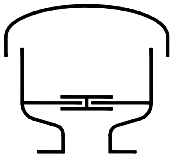
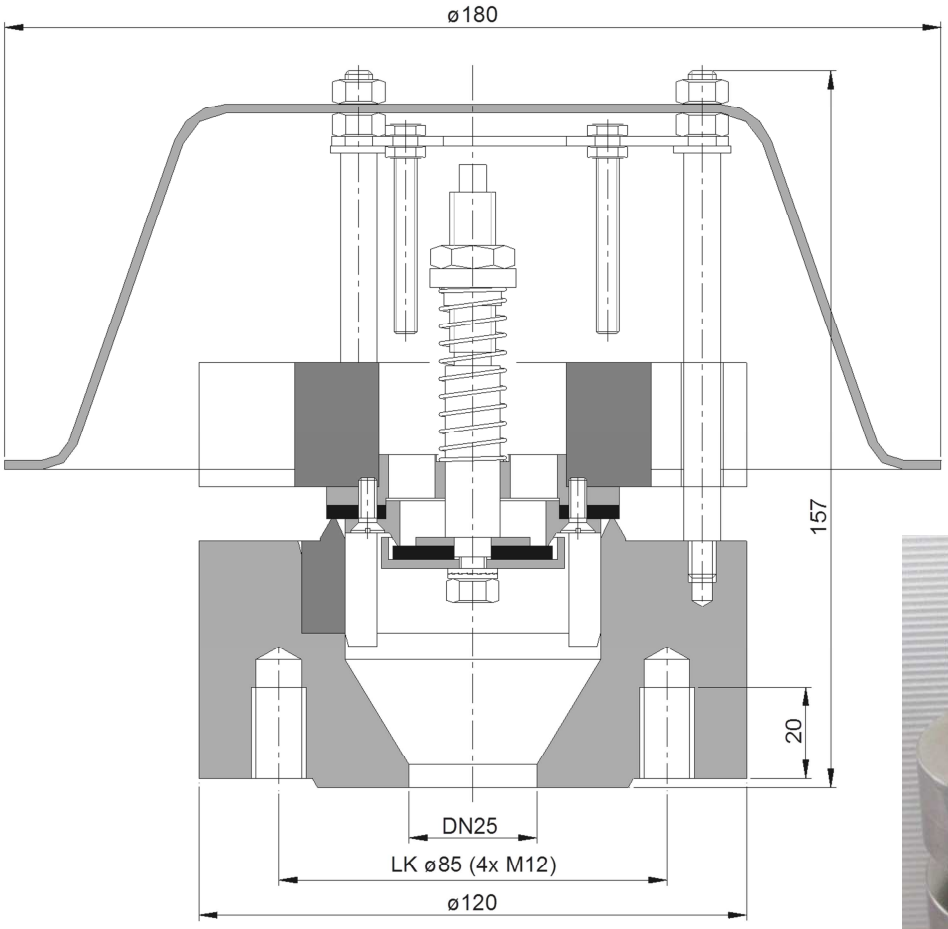
Kombiniertes Vacuum/Druck-Schnellausgleichventil
KITO® VD/o DN 25





ohne Baumusterprüfung und CE -Kennzeichnung

Ventile mit größeren Nennweiten siehe Typenblatt E 17 N.

Gewicht 6,5 kg (ohne Belastungsgewicht bei Standard-Ausführung)

Einstelldruck des Ventils standardmäßig 7-30 mbar Überdruck (maximaler Einstelldruck 70 mbar) und 3 bis 50 mbar Unterdruck -abweichende Einstellungen gegen Mehrpreis-

Ausführung: Gehäuse aus Stahl linke Hälfte, Gehäuse aus Edelstahl rechte Hälfte des Schnittbildes.

Änderungen vorbehalten

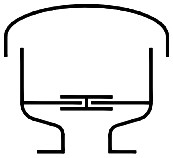
Leistungsdiagramm: E 0.17.2 N

Standard-Ausführung

Gehäuse	: Stahl, Edelstahl 1.4571
Ventilsitzteile / Spindel	: Edelstahl 1.4571
Ventiltellerdichtung	: Perbunan, Viton, PTFE
Vacuumventilteller	: federbelastet
Überdruckventilteller	: gewichtsbelastet
Abdeckhaube	: Edelstahl 1.4301, Edelstahl 1.4571
Flanschanschluss	: 4 Sacklöcher M 12 DIN EN 1092-1 PN 40

Verwendung

Endarmatur, als Be- und Entlüftungseinrichtung, vorwiegend für Behälter zur Lagerung von nicht brennbaren Flüssigkeiten. Zur Verhinderung von unzulässigem Über- oder Unterdruck sowie Vergasungsverlusten bzw. unzulässigen Emissionen. Nicht explosions- und dauerbrandsicher.



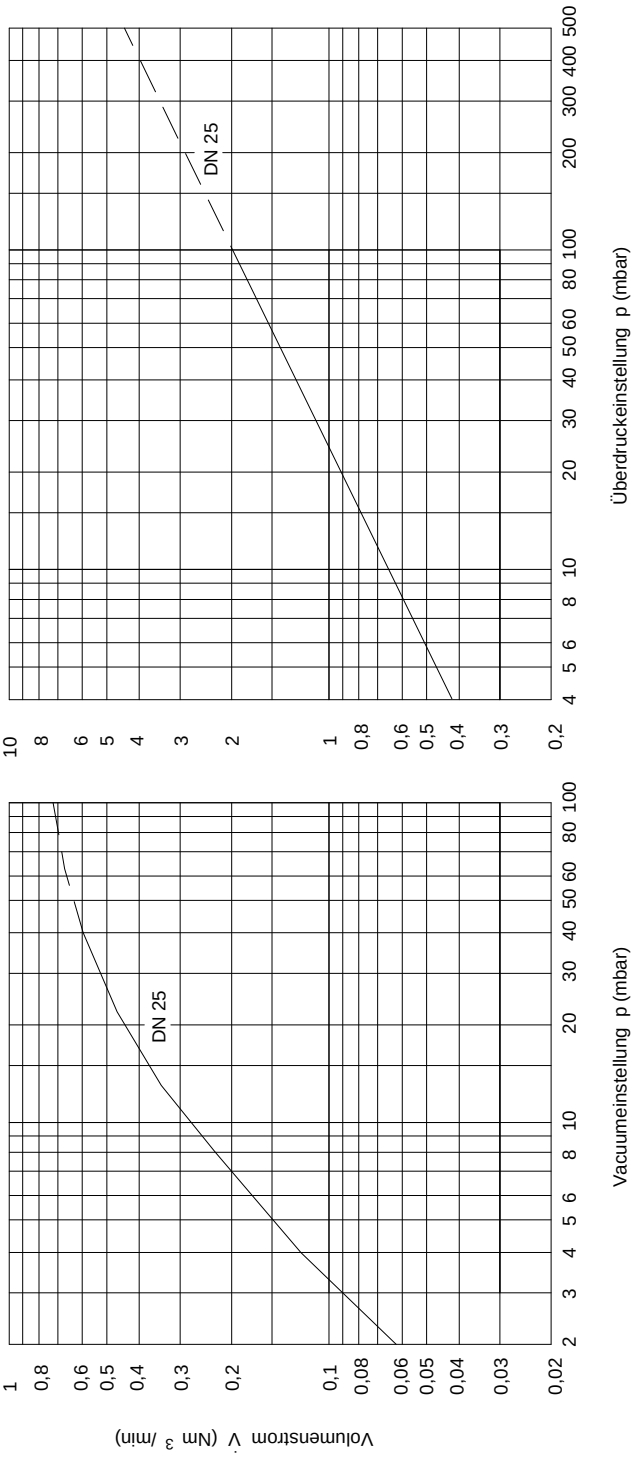
Kombiniertes Vacuum/Druck-Schnellausgleichventil KITO VD/o DN 25

E 17.2 N

Volumenstrom V ist auf die Dichte von Luft mit ρ = 1,29 kg/m³ bei T = 273 K und einem Druck von p = 1.013 mbar bezogen.
Für Medien anderer Dichte kann der Gasstrom ausreichend genau mit einer einfachen Näherungsgleichung bestimmt werden:

$$\dot{V} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1{,}29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V} \cdot \sqrt{\frac{1{,}29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 40 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).
Kennlinien, die durch ---------- gekennzeichnet sind, erfordern spezielle Belastungsscheiben.



Änderungen vorbehalten