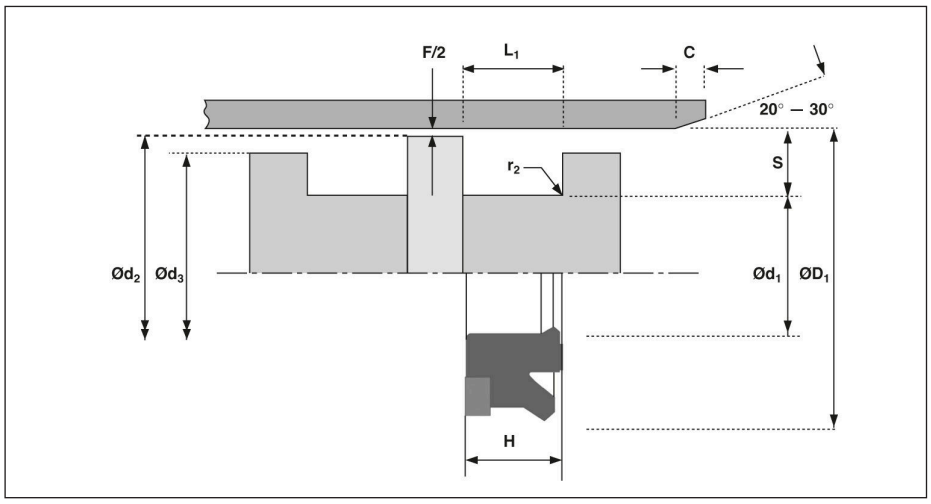
Polyurethan-Kolbennutring K252

EINFACH- und DOPPELTWIRKENDE KOLBENDICHTUNG



EINSATZBEDINGUNGEN

MAXIMALER BETRIEBSDRUCK		
v max.	Temperaturbereich	Temperaturbereich
m/s	–30 °C bis +80 °C	–30 °C bis +100 °C
0,5	400 bar	250 bar
0,1	600 bar	400 bar

MAX. DICHTSPALT F*							
Druck	bar	63	160	250	320	400	600
Max. Spalt s > 7,5	mm	1,2	1,0	0,8	0,7	0,6	0,3
Max. Spalt s ≤ 7,5	mm	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4	0,2

* Die angegebenen Werte „F" sind Maximalwerte bei einseitiger Lage des Kolbens. Mittenversatz und Rohraufweitung beachten!

EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME		
	Ø D_1	H9
	Ø d_1	f8
	L_1	+0,3 -0
bei metallischer Führung	Ø d_2	H8/e8
	Ø d_3	– 0,5

RAUTIEFEN			
		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen	Ø D_1	0,05 - 0,3	3 max.
Statische Flächen	Ø d_1	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L_1	3,2 max.	16 max.

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIEN					
Profilbreite	S	7,5	10	12,5	15
Min. Schräge	C	4	5	6,5	7,5
Max. Radius	r_2	0,4			

VORTEILE

- hohe statische und dynamische Dichtheit
- Einsatz bei einfach- und doppeltwirken dem Betrieb
- große Dichtspalte oder hohe Drücke durch den harten Backring
- hochverschleißfest

BESCHREIBUNG

K252 wird aus hochverschleißfestem, hydrolysestabilisiertem Polyurethan gespritzt. Sie sind für einseitig- und doppeltwirkende Kolben für mittlere und schwere Einsätze in der Hydraulik ausgelegt.

Das asymmetrische Profil mit kurzer und kräftiger Dichtlippe am Außendurchmesser erzielt hohe Dichtheit. Durch Untermaß am Innendurchmesser und die kompakte innere Dichtlippe ist ein guter Haftsitz in der Nut gewährleistet.
Die stabile Mittelabstützung verhindert das bekannte „Kippen" (Hochklappen der Nutringschulter) von Nutringen bei doppeltwirkendem Betrieb. Zudem sind in diesem Bereich radiale und axiale Druckentlastungsnuten integriert um zu verhindern, dass sich hydrodynamischer Schleppdruck zwischen den Nutringen aufbaut, wenn sie „Rücken an Rücken" eingebaut werden.

Die aktiven Backringe aus hartem Spezial-Kunststoff erlauben hohe Drücke oder größere Dichtspalte. Somit können auch Führungsband-Konstruktionen zugelassen werden.
Bei Einsatz von zwei Nutringen kann die Führung mittig zwischen den Nutringen angeordnet und damit vor „innerer" Kontamination geschützt werden.

MEDIEN

K252 ist geeignet für Druckflüssigkeiten auf Mineralölbasis (HL, HLP - Hydrauliköle).
Bei Einsatz in Wasser, HFA- und HFC-Flüssigkeiten ist die Temperatur auf +40 °C eingeschränkt.
Der Einsatz in schwerentflammbaren HFD-Flüssigkeiten sowie umweltschonenden Bioölen (HETG – Rapsöl, HEES – synthetische Ester, etc.) ist im Einzelfall zu überprüfen.

Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.

Polyurethan-Kolbennutring K252

Vorzugsgrößen
(in der Tabelle grau hinterlegt und laufend am Lager bevorratet)

Die anderen Dimensionen sind in der Regel ebenfalls prompt lieferbar.

Die gekennzeichneten Einbauräume entsprechen ISO-Norm 5597.

MONTAGE

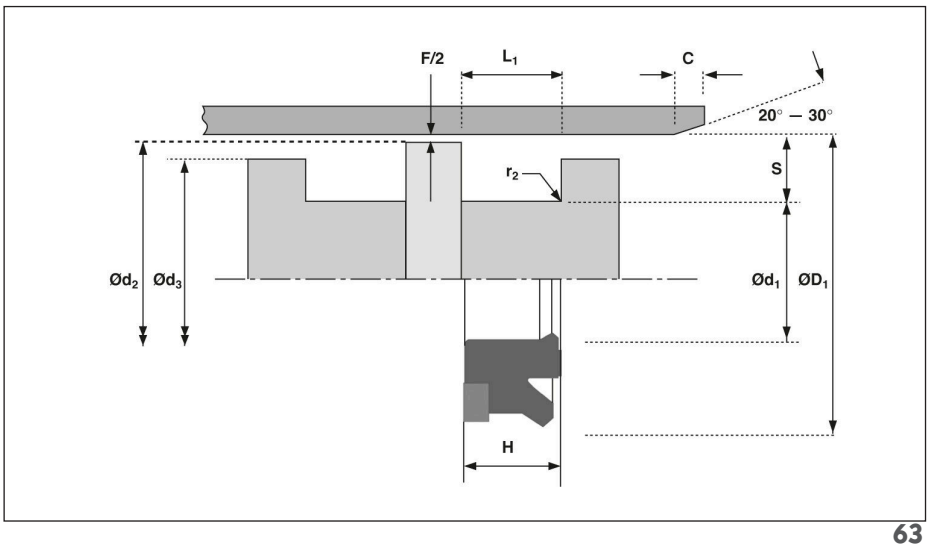
Alle Nutringe K252 sind in axial offene Nuten montierbar.
Bei einteiligen Kolben kann K252 in halboffene Nuten (max. Abstützdurchmesser siehe Ø d_3 in nebenstehender Tabelle) übergeknöpft werden.
Zum Einbringen des Polyurethankörpers ist je nach Verhältnis des Nenn-Durchmessers zu Querschnitt eventuell ein Hilfswerkzeug erforderlich.
Die kleineren Querschnittmaße können aber zumeist von Hand übergeknöpft werden.
Der standardmäßig geteilte Backring wird zuletzt in die Aussparung am Nutring gesetzt.

BESTELLBEISPIEL

Polyurethan-Kolbennutring
K252 - 80 x 60 x 12,5

EINFACH- und DOPPELTWIRKENDE KOLBENDICHTUNG

Bemerkung	Ø D_1 H9	Ø d_1 h9	L_1 +0,3	Ø d_3	H	s
	40	25	9,5 / 10	35	9	7,5
ISO	50	35	9,5 / 10	45	9	7,5
	55	40	9,5 / 10	50	9	7,5
	60	45	9,5 / 10	55	9	7,5
ISO	63	48	9,5 / 10	58	9	7,5
	65	50	9,5 / 10	60	9	7,5
	70	50	12,5 / 13	64	12	10
	70	55	9,5 / 10	64	9	7,5
ISO	80	60	12,5 / 13	74	12	10
	85	70	9,5 / 10	80	9	7,5
	90	70	12,5 / 13	84	12	10
ISO	100	80	12,5 / 13	94	12	10
ISO	100	85	9,5 / 10	95	9	7,5
	110	90	12,5 / 13	104	12	10
	115	95	12,5 / 13	109	12	10
ISO	125	100	16	117	15	12,5
	130	110	12,5	124	12	10
	140	115	16	132	15	12,5
	140	120	12,5	134	12	10
	150	120	20	140	18,5	15
ISO	160	140	12,5	154	12	10
	180	150	20	170	18,5	15
ISO	200	170	20	190	18,5	15
ISO	250	220	20	240	18,5	15
ISO	250	225	16	242	15	12,5



Der Formenpark wird ständig erweitert. Wenn Sie Ihre Abmessungen hier nicht finden, fragen Sie diese bitte an.