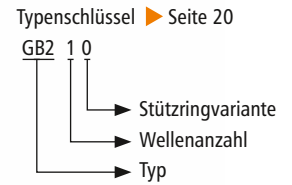


## GB210



### ► Typ GB210



## Bandkompensator auf Kanalwinkeln mit einer oder mehreren Wellen

<b>Ausführung:</b>	Zylindrischer, ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung Optional Kompensator mit Montagestoß Optional mit Überdruckringen im Wellental außen Optional mit Vakuumstützringen
<b>Einbauform:</b>	Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkeln
<b>Abmessungen:</b>	Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
<b>Baulänge:</b>	= Baulücke + 2x Auflagebreite Individuell nach Kundenspezifikation
<b>Auflagebreite:</b>	Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm
<b>Medientemperatur:</b>	Je nach Kanalwinkelhöhe bis 500 °C geeignet
<b>Druck:</b>	Bis ±0,25 bar Höhere Drücke auf Anfrage
<b>Dehnungsaufnahme:</b>	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. 0,25 x Baulücke axiale Streckung = ca. 0,25 x Baulücke lateraler Versatz = ca. 0,20 x Baulücke Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

### Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen



## Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
<b>Temperatur:</b>	bis 200 °C	bis 500 °C
<b>Ausführung:</b>	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
<b>Material:</b>	<b>Gummiqualitäten:</b> bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q)  <b>PTFE-Auskleidung:</b> Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich  <b>Einlagen:</b> Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe	<b>Innenlagen:</b> PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe  <b>Dichtfolien:</b> PTFE-Folie, Edelstahlfolie  <b>Außenlage:</b> Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat

## Klemmeisen

- Ausführung:** Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern
- Werkstoffe:**  
 Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)  
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)  
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)  
 Andere Werkstoffe auf Anfrage
- Korrosionsschutz:** Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

## Zubehör optional

- Befestigung:** Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern
- Stützring:** Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental
- Einbausatz:** Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlußenden zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal (▶ Seite 297)
- Montageset:** Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes

Planungshilfe GB210

