

### Zentralschmier-Pumpen für Fett, hydraulisch betätigt



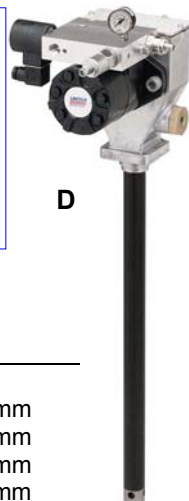
A



B



C



D

#### FlowMaster Pumpen (Abb. D)

Basispumpen mit Steuerblock,	
Nr. 85480	Tauchrohrlänge ~ 699 mm
Nr. 85481	Tauchrohrlänge ~ 483 mm
Nr. 85482	Tauchrohrlänge ~ 864 mm
Nr. 85483	Tauchrohrlänge ~ 348 mm

FlowMaster Kolbenpumpen mit Hydraulikantrieb

#### FlowMaster Pumpen

mit hydraulischem Umlaufantrieb, zur Anwendung in *Centro-Matic* Einleitungs-Zentralschmier-Systemen für Fett.

Der erforderliche, hydraulische Antriebsdruck der Pumpen hängt u. a. vom Schmierdruck ab, mit dem das Zentralschmier-System arbeiten muss.

*Centro-Matic* Fett-Zentralschmieranlagen arbeiten mit einem Systemdruck von ca. 83 bar bis zu maximal 241 bar.

Die Pumpen sind zur Anwendung mit Schmierfetten bis NLGI #1 ausgelegt; mit Fett-Folgeplatte sind die Pumpen auch für Fette bis NLGI #2 einsetzbar. Die Schmierfette müssen für *Centro-Matic* Einleitungsanlagen geeignet sein.

Die FlowMaster Pumpen mit Behälter (Abb. A bis C) sind für *Centro-Matic* Fettsysteme ausgelegt.

Für die FlowMaster Basispumpen (Abb. D) sind das erforderliche Zubehör, wie Fassdeckel, Folgeplatte, Druckentlastungsventil, Schläuche, Verschraubungen etc., bauseitig beizustellen. Zubehör bitte im Bedarfsfall anfragen.

Der hier aufgeführte FlowMaster Pumpentyp hat einen hydraulischen Umlaufantrieb, dessen Rotationsbewegung durch einen Exzenter-Kurbelmechanismus in die oszillierende Bewegung der Kolbenpumpe umgesetzt wird. Die Kolbenpumpe ist doppelt wirkend und fördert beim Auf- und Abwärtshub. Der Pumpensteuerblock ist am Antrieb montiert und dient zur Regelung von Druck und Durchfluss der Hydraulikantriebsflüssigkeit, die durch ein integriertes, stromlos geschlossenes 24 VDC Magnetventil freigegeben werden kann.

#### FlowMaster Centro-Matic Pumpen (Abb. A, B, C)

mit robustem Stahlbehälter und hydr. Druckentlastungsventil. Anschluss (Förderauslass): 1/2" NPT Innengewinde

##### Nr. 85487 FlowMaster Centro-Matic Pumpe (Abb. A)

Behälter-Fassungsvermögen: ~ 27 kg (Fett)

##### Nr. 86258 FlowMaster Centro-Matic Pumpe (wie Nr. 85487)

inklusive Fett-Folgeplatte u. mech. Behälter-Leermeldeanzeige.

##### Nr. 85585 FlowMaster Centro-Matic Pumpe (Abb. B)

inklusive Fett-Folgeplatte u. mech. Behälter-Leermeldeanzeige.

Behälter-Fassungsvermögen: ~ 41 kg (Fett)

##### Nr. 85220 FlowMaster Centro-Matic Pumpe (Abb. C)

inklusive Fett-Folgeplatte, mech. Behälter-Leermeldeanzeige u. elektr. Endschafter zur Behälter-Vollanzeige.

Behälter-Fassungsvermögen: ~ 54 kg (Fett)

#### FlowMaster Basispumpen (Abb. D)

##### Technische Daten

Hydraulik-Eingangsdruck:	max. 241 bar
Hydraulik-Arbeitsdruck:	20-32 bar
Hydr. Eingangs-Volumenstrom:	bis zu 28 l/min
Druckübersetzungsverhältnis: <sup>1)</sup>	9 : 1 bis 11 : 1
Fördervolumen:	~ 1,1 cm <sup>3</sup> /Zyklus
Förderstrom, nominal <sup>2)</sup>	Q <sub>9</sub> 344 cm <sup>3</sup> bei 300 U/min
Betriebsspannung (Magnetventil):	24 VDC
Betriebstemperatur:	-29° C bis +65° C
Temperatur der Hydr.-Flüssigkeit:	max. 121° C
Hydr. Einlassanschluss:	SAE 4 (7/16"-20 UNF -2B)
Hydr. Auslassanschluss:	SAE 6 (9/16"-18 UNF -2B)
Pumpenauslässe (2):	1/4" NPTF innen
Tauchrohr-Ø	~ 32 mm (1 1/4")

##### Anmerkungen:

<sup>1)</sup> Übersetzung > 9 : 1 wird erzielt bei hydraulischem Arbeitsdruck > 25 bar und Eingangs-Volumenstrom > 7 l/min

<sup>2)</sup> Die Schmierstoff-Fördermenge der Pumpe ist proportional zur antriebsseitigen Durchflussmenge an Hydraulikflüssigkeit. Die effektive Fördermenge ist u. a. abhängig von Eingangs-Volumenstrom, Schmierfett, Temperatur und Gegendruck.