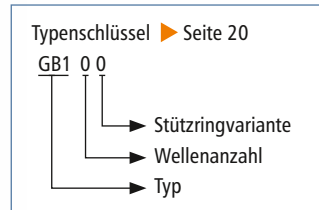


## GB100



### ► Typ GB100



## Bandkompensator ohne Welle

<b>Ausführung:</b>	Gerader oder konischer Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Schellenbefestigung, idealerweise nur für runde oder ovale Kanalquerschnitte Optional Kompensator mit Montagestoß
<b>Einbauform:</b>	Befestigung mit Schellen auf Kanalniveau
<b>Abmessungen:</b>	Für runde und ovale Kanalquerschnitte bis ca. $\varnothing$ 1500 mm
<b>Baulänge:</b>	= Baulücke + 2x Auflagebreite Individuell nach Kundenspezifikation
<b>Auflagebreite:</b>	Abhängig von Druck, Nennweite und Schellenausführung mindestens 40 mm
<b>Medientemperatur:</b>	Bis 400°C geeignet
<b>Druck:</b>	Bis $\pm 0,25$ bar Höhere Drücke auf Anfrage
<b>Dehnungsaufnahme:</b>	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. 0,20 x Baulücke axiale Streckung = ca. 0,20 x Baulücke lateraler Versatz = ca. 0,15 x Baulücke Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei axialer Streckung oder Unterdruck kann der Kompensator von der Rohrleitung gezogen werden (ggf. Sicke am Rohrleitungsende vorsehen) Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

### Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen



## Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
<b>Temperatur:</b>	bis 200 °C	bis 400 °C
<b>Ausführung:</b>	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
<b>Material:</b>	<p><b>Gummiqualitäten:</b>                      bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR                      bis 180 °C: FPM                      bis 200 °C: Silicon (Q)</p> <p><b>PTFE-Auskleidung:</b>                      Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich</p> <p><b>Einlagen:</b>                      Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe</p>	<p><b>Innenlagen:</b>                      PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe</p> <p><b>Dichtfolien:</b>                      PTFE-Folie, Edelstahlfolie</p> <p><b>Außenlage:</b>                      Silicon-beschichtetes Glasgewebe                      PTFE-Glasgewebe-Laminat</p>

## Befestigungsschellen

<b>Ausführung:</b>	Je nach Druck und Nennweite Endlosschellenband oder Gelenkbolzenschellen Bei höheren Drücken 2 Schellen je Befestigungsseite nebeneinander	
<b>Breite:</b>	Endlosschellenband: ¾" Gelenkbolzenschelle: je nach Ø: 18–30 mm	
<b>Werkstoffe:</b>	Endlosschellenband mit Schraubschlaufe (Spannzange):	1.7300
	Gelenkbolzenschelle Band und Gehäuse:	1.4016 (Schraube Stahl verzinkt)

## Zubehör optional

<b>Montageset:</b>	Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes
--------------------	---

