

## A Quickclub 203 szivattyú

A Quickclub kenőrendszereket a gépek és gépcsoportok legnehezebb üzemi körülményeire terveztük, automata olaj vagy zsír-kenésre. A működés progresszív adagolás elvén alapul. A kenőanyag pontosan adagolt, időzített intervallumokban és nagy nyomással jelenik meg a kenési pontokon. Így a csapágyak kenése igen széles hőmérséklettartományban megtörténhet. A rendszer könnyen ellenőrizhető, és ezzel biztosítható, hogy minden kenési pontra eljuttatva a megfelelő mennyiségű kenőanyag.

- Korróziómentes, nagy teherbírású szén-szál-erősítésű műgyanta ház.

- A szivattyú akár 3 db független szivattyúelemmel, három önálló kenési kört, nagyszámú kenési ponttal képes ellátni.

- A beépítés menetes, vagy 350bar-ig tesztelt gyorscsatlakozókkal történhet.

- 2-, 4- 8- és 15-liter űrtartalmú kenőanyag-tartályok, forgó keverőlapáttal, vagy rugós követőtányérral. A követőtányéros változat akár fejjel lefelé is képes megfelelően üzemelni.

- Opcionálisan beépített digitális kijelző, fóliabillentyűzettel, vagy DataLogger funkció a kenési rendszer adatainak tárolására és feldolgozására, valamint üresállás visszajelzéssel.



- Egy többvezetékes szivattyú a következő egységekből áll:

- szivattyúház a beépített motorral
- zsírtartály keverőszármnyal
- vezérlőpanel
- szivattyúelem
- biztonsági szelep
- töltőszerelvény
- elektromos csatlakozás

- Max. 3 db szivattyúelemmel működhet.

- Kenési ciklusokban működik (szünet- és üzemidő).

- Üresállás-jelzéssel is felszerelhető.

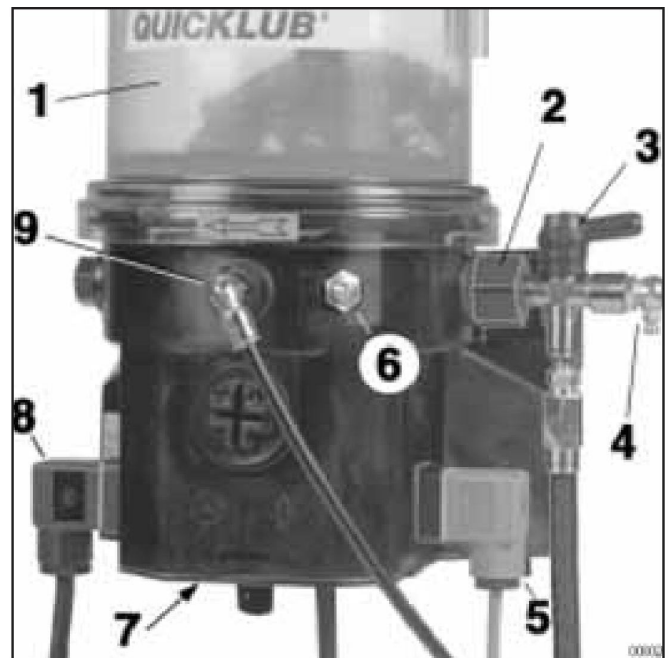
- A vezeték hosszától függően 300 db kenőhelyet is elláthat.

- Alkalmos a csatlakoztatott kenési pontok automatikus kenésére.

- Zsírmínőség NLGI 2-ig, -25 °C-tól 70 °C-ig vagy ásványolajok min. 40 mm<sup>2</sup>/s (cSt).

- -40 °C hőmérsékletig is alkalmazható.

- A szivattyú az üzemidő folyamán egy vagy több elosztón keresztül kenőanyagot szállít a kapcsolt kenőhelyekre



1. tartály
2. szivattyúelem
3. biztonsági szelep
4. feltöltőcsonc, szükség esetére kenés
5. csatlakozó 2A1
6. töltőcsonc, szivattyú
7. vezérlőpanel
8. csatlakozó 1A1
9. visszamenő vezeték csatlakozás



HENNLICH IPARTECHNIKA KFT. – 6000 Kecskemét-Kadafalva, Heliport reptér  
Tel: 76/509-676, fax: 76/509-651, email: [hennlich@hennlich.hu](mailto:hennlich@hennlich.hu)

---