



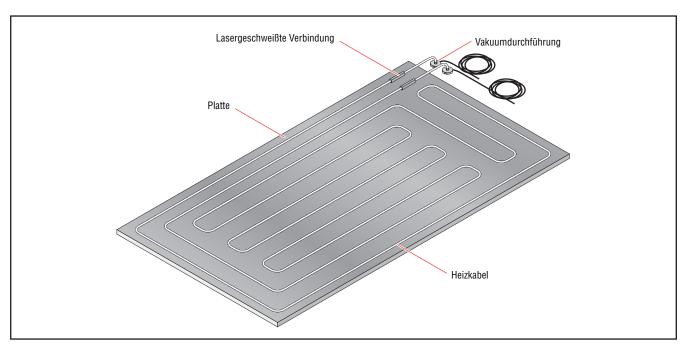
Isopad Plattenheizer

Isopad Plattenheizer (IPH) verbinden die Vorteile einer elektrischen Strahlungsheizung mit den Konstruktionsanforderungen an Pressenplatten. Mit ihrer gleichmäßigen Wärmeverteilung eignen sie sich ideal für Beschichtungs- und Laminierungsverfahren. In Anwendungen mit hohen Qualitätsanforderungen, etwa in der Herstellung von Solarzellen, werden sie daher vielfältig eingesetzt.

Kernstück des Heizers bildet ein mineralisoliertes (MI) Heizkabel zur Erzeugung von Temperaturen bis 1000 °C. Dieses MI-Heizkabel wird mit Lasertechnik in ein hermetisch dichtes Heizelement verschweißt, dessen Form auf eine optimale Wärmedichte ausgelegt ist. Das Heizelement wird anschließend vollständig in einer gebrauchsfertigen Plattenheizer verkapselt.

Die MI-Technologie ermöglicht große Elementlängen, weshalb weniger Vakuumdurchführungen erforderlich sind. Dadurch reduziert sich die Anzahl möglicher Fehlerarten in der Anwendung. Mehrere Temperaturfühler sorgen für zusätzliche Zuverlässigkeit. Optional sind voll integrierte, vakuumgetestete Durchführungen für die Anschluss- und Fühlerleitung möglich.

Tyco Thermal Controls kann maßgeschneiderte Plattenheizer nach detaillierten Kundenspezifikationen fertigen oder ausgehend von grundlegenden Konstruktionsvorgaben eine passende Lösung entwickeln.



Anwendungsbereiche	
Bereichsklassifizierung	Nicht-Ex-Bereiche
Schutzart	IP68
Schutzklasse	Klasse I
Max. Einsatztemperatur abhängig vom Plattenwerkstoff (ausgeschaltet)	1000 °C
Min. Montagetemperatur	−60 °C
Aufbau des Heizelements	
Тур	Widerstandsheizleitung
Werkstoff	verschiedene Legierungen
Werkstoff Isolation	Magnesiumoxid (MgO)
Werkstoff Außenmantel	Ausführungsabhängig

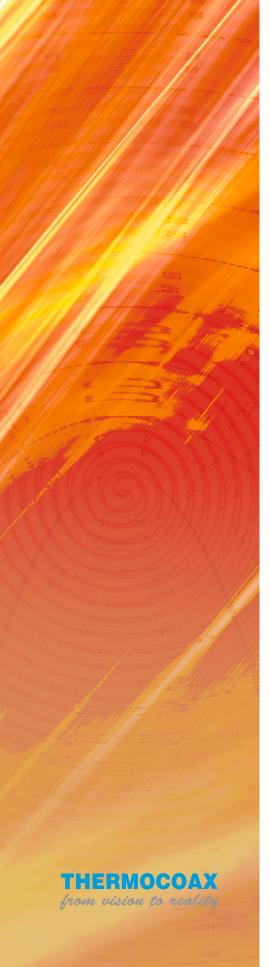
IPH

Technische Daten	
Max. Betriebsspannung	300/500 V AC
Max. Betriebstemperatur	1000 °C (abhängig von Plattenwerkstoff)

Optionen

Vakuumdurchführungen unterschiedlicher Art für Anschluss- und Fühlerleitung; Länge des Kaltleiters, Anzahl der Leiter und optionale Vakuumdurchführung können an Kundenanforderungen hinsichtlich Abmessungen, Temperatur und elektrischem Anschluss angepasst werden.

34 THERMOCOAX www.thermocoax.com D428 04/13









France:

THERMOCOAX SAS

40 Bd Henri Sellier F 92156 SURESNES Cedex Tél.: +33 1 41 38 80 50 Fax: +33 1 41 38 80 70 info@thermocoax.com

Germany:

THERMOCOAX ISOPAD GmbH

Englerstrasse 11 D-69 126 HEIDELBERG Tél.: +49 6221 3043-0 Fax: +49 6221 3043-956 isopad.info@thermocoax.com

USA:

THERMOCOAX Inc.

6825 Shiloh Road East, Ste B-3

ALPHARETTA, GA 30005 Tél.: +1 800 298 3345 Fax: +1 678 947 4450 info@thermocoax.us

UK:

THERMOCOAX UK Ltd.

Office N° 5 Manor Farm Aubourn. Lincolnshire LN5 9DX Tél.: +44 (1522) 789 900

Fax: +44 (1522) 789 902 info-uk@thermocoax.com

CHINA:

法国热缆公司 四川省成都市蛟龙工业港双流

园区涪江路11座 电话::13701325459 info-china@thermocoax.com

Wichtig: Die hier enthaltenen Angaben – einschließlich der Abbildungen und grafischen Darstellungen – entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und sind nach bestem Wissen richtig und zuverlässig. Sie stellen jedoch keine verbindliche Eigenschaftszusicherung dar. THERMOCOAX übernimmt keine Haftung für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der Angaben in dieser Broschüre oder für deren Nutzung. Der Anwender dieses Erzeugnisses muss in eigener Verantwortung über dessen Eignung für den vorgesehenen Einsatz entscheiden. Unsere Haftung für dieses Erzeugnis richtet sich ausschließlich nach unseren allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. THERMOCOAX-Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Zudem behält sich THERMOCOAX das Recht vor, ohne Mitteilung an den Käufer an Werkstoffen oder Verarbeitungen Änderungen vorzunehmen, die die Einhaltung zutreffender Spezifikationen nicht beeinträchtigen.