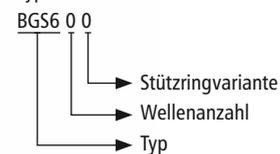


BGS600



► Typ BGS600

Typenschlüssel ► Seite 20



Elastische Stutzen an Entrauchungsventilatoren für 600°C während 120 Minuten

Ausführung:	Gerader oder konischer Gewebestutzen (siliconfrei) mit selbstdichtenden Flanschen und bauaufsichtlicher Zulassung Beiderseits einteilige Hinterlegflansche
Prüftemperatur:	600°C während 120 Minuten
Prüfunterdruck:	1.500 Pa bei Raumtemperatur, 500 Pa bei 600°C
Einbauform:	Befestigung an Flansche auf Kanalniveau
Abmessungen:	Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
Baulänge:	100 bis 250 mm
Medientemperatur:	Bis 120°C Dauertemperatur geeignet
Druck:	Bis ± 15.000 Pa bei Raumtemperatur
Dehnungsaufnahme:	Für axiale und laterale Bewegungen axiale Stauchung = 50 mm lateraler Versatz = 20 mm

Anwendung:

Elastischer Anschluß an Axial- oder Radialventilatoren in maschinellen Entrauchungsanlagen zum Ausgleich von Vibrationen und zur schalltechnischen Trennung z. B. für Gebäude-, Tunnelentrauchung

Allgemeine bauaufsichtliche
Zulassung des
DIBt Z78.1-31

Flansche

Ausführung: Einteilige Hinterlegflansche mit Durchgangslöchern

Flanschnormen: Gängige Normen für lufttechnische Anlagen

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Leitrohre

Ausführung: Zylindrisches, konisches oder Teleskop-Leitrohr (▶ Seite 296)

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

Stützringe: Vakuumstützring aus Federstahl

Planungshilfe BGS600

