

Produktübersicht

Gesamtprogramm

Chemikalienfeste Pumpen für aggressive und gefährliche Medien

SCHMITT
Kreiselpumpen

chemikalienfeste Pumpen

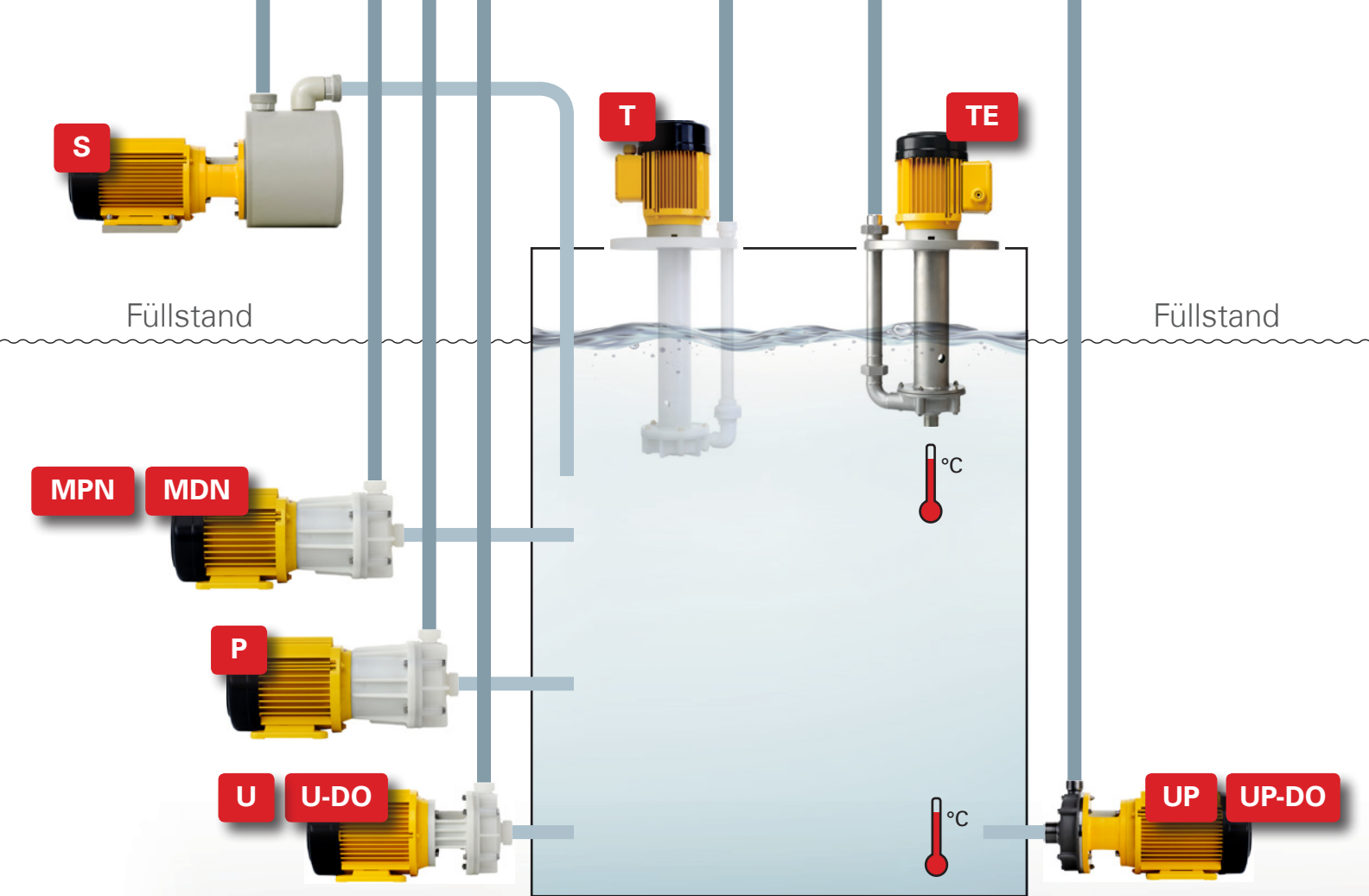
Produktübersicht

Gesamtprogramm

Chemikalienfeste Pumpen für aggressive und gefährliche Medien

Horizontale Kreiselpumpen aus Kunststoff	Baureihe MPN	4
	Baureihe MDN	5
	Baureihe P	6
	Baureihe U	7
	Baureihe U-DO	8
	Baureihe S	9
Horizontale Kreiselpumpen aus Edelstahl	Baureihe UP	10
	Baureihe UP-DO	11
Vertikale Kreiselpumpen aus Kunststoff	Baureihe T	12
Vertikale Kreiselpumpen aus Edelstahl	Baureihe TE	13
	Motoren/Zubehör	14
	Über SCHMITT	15





Kunststoffpumpen

Edelstahlpumpen

Baureihe	Bauart	Material	T _{max}	Q _{max}	H _{max}
MPN	Hermetisch dichte Kunststoff-Kreiselpumpen mit Magnetkupplung	PP PVDF	+80° C +95° C	35 m ³ /h	32 m
MDN	Hermetisch dichte Kunststoff-Kreiselpumpen mit Magnetkupplung, trockenlaufsicher	PVDF	+60° C	8,7 m ³ /h	14 m
P	Hermetisch dichte Peripheralradpumpe aus Kunststoff mit Magnetkupplung	PVDF	+60° C	2,7 m ³ /h	35 m
U	Kunststoff-Kreiselpumpen mit einfach wirkender Gleitringdichtung	PVDF	+95° C	30 m ³ /h	40 m
U-DO	Kunststoff-Kreiselpumpen mit doppelt wirkender Gleitringdichtung	PVDF	+95° C	30 m ³ /h	40 m
S	Kunststoff-Kreiselpumpen, selbstansaugend, mit einfach wirkender Gleitringdichtung	PP PVC	+50° C +50° C	12 m ³ /h	27 m
UP	Edelstahl-Kreiselpumpen mit einfach wirkender Gleitringdichtung	Edelstahl	+150° C	28 m ³ /h	39 m
UP-DO	Edelstahl-Kreiselpumpen mit doppelt wirkender Gleitringdichtung	Edelstahl	+150° C	28 m ³ /h	39 m
T	Vertikale Eintauchkreiselpumpen aus Kunststoff, trockenlaufsicher	PP PVDF	+80° C +95° C	30 m ³ /h	28 m
TE	Vertikale Eintauchkreiselpumpen aus Edelstahl, trockenlaufsicher	Edelstahl	150° C	35 m ³ /h	28 m

Baureihe MPN

Normalansaugende, magnetgekuppelte
Kunststoff-Kreiselpumpen



MPN

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: PVDF, PP

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitlagerwerkstoffe: PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik, SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle

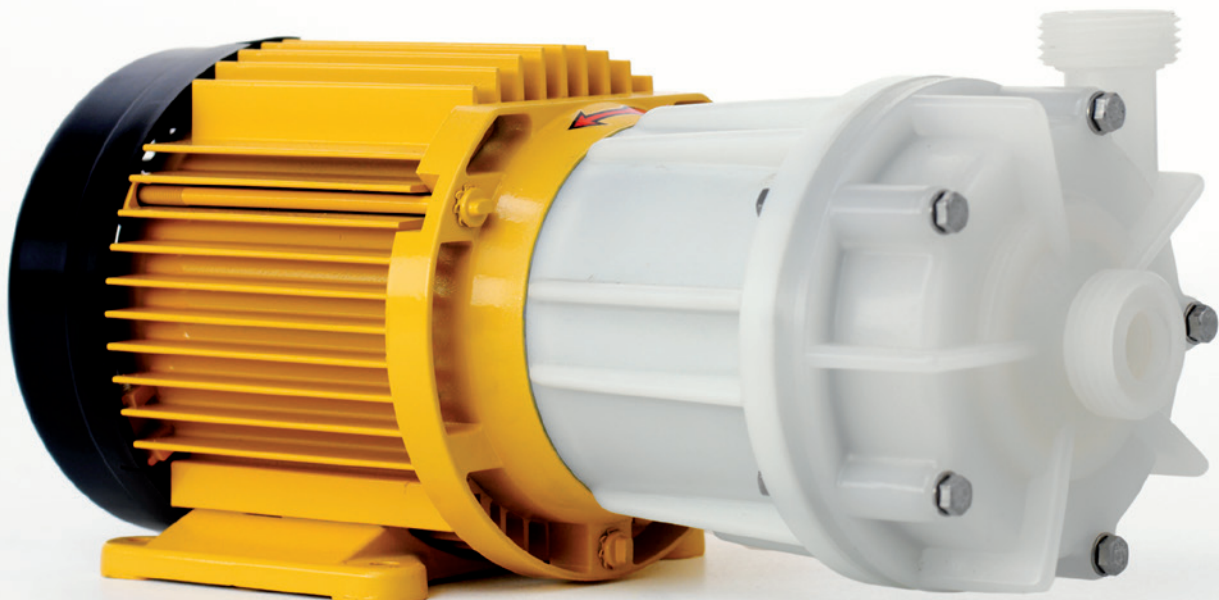
Die Baureihe MPN ist eine der bewährtesten Kunststoff-Magnetpumpen der Welt. Seit Jahrzehnten kontinuierlich weiterentwickelt, sind inzwischen einige zehntausend MPN weltweit im industriellen Einsatz. Die Motorkraft wird berührungslos und verschleißfrei über eine Magnetkupplung durch die geschlossene Gehäusewandung (Spalttopf) hindurch auf das Pumpenlaufrad übertragen.

Vorteile:

- » hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- » optimal einsetzbar für toxische, umweltgefährdende und aggressive Medien

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt bei 95°C. Auf Anfrage sind einige Größen auch in ATEX-zertifizierten Versionen aus leitfähigem Kunststoff erhältlich.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
MPN 80	38	2,3	4	0,18	5
MPN 101	85	5,1	7	0,18	5
MPN 115	95	5,7	10	0,25	6
MPN 130	145	8,7	14	0,55	9
MPN 150	220	13,2	19	1,1	15
MPN 170	330	19,8	26	2,2	24
neu MPN 180H	580	35,0	23	3,0	27
MPN 190	400	24,0	32	3,0	30



Baureihe MDN

Normalansaugende, magnetgekuppelte Kunststoff-Kreiselpumpen, trockenlaufsicher



MDN

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: PVDF

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

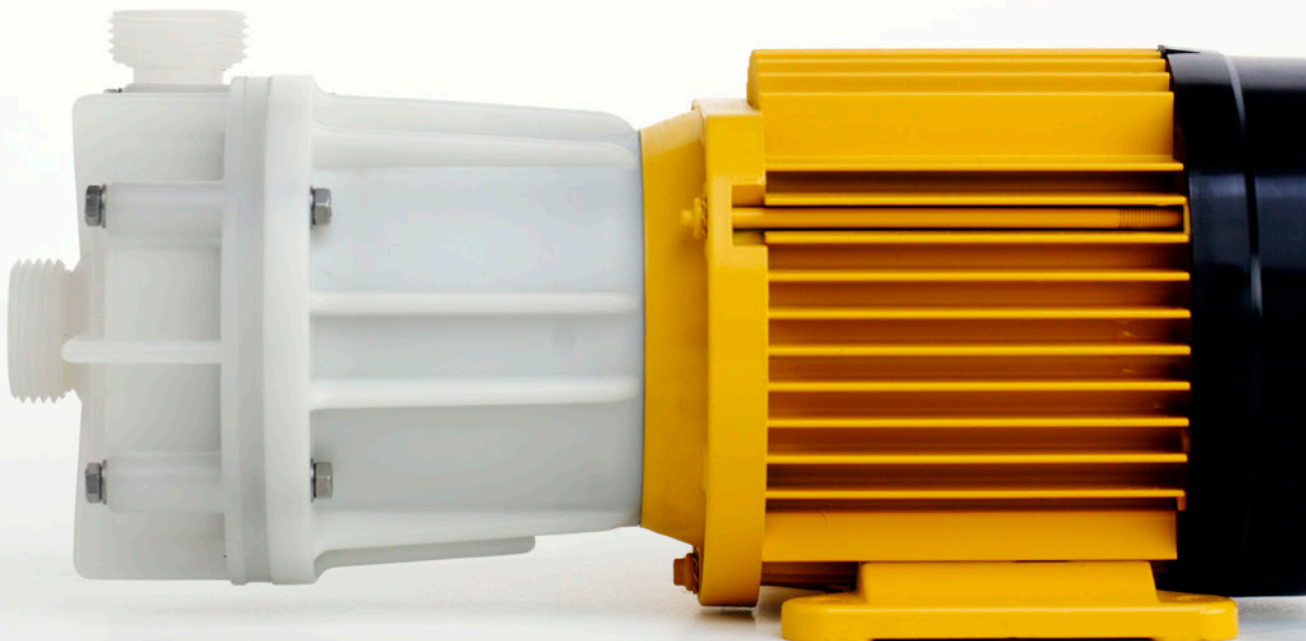
Die MDN 130 ist die trockenlaufsichere Version der seit Jahrzehnten bewährten MPN-Baureihe. Auch bei der MDN wird die Motorkraft berührungslos und verschleißfrei über eine Magnetkuppelung durch die geschlossene Gehäusewandung (Spalttopf) hindurch auf das Pumpenlaufrad übertragen. Eine wartungsanfällige Gleitringdichtung ist daher nicht notwendig. Das Laufrad wird durch chemikalienfeste, trockenlaufende keramische Kugellager geführt.

Vorteile:

- » hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- » optimal für toxische, umweltgefährdende und aggressive Medien
- » trockenlaufsicher

Die Baureihe MDN kann bei sauberen Medien ohne größere Feststoffpartikel eingesetzt werden. Die maximale Medientemperatur liegt bei 60°C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
MDN 130	145	8,7	14	0,55	9



Baureihe P

Normalansaugende, magnetgekuppelte
Peripheralradpumpen



P

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: PVDF

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitlagerwerkstoffe: PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik, SiC (Siliziumkarbid)

Die Baureihe P ist für Anwendungen konzipiert, in denen ein hoher Druck bei geringem Durchfluß gefordert ist. Das Laufrad ist nach dem Peripheralrad-Prinzip konstruiert. Die speziellen Laufrad- und Gehäusegeometrien ermöglichen höhere Drücke und eine weitgehend lineare Q-H-Kennlinie. Auch bei der Baureihe P wird die Motorkraft berührungslos und verschleißfrei über eine Magnetkuppelung durch die geschlossene Gehäusewandung (Spalttopf) hindurch auf das Pumpenlaufrad übertragen.

Vorteile:

- » hermetisch dicht ohne Gleitringdichtung
- » geeignet für kleine Volumenströme bei hohen Drücken bis zu 35 m WS
- » lineare Kennlinie, gute Regelbarkeit
- » optimal einsetzbar für toxische, umweltgefährdende und aggressive Medien

Die P-Baureihe wird bei sauberen Medien ohne größere Feststoffpartikel eingesetzt. Die maximale Medientemperatur liegt bei 60° C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
P 130	45	2,7	35	0,9	11



Baureihe U

Normalansaugende Kunststoff-Kreiselpumpen mit einfach wirkender Gleitringdichtung in Blockbauweise



U

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: PVDF

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitringwerkstoffe: SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle, PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik,

Medienberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 (V4A), Hastelloy® C4

Die Baureihe U ist das Einstiegsmodell zur Förderung aggressiver Medien. Bei der Baureihe U wird die Motorkraft mit einer durchgehenden Welle direkt auf das Pumpenlaufrad übertragen (Blockpumpe). Eine einfachwirkende, durch das Fördermedium geschmierte und gekühlte Gleitringdichtung gewährleistet die Dichtheit der Pumpe. Die Gleitringdichtung ist lieferbar mit FKM-Elastomerbalg oder Hastelloy® C4-Feder sowie mit oder ohne Wellenschoner aus PVDF.

Vorteile:

- » kompakte Blockbauweise
- » für korrosive und aggressive Medien geeignet

Die Baureihe U ist ein universell einsetzbarer Allrounder. Durch die Ausführungs- und Materialvielfalt ist eine optimale Anpassung an unterschiedlichste Fördermedien und Betriebsbedingungen möglich. Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt bei 95°C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
U 80	25	1,5	4	0,18	4
U 100	80	4,8	7	0,18	4
U 115	100	6,0	10	0,25	5
U 130	140	8,4	14	0,55	8
U 150	220	13,2	17	1,1	13
U 170	340	20,4	25	2,2	21
U 190	370	22,2	32	3,0	26
U 210	500	30,0	40	5,5	35



Baureihe U-DO

Normalansaugende Kreiselpumpen
mit doppelt wirkender Gleitringdichtung in
Blockbauweise



U-DO

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: PVDF

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitringwerkstoffe: SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle, PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik,

Medienberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 (V4A), Hastelloy® C4

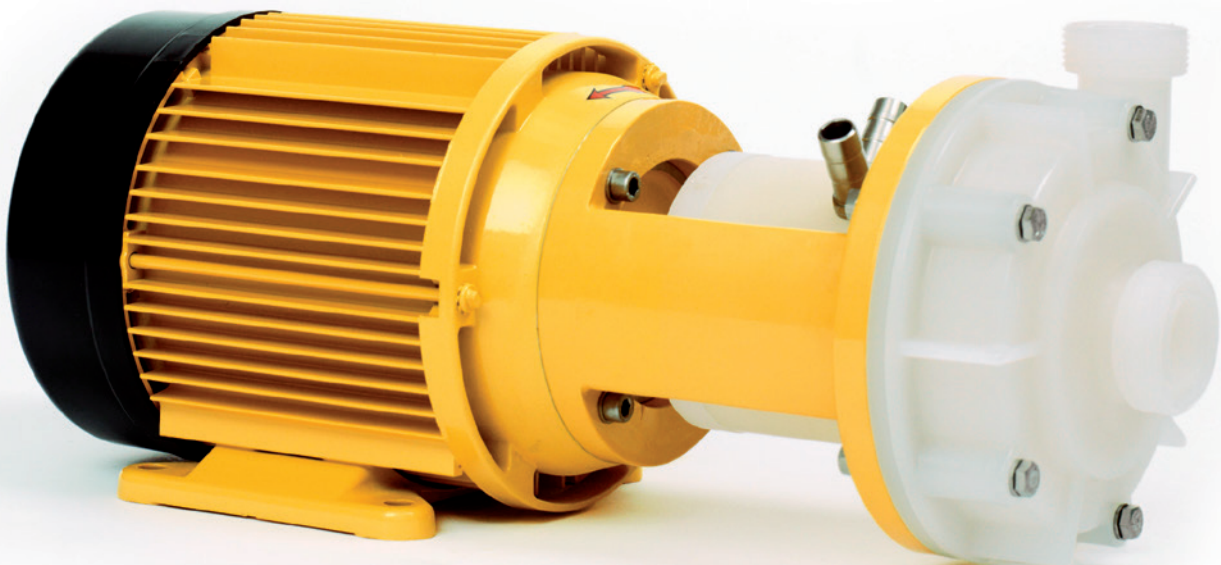
Bei der Baureihe U-DO wird die Motorkraft mit einer durchgehenden Welle direkt auf das Pumpenlaufrad übertragen (Blockpumpe). Eine doppeltwirkende Gleitringdichtung in back-to-back Anordnung verhindert das Austreten des Fördermediums und gewährleistet die Dichtheit der Pumpe. Die Kühlung und Schmierung der Gleitringdichtung erfolgt über eine Sperrflüssigkeit, die von einem separaten Versorgungssystem bereitgestellt wird. Die Gleitringdichtung ist lieferbar in verschiedenen Ausführungen mit FKM-Balg oder Hastelloy® C4-Feder sowie mit oder ohne PVDF-Wellenschoner.

Vorteile:

- » bei druckbeaufschlagtem Versorgungssystem absolut trockenlaufsicher
- » kein Austritt von toxischen oder umweltgefährdenden Medien nach außen
- » einsetzbar für Fördermedien mit sehr schlechten Schmiereigenschaften

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt bei 95°C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
U-DO 100	80	4,8	7	0,18	5
U-DO 115	100	6,0	11	0,25	6
U-DO 130	140	8,4	14	0,55	10
U-DO 150	230	13,8	17	1,1	15
U-DO 170	380	22,8	25	2,2	22
U-DO 190	420	25,2	32	3,0	32
U-DO 210	500	30,0	40	5,5	52



Baureihe S

Selbstansaugende Kunststoff-Kreiselpumpen
mit einfach wirkender Gleitringdichtung



S

Gehäusewerkstoff: PP oder PVC

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitringwerkstoffe: SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle, PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik,

Medienberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 (V4A), Hastelloy® C4

Die Baureihe S besitzt ein spezielles Pumpengehäuse mit integriertem Vorlagebehälter, welcher als Flüssigkeits-Reservoir dient. Nach dem erstmaligen Befüllen des Flüssigkeitsbehälters erzeugt die Pumpe einen Unterdruck und ist somit in der Lage, die Saugleitung zu entlüften und das Medium selbständig anzusaugen. Bei der Baureihe S wird die Motorkraft mit einer durchgehenden Welle direkt auf das Pumpenlaufrad übertragen. Eine einfachwirkende, durch das Fördermedium geschmierte und gekühlte Gleitringdichtung gewährleistet die Dichtheit.

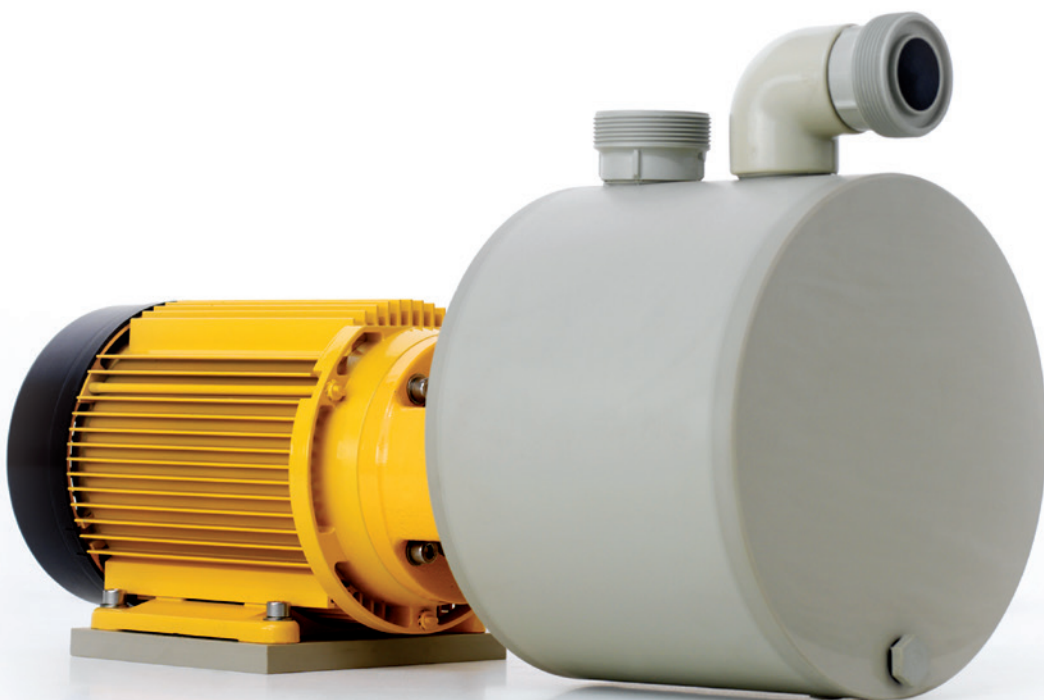
Vorteile:

» selbstansaugend aus einem Flüssigkeitsniveau bis zu 5 m unterhalb der Pumpe

Die Baureihe S ist speziell für den selbstansaugenden Betrieb konzipiert. Sie ist deshalb besonders geeignet wenn häufiges Anfahren bei entleerter Saugleitung notwendig ist oder das Eindringen von Gasen nicht verhindert werden kann.

Die Baureihe S kann bei sauberen Medien ohne größere Feststoffpartikel eingesetzt werden. Die maximale Medientemperatur liegt bei 50°C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Saughöhe m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h				
S 115	70	4,2	10	3	0,25	7
S 130	100	6,0	13	3	0,55	10
S 150	150	9,0	19	4	1,1	16
S 170	200	12,0	27	5	2,2	24





UP

Baureihe UP

Normalansaugende Kreiselpumpen, mit einfach wirkender Gleitringdichtung in Blockbauweise

Gehäuse- und Laufradwerkstoffe: Edelstahl Feinguss 1.4581 (V4A)

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitringwerkstoffe: SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle, PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik,

Medienberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 (V4A)

Die Baureihe UP ist das Gegenstück zur Baureihe U für Anwendungen, bei denen der Einsatz einer Kunststoffpumpe nicht möglich ist, z. B. wegen erhöhter Temperaturanforderungen bis zu 150°C.

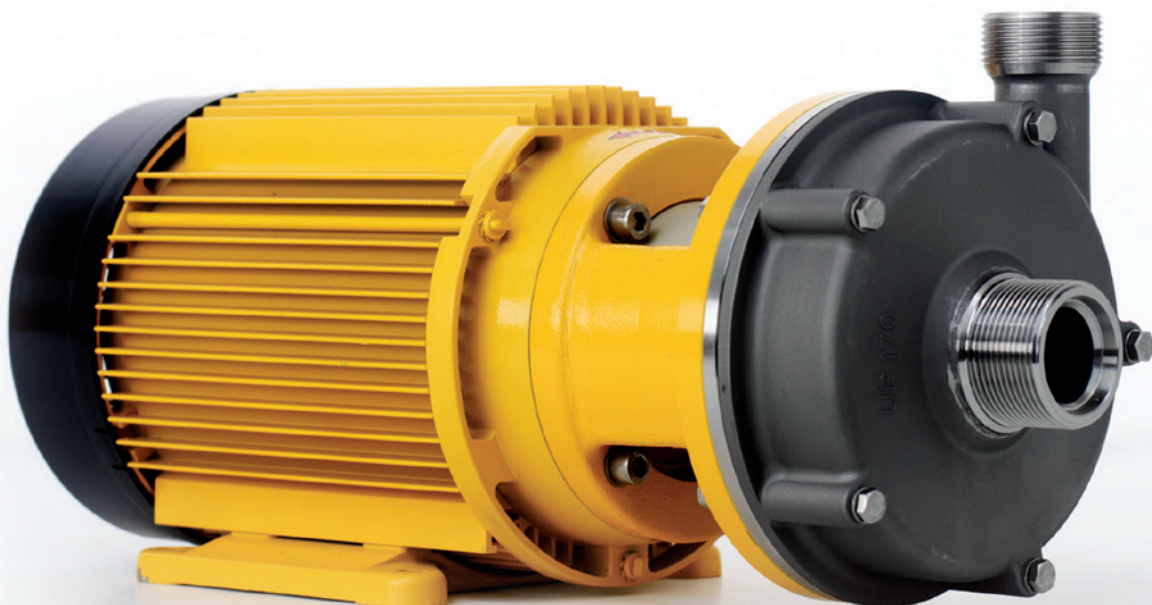
Die Baureihe UP ist mit einer einfachwirkenden, durch das Fördermedium geschmierten und gekühlten Gleitringdichtung ausgerüstet. Gleitringe und Elastomere sind in verschiedenen Werkstoffen lieferbar, die Feder ist aus Hastelloy® C4.

Vorteile:

- » kompakte Blockbauweise
- » einfache Installation
- » für hohe Temperaturen geeignet

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt, je nach Ausführung, bei 150° C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
UP 80	30	1,8	5	0,18	5
UP 100	75	4,5	7	0,18	6
UP 115	90	5,4	9	0,25	7
UP 130	165	9,9	12	0,55	10
UP 150	220	13,2	15	1,1	16
UP 170	360	21,6	23	2,2	24
UP 190	400	24,0	27	3,0	30
UP 210	460	27,6	39	5,5	39



Baureihe UP-DO

Normalansaugende Edelstahl-Kreiselpumpen,
mit doppelt wirkender Gleitringdichtung in
Blockbauweise



UP-DO

Gehäuse- und Laufradwerkstoff: Edelstahl Feinguss 1.4581 (V4A)

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Gleitringwerkstoffe: SiC (Siliziumkarbid), Graphitkohle, PTFE-GF, Al₂O₃-Keramik,

Medienberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 (V4A)

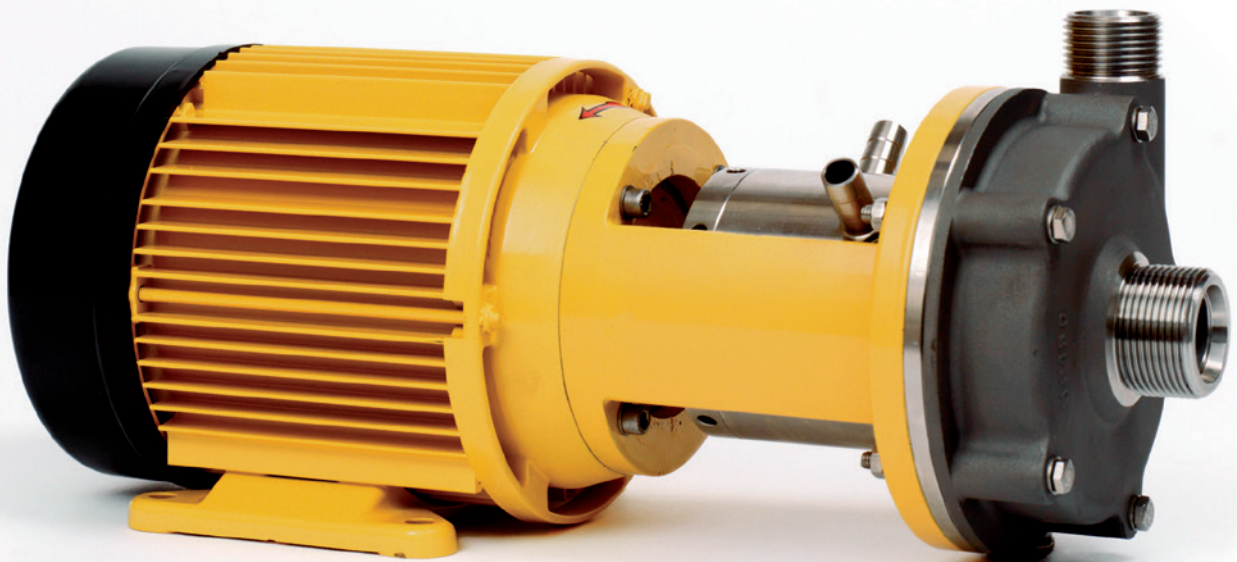
Die Baureihe UP-DO ist das Gegenstück zur Baureihe U-DO für Anwendungen, bei denen der Einsatz einer Kunststoffpumpe nicht möglich ist, z. B. wegen erhöhter Temperaturanforderungen bis zu 150°C. Eine doppelwirkende Gleitringdichtung in back-to-back Anordnung gewährleistet die Dichtheit der Kreiselpumpe. Die Kühlung und Schmierung der Gleitringdichtung erfolgt über eine Sperrflüssigkeit, die von einem separaten Versorgungssystem bereitgestellt wird. Gleitringe und Elastomere sind in verschiedenen Werkstoffen lieferbar.

Vorteile:

- » bei druckbeaufschlagtem Versorgungssystem trockenlaufsicher
- » kein Austritt von toxischen oder umweltgefährdenden Medien
- » für hohe Temperaturen geeignet

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt, je nach Ausführung, bei 150° C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Gewicht kg
	l/min	m ³ /h			
UP-DO 100	70	4,2	7	0,18	7
UP-DO 115	80	4,8	9	0,25	8
UP-DO 130	150	9,0	13	0,55	13
UP-DO 150	190	11,4	15	1,1	19
UP-DO 170	315	18,9	23	2,2	28
UP-DO 190	360	21,6	27	3,0	39
UP-DO 210	450	27,0	39	5,5	61





T

Baureihe T

Vertikale Kunststoff-Eintauchpumpen



Gehäuse- und Laufradwerkstoffe: PP, PVDF

Elastomerwerkstoffe: EPDM, FKM (z. B. Viton®), FEP, FFKM (z. B. Kalrez®)

Bei der Baureihe T wird die Motorkraft vertikal über eine verlängerte Welle auf das Pumpenlaufrad übertragen. Diese rotierende Welle ist ausschließlich über die beiden Motorlager gelagert und läuft daher komplett berührungslos und verschleißfrei im Inneren des Gehäuses. Auf die Verwendung von Zwischenlagern und Wellenabdichtungen kann konstruktionsbedingt verzichtet werden. Optional kann die T-Baureihe mit einer Wellenabdichtung als Dampfsperre ausgerüstet werden.

Vorteile:

- » trockenlaufsicher
- » kein Abrieb in das Fördermedium, damit gut geeignet für High Purity Anwendungen

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt, je nach Ausführung, bei 95° C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Eintauchtiefe mm
	l/min	m ³ /h			
T 100	50	3,0	7	0,12	200
T 115	85	5,1	10	0,25	200-300-400
T 130	120	7,2	13	0,55	200-300-400
T 150	160	9,6	17	0,75	300-400-500
T 170	240	14,4	21	1,5	400-600-800
neu T 180H	500	30,0	14	2,2	300-400-600
T 190	280	16,8	28	2,2	400-600-800

Baureihe TE

Vertikale Edelstahl-Eintauchpumpen



TE



Gehäuse- und Laufradwerkstoff: Edelstahl 1.4571 (V4A)

Elastomerwerkstoff: PTFE

Die Baureihe TE ist das Gegenstück zur Baureihe T für Anwendungen, bei denen der Einsatz einer Kunststoffpumpe nicht möglich ist, z. B. wegen erhöhter Temperaturanforderungen bis zu 150°C.

Die Antriebswelle ist ausschließlich über die beiden Motorlager gelagert und läuft daher komplett berührungslos und verschleißfrei im Inneren des Gehäuses. Auf die Verwendung von Zwischenlagern und Wellenabdichtungen kann konstruktionsbedingt verzichtet werden. Optional kann die T-Baureihe mit einer Wellenabdichtung als Dampfsperre ausgerüstet werden.

Vorteile:

- » trockenlaufsicher
- » kein Abrieb in das Fördermedium, damit gut geeignet für High Purity Anwendungen
- » für hohe Temperaturen geeignet

Feststoffe bis zu 3 mm Korngröße und 10 Vol. % können mitgefördert werden. Die Viskosität kann bis zu 150 mPas betragen, die maximale Medientemperatur liegt, je nach Ausführung, bei 150° C.

Typ	Q _{max}		H _{max} m	Motor kW	Eintauchtiefe mm
	l/min	m ³ /h			
TE 115	95	5,7	8	0,25	200-300-400
TE 130	140	8,4	11	0,55	200-300-400
TE 150	170	10,2	15	0,75	300-400-500
TE 170	270	16,2	20	1,5	400-600-800
neu TE 180H	500	35,0	15	2,2	300-400-600
TE 190	300	18,0	28	2,2	400-600-800



Motoren und Zubehör

Motoren

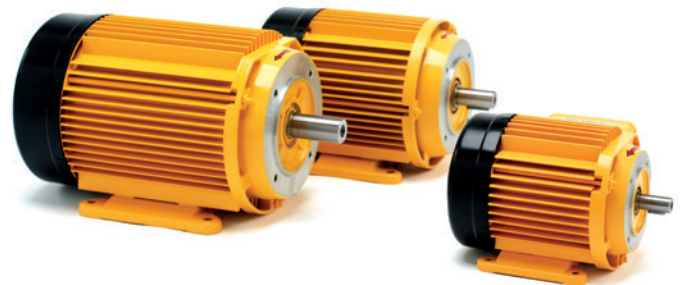
Standardmäßig rüstet SCHMITT alle Pumpen mit Asynchron-Drehstrommotoren aus: 230/400V-3phasig, 50 Hz, IP55, IE2.

Optional lieferbar sind ebenfalls Antriebe mit:

- » Wechselstrommotoren 115 V oder 230 V, 1-phasig (bis 1,1 kW)
- » Kaltleiterkette zur Verwendung am Frequenzumrichter
- » Effizienzklassen IE3 oder IE4
- » integriertem Frequenzumrichter
- » Sonder- und Mehrbereichsspannungen
- » Sonderfrequenzen
- » Atex-Ausführungen, z. B. T3, T4
- » UL, CSA, NEMA, CCC-Ausführungen

Weitere Ausführungen und Sonderwünsche sind auf Anfrage lieferbar.

SCHMITT verwendet ausschließlich Motoren „Made in Germany“



Zubehör

Für alle SCHMITT Pumpen gibt es ein umfassendes Zubehörprogramm, mit dem der Anschluß der Pumpen in Ihre Anlage erleichtert wird:

- » Flanschadapter
- » Schlauchanschlüsse
- » Anschweißstutzen für Edelstahl-Rohrleitungen
- » Reduzier- bzw. Erweiterungsadapter
- » Schraubadapter auf NPT-Gewinde
- » Saugkörbe für Tauchpumpen
- » Verlängerungsrohre für Tauchpumpen



Über SCHMITT



Seit ihrer Gründung im Jahre 1964 hat die Firma SCHMITT-Kreiselumpen einen festen Platz im globalen Markt für Industripumpen zur Förderung von aggressiven und gefährlichen Medien. SCHMITT Pumpen sind „Made in Germany“ und werden von unserem Stammwerk in Ettlingen bei Karlsruhe sowohl direkt, als auch über nationale und internationale Vertriebspartner in die ganze Welt vertrieben. Mehr als 5.000 zufriedene Kunden in der ganzen Welt haben sich in den letzten 50 Jahren für Kreiselumpen von SCHMITT entschieden.

Fokussiert

Viele Zehntausend verkaufte magnetgekuppelte Pumpen aus der MPN Baureihe haben SCHMITT weltweit bekannt gemacht. Jedoch haben wir auch zahlreiche andere Bautypen im Lieferprogramm, unter anderem vertikale, dichtungslose Eintauchpumpen sowie horizontale Edelstahl- und Kunststoffpumpen mit einfach- und doppeltwirkenden Gleitringdichtungen. Dabei ist SCHMITT spezialisiert auf Pumpen bis zu 5,5 kW Antriebsleistung bzw. Volumenströmen bis zu 580 l/min (35 m³/h). Die Pumpengehäuse werden ausschließlich aus den chemikalienfesten Werkstoffen PP, PVDF und Edelstahl gefertigt.

Schnell und flexibel

SCHMITT Kunden können sich auf schnelle Lieferung verlassen. Durch die hohe Fertigungstiefe, das intelligente Baukastensystem und die konsequente Anwendung von Lean Prinzipien in Produktion und Materialwirtschaft realisieren wir sehr kurze Lieferzeiten. Über 90% unserer Produkte sind in weniger als 2 Wochen lieferbar. Darüber hinaus bieten wir in Notfällen optional eine 24 Stunden-Express-Auslieferung für viele Pumpen an.

Falls einmal etwas kaputt gehen sollte, sind alle gängigen Ersatzteile bei uns ab Lager lieferbar. Ein Ersatzteilversand innerhalb 24 Stunden ohne Aufpreis ist für uns selbstverständlich.

Zuverlässig und kompetent

Die Zuverlässigkeit einer Pumpe fängt bei der richtigen Auswahl des Pumpentyps und der verwendeten Werkstoffe an. Unsere Experten beraten Sie freundlich und kompetent bei Ihrem speziellen Anwendungsfall.

Schon bei der Konstruktion unserer Pumpen steht absolute Zuverlässigkeit ganz oben auf der Anforderungsliste. Darum folgen SCHMITT Pumpen einem robusten Konstruktionsprinzip mit wenigen Einzelteilen und sind auf lange Lebensdauer ausgelegt. Jede einzelne Pumpe wird vor der Auslieferung auf unserem Prüfstand einem kompletten mechanischen, hydraulischen und elektrischen Funktionstest unterzogen. Auf diese Weise können wir die Qualität und Langlebigkeit unserer Pumpen garantieren. Viele unserer Pumpen befinden sich jahrzehntelang im Einsatz, bevor eine Überholung oder ein Ersatz nötig wird.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist seit 1998 zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und wird kontinuierlich weiterentwickelt.



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Maße und Leistungsangaben unverbindlich.

Stand 06/2015

