vom Betriebsdruck zu unseren vier Pumpengrößen. Mit diesen vier Grundgrößen können Sie die in der Hydraulik meist verwendeten Tankgrößen komfortabel abdecken. Werden größere Volumenströme benötigt, so können wir Ihnen unsere Schraubenspindelpumpen empfehlen. Wählen sie den Motor von der Leistung her passend auf Ihren Betriebsdruck und Betriebsmedium aus. Eine Ausführung mit Sondermotoren ist auch möglich.

Gerne helfen wir Ihnen bei der für Sie optimalen Anlagenauslegung.
Nennen Sie uns hierzu Ihre Anlagendaten wie z.B. Tankgröße, Medium und Antriebsleistung.
Bei uns finden Sie auch den richtigen Ansprechpartner für die Kühlerauslegung.
Nur optimal aufbereitete Medien sichern Ihnen eine leistungsstarke und verlässliche Hydraulik.
Unsere Komponenten bringen Sie auf den richtigen Weg. Nutzen Sie unsere Erfahrung.